



SWIMMING POOL PAINT



INSL-X® RUBBER BASE POOL PAINT GUIDE

Insl-X® Rubber Based Pool Paint is a premium coating that offers excellent chemical and abrasion resistance. You can apply it over most existing rubber-based pool paint in good condition. You can also use it on bare concrete, marcite, gunite and other masonry surfaces in sound condition.

BEFORE YOU BEGIN

Read all instructions in this brochure and on the product label carefully and completely before you begin using this product. Failure to follow instructions could result in premature paint failure.

The application of any paint to a pool surface that is in need of resurfacing will lead to premature failure of the pool paint.

We recommend contacting a licensed pool contractor if there are any signs of surface failure such as loose, flaking or chipping marcite, gunite or concrete.

We do not recommend this product for metal, fiberglass, vinyl lined pools, hot tubs and spas or where the water temperature is above 35 °C (95 °F).

Do not paint if rain is expected within 4-6 hours. Dampness, rain or excessive humidity will retard paint curing time required before filling pool.

Do not apply this coating over epoxy- or water-based pool paints. All pool paint should only be applied over the same type of paint currently on the pool. To test for the type of coating on the pool, apply a small amount of solvent alcohol to one inconspicuous area and a small amount of xylene to another. If the coating softens under the alcohol, it is probably water-based. If the coating softens under the xylene, it is probably rubber-based. If there is no softening under either solvent, it is probably an epoxy.

Do not apply on a surface with any moisture. The pool must dry for at least 7 days after cleaning before paint can be applied.

Do not fill the pool before the paint has cured. The final coat must dry for at least 7 days after the final applied coat to outdoor pools and 14 days for indoor pools with forced ventilation using fans or a blower over the painted surface.

SURFACE PREPARATION

Proper surface preparation is critical to obtaining a satisfactory paint job. There are no shortcuts. Even if the pool has been sandblasted, it will be necessary to follow the cleaning instruction recommendations.

Any imperfections such as cracks, holes and gouges should be filled with proper patching materials suitable for pool use. Acid etch the patch according to manufacturer directions. Surfaces to be painted must be clean, dry and free from all oils and grease. Use a heavy-duty citrus-based cleaner or degreaser before painting.

Pools should not be painted for 60 days after construction is completed to allow concrete to cure completely. Clean, bare concrete surfaces should be acid etched with Insl-X® Concrete Etch.

Do not use Insl-X® Concrete Etch or muriatic acid on any painted surface. These products should only be used on bare masonry (if necessary) to get a slight profile prior to painting.

When acid etching, wear proper protective equipment: Gloves, goggles, mask for fumes, long sleeves, full length pants and non-slip shoes.

For etching concrete, mix 1 part Insl-X® Concrete Etch with 3 parts water (always adding the concrete etch to the water). Pour the mixture into a plastic watering can and walk back and forth, applying the solution in a zigzag motion to complete coverage at a rate of 9.3 metres (100 sq. ft.) per mixed 3.79L can. Let the solution sit for no more than 10–15 minutes and then neutralize it with a 5% solution of ammonia and water.

The ammonia should be non-sudsing and should be mixed 0.47L per 18.9L of water. A solution of baking soda and water will work as well. Mix a 0.45 kg box of baking soda in an 18.9L bucket of water. Mixing with hot water will increase effectiveness. Allow this solution to sit 3–5 minutes and then rinse the entire surface thoroughly with fresh water and allow to dry. Properly etched concrete should have a texture similar to 180-grit sandpaper.

The pool must dry thoroughly after etching prior to the application of pool paint. Make sure the pool is dry enough for painting by first taping down a 0.6 x 0.6 m piece of clear plastic on the bottom of the pool surface and check for condensation after 24 hours. If there is condensation under the plastic, the pool is not dry enough to paint. As stated earlier, the pool must dry for at least 7 days after cleaning before paint can be applied.

For previously painted pools, the pool surface to be painted must be free from all oil, grease, wax, dust, dirt, mildew, suntan oils and any other foreign contaminant before painting. Use a heavy-duty citrus-based cleaner or degreaser. Pay special attention around the water line (top 0.6 metre of pool) and any steps to be painted. These areas tend to accumulate the greatest amount of floating oils residue and other contaminants like suntan lotions and dirt. All loose scaling or peeling paint or badly deteriorated surfaces must be sandblasted for proper paint removal and preparation.

The use of a high-pressure washer is extremely helpful, but scrubbing the waterline area and steps is required to properly prepare the surface. When using a high-pressure washer use a low pressure setting to avoid damaging the pool surface. Rinse thoroughly after cleaning. All glossy surfaces should be sanded to obtain adequate adhesion of the new pool paint.

All holes, cracks, surface breaks or gouges must be repaired using proper patching materials. Most repair products are available from your local pool supply store.

APPLICATION

Do not paint in direct sun. Painting a very hot surface in direct sunlight will cause blistering and pinholes due to a rapid evaporation of the solvents in the paint. For best results, start early in the day when the sun's rays are very low and follow the sun's rays around the pool, painting in the shaded areas as much as possible. Get a coat of paint on the pool very early in the day when the sun is rising and shade is at its greatest. The best time to paint is when the surface temperature is between 10 °C (50 °F) and 32.2 °C (90 °F).

To ensure uniform paint composition and colour, pour off most of the paint into a clean, empty bucket. Stir the remaining portion in the bottom of the original container, and as you are stirring, gradually pour the paint from the bucket back into to the original container.

Mix all pails of paint together to ensure colour uniformity.

Where non-skid characteristics are desired, use an appropriate anti-slip aggregate.

Thinning is not recommended for this product. Do not thin, as doing so will cause the product to exceed local VOC regulations.

Apply by brush, roller or spray. If painting by roller, use a phenolic core 6–11 mm nap roller cover. Do not use a long nap roller, as it will cause chalking, blistering and put too much paint on the surface. Two thin coats are recommended rather than one heavy coat. Applying too heavily will cause premature pool paint failure.

Roll out evenly without over-rolling the paint. Pool paint contains fast-evaporating solvents and if you over-roll the paint it will set up and create pin holes and have a finish that looks very coarse and rough.

Both conventional and airless equipment can be used for spray application, however airless spray equipment will provide the best application.

Apply this product full strength as it comes from the can using an airless sprayer.

Set sprayer at 2000-2500 PSI and use a .015–.019 tip size.

Clean all equipment promptly after use with xylene followed by warm soapy water.

Do not fill pool before paint has cured. As stated earlier, you must allow a minimum 7–14 days after the final coat before filling: 7 days for outdoor pools and 14 days for indoor pools. For both, ventilate with forced air, fans or blowers to move static air and remove solvent vapours that will collect in low-lying areas. Be sure to direct at least one fan down into the pool as well as across for complete circulation. Solvent vapours are heavier than air and will collect in the pool area and prevent proper curing of the pool coating. This will lead to premature failure.

COVERAGE

Under normal circumstances, average spreading rate is 37.2–46.5 sq. metres (400–500 sq. ft.) per 3.79L can. This product has a high solids content, and will generally go much further than non-compliant pool paints. Material loss during application and mixing will vary by project but should be taken into consideration when estimating the project requirements.

The table below shows the appropriate swimming pool paint required for two coats at the recommended spread rate.

| Pool Size | 3.79L Cans Needed |
|----------------------------|-------------------|
| 3.7 x 7.3 m (12' x 24') | 3-4 |
| 4.6 x 9.2 m (15' x 30') | 4-5 |
| 6.1 x 12.2 m (20' x 40') | 8-9 |
| 7.6 x 13.7 m (25' x 45') | 10-12 |
| 7.6 x 30.5 m (25' x 100') | 24-26 |
| 15.3 x 30.5 m (50' x 100') | 38-40 |
| 21.4 x 42.7 m (70' x 140') | 75-77 |

GUARANTEES

Insl-X® swimming pool paints are supported by continuing research and development. We are engaged in continual efforts to extend the performance and serviceable life of our products. We are committed to continued development of products destined for new applications. Insl-X® coatings are among the finest available today. When we distribute our pool paint products, we have no control over the application or any other condition that might affect the results obtained. It will help eliminate problems by following our instructions completely.

The liability of Insl-X® is strictly limited to the replacement of any product proven to be defective at the time of application.

Available Colours

White RP-2710
AquaMarine RP-2719
Satin Black RP-2720
Ocean Blue RP-2723
Royal Blue RP-2724

Insl-X®
Manufactured by Benjamin Moore & Co.
Montvale, NJ
benjaminmoore.ca/inslx
©2022



M2455230BF
Printed in the USA. 1/23
HRP



PEINTURE POUR PISCINES



GUIDE D'APPLICATION DE LA PEINTURE À BASE DE CAOUTCHOUC POUR PISCINES INSL-X^{MD}

La peinture à base de caoutchouc pour piscines Insl-x^{MD} est un revêtement de première qualité qui offre une excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion. Elle peut être appliquée sur la plupart des peintures pour piscines à base de caoutchouc en bon état ainsi que sur les surfaces nues en béton, plâtre, gunité et toute autre surface de maçonnerie en bon état.

AVANT DE COMMENCER

Lire avec soin toutes les instructions figurant dans cette brochure et sur l'étiquette avant d'utiliser ce produit, sans quoi la peinture peut se détériorer de façon prématurée.

Toute peinture se détériorera prématurément si elle est appliquée sur une piscine nécessitant une remise en état. Par conséquent, il est recommandé de faire appel aux services d'un entrepreneur agréé en peintures pour piscines si la surface présente des signes de détérioration, comme la présence d'écailles ou de particules non adhérentes de plâtre, de gunité ou de béton.

Ce produit n'est pas recommandé sur les parois enduites de métal, fibre de verre ou vinyle des piscines, bains à remous ou spas chauds (lorsque la température de l'eau est supérieure à 35 °C, soit 95 °F).

Éviter de peindre si des averses sont prévues dans les quatre à six heures suivant l'application. La pluie et l'humidité excessive prolongeront le temps de durcissement nécessaire avant le remplissage de la piscine.

Ne pas appliquer ce produit sur les peintures à base d'époxy ou d'eau. Toujours appliquer le même type de peinture que celle utilisée précédemment. En cas de doute, frotter un endroit peu visible de la piscine avec de l'alcool à base de solvant et un autre endroit avec du xylène. Si le revêtement ramollit sous l'effet de l'alcool, c'est qu'il est vraisemblablement à base d'eau, s'il ramollit sous l'effet du xylène, c'est qu'il contient probablement du caoutchouc. S'il ne ramollit pas du tout, sous l'effet de l'un ou l'autre des solvants, il s'agit alors probablement d'un époxy.

Ne pas appliquer sur une surface humide. Laisser sécher la piscine pendant au moins sept jours après l'avoir nettoyée.

Il faut attendre que la peinture ait bien durci avant de remplir la piscine. Pour une piscine extérieure, laisser sécher la dernière couche de peinture pendant au moins sept jours après l'application. Pour une piscine intérieure, prévoir 14 jours et utiliser des ventilateurs ou une soufflante à air forcé pour sécher la surface peinte.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Pour obtenir des résultats satisfaisants, il est essentiel de préparer correctement la surface, en évitant les raccourcis. Même si la piscine a été décapée au jet de sable, il sera nécessaire de suivre les instructions de nettoyage recommandées.

Boucher toutes les imperfections - fissures, trous et creux - avec un enduit de colmatage pour piscines, puis décaper à l'acide selon les instructions du fabricant. La surface à peindre doit être propre, sèche et exempte d'huile et de graisse. Avant d'appliquer la peinture, utiliser un nettoyeur à base d'essence d'agrumes ou un dégraissant à usage industriel.

Il faut attendre 60 jours après la construction de la piscine pour assurer le durcissement complet du béton. Les surfaces de béton nues et propres doivent être décapées avec la solution de mordantage pour béton d'Insl-x^{MD}.

La solution de mordantage pour béton d'Insl-x^{MD} ou l'acide chlorhydrique ne devrait être utilisé qu'en cas de nécessité sur la maçonnerie nue seulement afin que celle-ci soit légèrement rugueuse avant l'application de la peinture (ne jamais utiliser ces produits sur les surfaces peintes).

Le mordantage nécessite le port d'un équipement de protection adéquat : gants, lunettes de sécurité, masque protecteur contre les vapeurs, manches longues, pantalon long et souliers antidérapants.

Pour décaper le béton, mélanger une partie de solution de mordantage pour béton d'Insl-x^{MD} à trois parties d'eau, en ajoutant toujours l'acide dans l'eau. Verser le mélange dans un arrosoir en plastique et appliquer le mélange d'avant en arrière en effectuant un mouvement en zigzag pour couvrir complètement la surface à un taux de 9,3 mètres carrés (100 pi²) par 3,79 L de produit mélangé. Laisser agir l'acide pas plus de 10 à 15 minutes, puis neutraliser avec une solution d'ammoniac et d'eau à 5 %.

L'ammoniac de type non moussant doit être mélangé à raison de 0,47 L pour 18,9 L d'eau. Une solution de bicarbonate de sodium et d'eau conviendra tout autant. Mélanger une boîte de 0,45 kg de bicarbonate de sodium dans un contenant de 18,9 L d'eau. L'utilisation d'eau chaude augmentera l'efficacité de la solution. Laisser reposer pendant 3 à 5 minutes, puis rincer le plancher avec de l'eau fraîche et bien laisser sécher. Le béton correctement mordancé doit avoir la texture d'un papier abrasif à grains 180.

Après le décapage de la piscine, il faut la laisser sécher à fond avant d'appliquer la peinture. Pour s'assurer que la piscine est bien sèche, coller dans le fond un morceau de plastique transparent de 0,6 x 0,6 m (2 pi x 2 pi) et attendre 24 heures. S'il y a formation de gouttes d'eau par condensation sous le plastique, cela signifie que la piscine n'est pas assez sèche. Comme indiqué précédemment, après l'étape de nettoyage, il faut laisser sécher la piscine pendant au moins sept jours avant de la peindre.

La surface des piscines déjà peintes doit être exempte d'huile, graisse, cire, poussière, saleté, moisissure, lotion solaire et autre contaminant avant l'application de la peinture. Utiliser un nettoyeur à base d'essence d'agrumes ou un dégraissant à usage industriel en portant une attention particulière à la ligne d'eau (0,6 m - 2 pieds - à partir du haut de la piscine) et aux marches à peindre. C'est en effet là que la plus grande partie des résidus d'huile et d'autres contaminants, comme les lotions solaires et la saleté, a tendance à s'accumuler.

L'utilisation d'un appareil de lavage à pression est très pratique, mais il faut absolument frotter le périmètre de la ligne d'eau et les marches afin de préparer convenablement les surfaces à peindre. Pour éviter d'endommager la piscine, régler l'appareil à basse pression, puis rincer à fond après le nettoyage. Toutes les surfaces lustrées doivent être poncées afin de favoriser l'adhérence du nouveau revêtement.

Boucher tous les trous, fissures, cassures ou creux avec un enduit de colmatage. La plupart des produits de réparation sont offerts dans les magasins d'accessoires pour piscines.

APPLICATION

Éviter de peindre en plein soleil. Le fait de peindre une surface très chaude, sous les rayons directs du soleil, entraînera la formation de cloques et de piqûres en raison de l'évaporation trop rapide des solvants dans la peinture. Pour un résultat optimal, appliquer la peinture lorsque les rayons sont très bas, en suivant la trajectoire du soleil autour de la piscine, et à l'ombre le plus possible. Le meilleur moment pour peindre est très tôt le matin, au lever du soleil, lorsque les rayons sont les moins intenses et que l'ombre est maximale. La température d'application idéale se situe entre 10 °C et 32,2 °C (50-90 °F).

Pour assurer l'uniformité de la texture et de la couleur de la peinture, verser la majeure partie de la peinture dans un récipient propre. Brasser ce qui reste dans le fond du contenant et, ce faisant, reverser graduellement la peinture dans son contenant d'origine.

Mélanger le contenu de tous les contenants de peinture utilisés afin d'assurer l'uniformité de la couleur.

Pour obtenir une surface antidérapante le cas échéant, utiliser un granulât antidérapant adéquat.

Il n'est habituellement pas recommandé de diluer ce produit, en particulier lorsqu'une dilution entraînerait le dépassement des limites d'émissions de COV en vigueur dans la région où le produit est utilisé.

Appliquer au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur. En cas d'application au rouleau, utiliser un tube phénolique d'une épaisseur de 6 à 11 mm. Ne pas utiliser un rouleau à poils longs afin d'éviter les problèmes de farine ou de cloquage ou l'application d'une couche trop épaisse de peinture. Deux couches minces sont préférables à une couche trop épaisse afin d'éviter la détérioration prématurée de la peinture.

Appliquer uniformément en évitant de passer le rouleau trop souvent afin que la peinture, à base de solvants à évaporation rapide, ne durcisse trop rapidement, occasionnant ainsi la formation de piqûres et d'un fini rugueux et irrégulier.

Le produit peut être appliqué au pulvérisateur traditionnel ou sans air, mais ce dernier donnera de meilleurs résultats.

Appliquer le produit non dilué directement du contenant au moyen d'un pistolet sans air.

Régler la pression du pulvérisateur entre 2 000 et 2 500 psi et utiliser une buse de 0,015 à 0,019.

Nettoyer promptement tout l'équipement avec du xylène, puis de l'eau chaude savonneuse.

Il faut attendre que la peinture ait bien durci avant de remplir la piscine. Comme indiqué précédemment, laisser sécher la peinture pendant au moins 7 à 14 jours après l'application de la dernière couche : 7 jours pour les piscines extérieures et 14 jours pour les piscines intérieures. Dans les deux cas, utiliser des ventilateurs ou des soufflantes à air forcé afin de déplacer l'air statique et d'éliminer les vapeurs de solvant qui s'accumuleront au fond de la piscine. Diriger au moins un ventilateur vers l'intérieur de la piscine et tout autour afin d'assurer une circulation d'air suffisante, sans quoi les vapeurs de solvant, plus lourdes que l'air, s'accumuleront dans la piscine et empêcheront le durcissement adéquat du revêtement, ce qui entraînera sa détérioration prématurée.

TAUX D'ÉTALEMENT

Dans des conditions normales, le taux d'étalement moyen est de 37,2 à 46,5 mètres carrés (400-500 pi²) par contenant de 3,79 L. Étant donné que ce produit a une teneur élevée en matières solides, il couvrira plus que les peintures pour piscines non conformes. Les pertes occasionnées lors de l'application et du brassage varient en fonction du projet, mais elles doivent être prises en considération au moment d'estimer les exigences du projet.

Le tableau suivant donne la quantité approximative de peinture requise pour appliquer deux couches au taux d'étalement recommandé.

| Dimensions de la piscine | Contenants de 3,79 L requis |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 3,7 x 7,3 m (12 x 24 pi) | 3 - 4 |
| 4,6 x 9,2 m (15 x 30 pi) | 4 - 5 |
| 6,1 x 12,2 m (20 x 40 pi) | 8 - 9 |
| 7,6 x 13,7 m (25 x 45 pi) | 10 - 12 |
| 7,6 x 30,5 m (25 x 100 pi) | 24 - 26 |
| 15,3 x 30,5 m (50 x 100 pi) | 38 - 40 |
| 21,4 x 42,7 m (70 x 140 pi) | 75-77 |

GARANTIES

Les peintures pour piscines d'Insl-x^{MD} font l'objet de recherches et d'améliorations constantes. Nous déployons des efforts soutenus pour rehausser la performance de nos produits et en prolonger la durée de vie utile, et nous nous efforçons de concevoir de nouveaux produits destinés à des applications nouvelles. Les revêtements Insl-x^{MD} figurent parmi les meilleurs sur le marché. Lorsque nous distribuons nos peintures pour piscines, nous ne sommes aucunement responsables de la façon dont le produit est appliqué ou de toute autre condition pouvant influencer sur les résultats obtenus. Cependant, afin d'éviter les problèmes éventuels, nous recommandons de suivre ces instructions le plus soigneusement possible.

La garantie des produits Insl-x^{MD} est strictement limitée au remplacement d'un produit qui s'avère défectueux au moment de l'application.

Couleurs offertes

Blanc RP-2710
Aqua marine RP-2719
Satin noir RP-2720
Bleu océanique RP-2723
Bleu royal RP-2724

Insl-X^{MD}
Fabriqué par Benjamin Moore & Co.
Montvale, NJ
benjaminmoore.ca/inslx
©2022



M2455230BF
Imprimé aux É.-U. 1/23
HRP