

INSL-X®

PINTURA PARA PISCINAS



INSL-X® PINTURA EPOXI PARA PISCINAS – GUÍA PARA PINTURA DE PISCINAS

Insl-x® pintura epoxi para piscinas es un revestimiento de alto contenido de sólidos, de dos componentes que ofrece excelente resistencia a los químicos y a la abrasión, y se puede aplicar sobre la mayoría de las pinturas epoxi para piscinas en buenas condiciones, así como en acero y fibra de vidrio. Esta pintura también se puede usar sobre concreto sin imprimir, marcite, gunita y otras superficies de mampostería en buenas condiciones.

Nota: La aplicación de cualquier pintura a una superficie de piscina que necesita reparación, llevará a la falla prematura de la pintura de la piscina.

Por este motivo, Insl-x® recomienda que se comunique con un contratista de piscinas licenciado si ve señales de que la superficie puede estar en mal estado, como marcite, gunita o concreto sueltos, descascarillados o resquebrajados. No se recomienda este producto para piscinas de acero inoxidable, aluminio o metal galvanizado. El acabado brillante proporciona un acabado tipo azulejo que resiste las algas y es fácil de limpiar y mantener.

Importante – Antes de pintar: Siga todas las instrucciones de este folleto y de la etiqueta del producto completamente antes de usar este producto. No seguir estas instrucciones puede resultar en la falla prematura de la pintura.

CONSEJOS IMPORTANTES SOBRE PINTURA PARA PISCINAS

No aplique este revestimiento sobre pinturas para piscinas a base de goma o al agua. Toda pintura para piscinas debe ser aplicada sobre el mismo tipo de pintura existente en la piscina. Para probar el tipo de revestimiento de la piscina, limpie un área oculta de la piscina con disolvente de alcohol y xilol. Si el revestimiento se reblandece con el alcohol, es probable que sea al agua. Si el revestimiento se reblandece con el xilol, es probable que sea a base de goma. Si no se reblandece con ninguno de los dos disolventes, es probable que sea epoxi.

No pinte bajo la luz solar directa.

Pintar una superficie muy caliente bajo la luz solar directa provocará ampollas y agujeros debido a la rápida evaporación de los disolventes de la pintura. Para obtener los mejores resultados, pinte cuando los rayos del sol estén muy bajos y pinte de frente al sol alrededor de la piscina para que le de la sombra a la pintura el mayor tiempo posible. La mayoría de los pintores piensan que aplicar una capa de pintura temprano por la mañana, cuando el sol está saliendo y hay mucha sombra, es la mejor manera de realizar el proyecto. El sol tampoco es muy intenso a esa hora. La mejor hora para pintar es cuando la temperatura está entre 65°F (18.3°C) y 85°F (29.4°C).

No pinte si se espera lluvia en las siguientes 4 a 6 horas.

Lluvia y la humedad excesiva retrasa el tiempo de curado requerido de la pintura antes de llenar la piscina.

No use ácido muriático sobre ninguna superficie pintada.

El ácido muriático se debe usar si es necesario sobre mampostería sin curar para lograr una leve textura antes de pintar.

Prepare las superficies pintadas de manera adecuada.

La preparación adecuada es fundamental para lograr un trabajo de pintado satisfactorio. No hay atajos. Incluso si la piscina ha sido limpiada con chorros de arena, será necesario seguir las instrucciones de limpieza recomendadas.

No aplique capas gruesas de pintura.

Esto causará ampollas, entzamiento, desconchado y otros fallos prematuros.

No llene la piscina antes de que la pintura haya curado.

Deje que la pintura se seque por un mínimo de 7 días luego de aplicar la última capa, antes de llenar la piscina. Para las piscinas en interiores deje 7 días adicionales de secado y proporcione una buena circulación

del aire durante todo el tiempo de secado. Los disolventes que contiene la pintura epoxi para piscinas son más pesados que el aire y se deben dejar evaporar para asegurar el curado adecuado de la pintura epoxi.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Cualquier imperfección, como grietas, agujeros y huecos se deben rellenar con los materiales adecuados y se debe grabar según las instrucciones del fabricante. La superficie de la piscina debe estar libre de aceite, grasa, cera, polvo, suciedad, moho, aceites de bronceado y cualquier otro contaminante, antes de pintar.

Piscinas nuevas o sin pintar de acero: La piscina debe estar libre de óxido y otros residuos. Si la piscina está pintada y más de 2-3% de la película de pintura han fallado, debe eliminar completamente la pintura con chorros de arena y se recomienda SSPC-SP-10 limpiado a presión metal blanco. Refregar toda la superficie con un desgrasador/limpiador de base cítrica. Limpie toda la superficie con un reductor de epoxi usando trapos limpios (los trapos se deben cambiar de manera frecuente para asegurar que se eliminan todos los residuos). Aplicar una capa de imprimador de epoxi, seguido de 2 capas de pintura epoxi para piscinas.

Piscinas nuevas o sin pintar de concreto: No se deben pintar las piscinas por 60 días luego de su construcción para que el concreto se cure completamente. Las superficies limpias de concreto sin curar se deben grabar con ácido con una solución de ácido muriático al 10%. (Agregue 1 galón de ácido hidrocórico al 20% para obtener una solución al 10%. Siempre vierta el ácido al agua para diluirlo. Nunca vierta el agua al ácido para diluirlo).

Cuando grabe con ácido, debe usar equipo protector adecuado: guantes, gafas protectoras, máscara para gases, manga larga y pantalones largos y zapatos son lo mínimo.

Pase el ácido sobre la superficie de concreto con una escobilla con mango largo. Cuando ya no salgan más burbujas (normalmente luego de 10 a 15 minutos), lave con abundante agua con una manguera, y asegúrese de eliminar todo el residuo de la solución de ácido.

Siempre trabaje en pequeñas secciones a la vez. Esto evitará que el ácido se seque en la superficie. Puede tener que repetir este proceso varias veces hasta que el concreto deje de reaccionar cuando se aplique la solución de ácido muriático. Lave el concreto con un limpiador/desgrasador de base cítrica. Enjuague bien antes de limpiar para completar el proceso de preparación. No deje que el limpiador quede en la superficie por más de 15 minutos. No use un limpiador a base de jabón sobre superficies de concreto sin curar ya que dejará residuos en la superficie. La superficie preparada adecuadamente se debe sentir como papel de lija fina cuando esté acabada.

Deje secar la pintura por 7 días luego de la limpieza, antes de aplicar la primera capa de pintura. Una buena prueba para asegurarse de que la piscina está lo suficientemente seca para pintarla es aplicar con cinta adhesiva un pedazo de plástico transparente de 2' x 2' en el suelo de la piscina y ver si se produce condensación luego de 12-24 horas. Si hay condensación bajo el plástico, la piscina no está lo suficientemente seca como para pintarla.

Piscinas de concreto pintadas previamente: La superficie de la piscina a ser pintada debe estar libre de aceite, grasa, cera, polvo, suciedad, moho, aceites de bronceado y cualquier otro contaminante, antes de pintar. Se deben aplicar chorros de arena a toda pintura en escamas o descascarillada o superficies en malas condiciones, para eliminar la pintura y preparar la superficie de manera adecuada. Todos los agujeros, grietas, quiebres de la superficie y huecos se deben preparar usando materiales de emparche adecuados. La mayoría de los productos de

reparación están disponibles en su tienda local de productos para piscinas. Lave todas las superficies con un desgrasador/limpiador de base cítrica. Ponga especial atención alrededor de la línea del agua (2 pies superiores de la piscina) y en los peldaños que se deban pintar. Estas áreas tienden a acumular la mayor cantidad de aceites flotantes residuales y otros contaminantes, como loción bronceadora y suciedad.

El uso de un lavado a presión es de extrema ayuda, pero se requiere refregar el área de la línea del agua y los peldaños para preparar la superficie adecuadamente. Cuando se usa un lavado de alta presión, use la configuración de presión baja para evitar dañar la superficie de la piscina. Enjuague completamente luego de limpiar. Todas las superficies brillantes se deben lijar para obtener la adhesión adecuada de la nueva pintura para piscinas.

La piscina debe estar seca por al menos 7 días luego de la limpieza, antes de aplicar la pintura.

APLICACIÓN

Este producto tiene una vida útil limitada cuando se mezcla. Tiene una vida útil de 6 horas a 77° F o de 3 horas a 90° F. El tiempo de inducción es de 30 minutos a 77° F o 2 horas a 50° F. No mezcle más material del que puede aplicar en 6 horas a 77° F. Mezcle cada componente cuidadosamente antes de mezclar ambos. Agregue lentamente una cantidad igual de componente "B" al componente "A" mezclando continuamente para lograr una consistencia homogénea suave. De ser posible, mezcle todos los contenedores de pintura para garantizar un color uniforme para la piscina. Espere 30 minutos para la inducción de los componentes mezclados a 77° F, mezcle nuevamente y use.

Aplique con brocha, rodillo o pulverizador. Si aplica con rodillo, debe usar una cubierta de lanilla de cordero de 3/8" o menor. No use una cubierta de rodillo de lanilla larga ya que va a provocar entzamiento, ampollas y pondrá demasiada pintura en la superficie. Se recomienda poner dos capas finas en vez de una capa gruesa. Aplicar una capa gruesa provocará la falla prematura de la pintura para piscinas.

En superficies de mampostería sin imprimir, aplicar una capa de pintura para piscinas y dejar secar de 12 a 24 horas. Aplicar la segunda capa, manteniendo la dispersión de la capa lo más cercana posible a la tasa de dispersión recomendada. Aplicar una capa muy gruesa o un exceso de capas producirá ampollas. La pintura para piscinas contiene disolventes que se evaporan rápidamente y pasar el rodillo en exceso produce que se asiente la pintura y se creen agujeros que provocan que el acabado luzca grueso y áspero.

La pintura para piscinas contiene disolvente que se evaporan rápidamente y si usted pasa demasiado el rodillo sobre la pintura, provocará agujeros y tendrá un acabado de apariencia muy gruesa y áspera.

Debe dejar que la capa final de pintura se seque completamente antes de llenar la piscina. La capa final se debe secar por el menos 7 días y debe proporcionar ventilación mecánica con un ventilador o un soplador a la superficie pintada. Si pinta una piscina en interior, debe dejar que la capa final de pintura se seque por 14 días usando el mismo tipo de ventilación mecánica.

La pintura para piscinas contiene disolventes que son más pesados que el aire y si no usa un sistema de ventilación mecánico como ventiladores o sopladores para la superficie de la piscina, estos disolventes se quedarán atrapados en la piscina y evitarán que la pintura se cure adecuadamente. Esto conducirá a una falla prematura de la pintura. Si desea una superficie a prueba de resbalones para los escalones de la piscina u otras áreas, agregue aproximadamente 1 libra de arena de sílice

limpio a un galón de pintura para piscina, revuelva bien y use como capa de acabado. Limpie todos los equipos rápidamente después del uso.

APLICACIÓN CON PULVERIZADOR

No diluya. Siempre mezcle la pintura con cuidado y mezcle todas las latas para garantizar un color uniforme.

Este producto se puede aplicar pulverizado:

Pulverizador sin aire: 2000-2500 PSI. Tamaño de punta: .015-.019.

COBERTURA

Bajo circunstancias normales, la tasa de dispersión promedio es de 350-400 pies cuadrados por galón.

La pérdida de material durante la aplicación y el mezclado varía en cada proyecto, pero se debe tener en cuenta cuando se estiman los requisitos del proyecto. La siguiente tabla le dará aproximadamente la cantidad de pintura para piscina necesaria para 2 capas, a la tasa de dispersión recomendada.

Tamaño de piscina	Galones necesarios
12 x 24	4
15 x 30	6
20 x 40	8
25 x 45	10
25 x 100	20
30 x 60	14
40 x 100	30

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN

Limpie todos los equipos rápidamente luego del uso con un reductor a base de disolvente, seguido de un enjuague con agua tibia con jabón luego de la aplicación.

GARANTÍAS

Insl-x® pinturas para piscinas se apoyan en la investigación y desarrollo continuos. Estamos comprometidos a realizar esfuerzos constantes para ampliar el rendimiento y la vida de servicio de nuestros productos. Estamos comprometidos al desarrollo continuo de los productos destinados a nuevas aplicaciones. Insl-x® revestimientos están entre los mejores disponibles en la actualidad. Cuando distribuimos nuestros productos de pintura para piscinas, no tenemos control de la aplicación o de otra condición que pueda afectar los resultados obtenidos. Ayuda a eliminar los problemas seguir nuestras instrucciones completamente.

La responsabilidad de Insl-x® está estrictamente limitada al reemplazo de cualquier producto que se pruebe está defectivo al momento de la aplicación.

(Colores disponibles)

Rojo IG-4001
Blanco IG-4010
Negro IG-4020
Azul real IG-4024
Azul océano IG-4042

Insl-x®
Fabricado por Benjamin Moore & Co.
Montvale, NJ
Insl-x.com

M2430213SB
Impreso en EE. UU. HRP

