

### Caractéristiques

- Taux d'allongement de 200 %
- Remplit les fissures allant jusqu'à 0,8 mm de largeur
- Fini perméable à l'air qui permet à l'humidité de s'échapper sans endommager le feuil
- Offre un fini hydrofuge qui protège les structures des dommages causés par l'humidité
- Résistance à la moisissure
- Fini mat qui aide à dissimuler les petites imperfections de surface

### Usages recommandés

Surfaces extérieures de maçonnerie nue ou neuve et autres substrats déjà peints suivants : stucco lisse, béton ou blocs de béton, parement en amiante-ciment, béton pré-coulé, béton coulé sur place et béton mis en place par relèvement.

### Description générale

Revêtement 100 % acrylique flexible et à haut pouvoir garnissant. Lorsqu'il est appliqué suivant les indications, à une épaisseur de feuil humide allant jusqu'à 20 mils par couche, le produit remplit les petites imperfections de surface et offre une durabilité exceptionnelle et une protection à long terme.

### Restrictions

- Ne pas appliquer lorsque la température ambiante et de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 35 °C (95 °F).
- Ne pas appliquer si des averse ou des conditions incertaines sont prévues dans les 24 heures suivant l'application.

### Renseignements sur le produit

#### Couleurs — Standard :

Blanc (01)  
 (Peut être teinté avec un maximum de 60 ml de colorants Gennex<sup>MD</sup> de Benjamin Moore<sup>MD</sup> par 3,79 L.)

#### — Bases à teinter :

Bases 1X, 2X, 3X et 4X.

#### — Couleurs spéciales :

Consulter un représentant Benjamin Moore.

#### Certification

Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés.

Des tests en laboratoire indépendant révèlent les résultats suivants :

- Réussite du test de résistance à la moisissure ASTM D3273/D3274 (aucune prolifération)
- Propriétés d'allongement ASTM D2370 : taux d'allongement de 200 %, résistance à la traction de 520 psi, récupération de 95 % après 4 heures, récupération de 97 % après 24 heures
- Réussite du test de résistance à la pluie battante D6904 (TT C 555B)
  - 2 couches (épaisseur du feuil humide de 20 mils par couche) sur les éléments de maçonnerie en béton
- Test de perméabilité ASTM D1653 : 32 perms

#### Assistance technique

1-800-361-5898, [info@benjaminmoore.ca](mailto:info@benjaminmoore.ca), [www.benjaminmoore.ca](http://www.benjaminmoore.ca)

#### Fiche technique ◊

#### Blanc

Type de liant	Latex 100 % acrylique
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume	38,6 %
Rendement d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	7,4-9,3 m <sup>2</sup> (80 – 100 pi <sup>2</sup> )
Épaisseur de feuil recommandée	– Humide 20 mils à 7,4 m <sup>2</sup>
	– Sec 7,7 mils à 7,4 m <sup>2</sup>

Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.

Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Sec au toucher	2 heures
	– Prêt à recouvrir	Lendemain

Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation. En raison de son pouvoir garnissant élevé, ce produit demeurera sensible à la pluie ou la condensation plus longtemps que les revêtements latex ordinaires. Prévoir un temps de séchage suffisant entre l'application du revêtement et l'exposition à l'humidité.

Mode de séchage	Évaporation et coalescence	
Viscosité	117 ± 3 KU	
Point d'éclair	Aucun	
Éclat/Lustre	Mat	
Température de la surface à l'application	– Min.	10 °C (50 °F)
	– Max.	35 °C (95 °F)
Dilution	Non requise	
Diluant de nettoyage	Eau propre	
Poids par contenant de 3,79 L	4,9 kg (10,8 lb)	
Température d'entreposage	– Min.	4 °C (40 °F)
	– Max.	32 °C (90 °F)

#### Composés organiques volatils (COV)

93 grammes/litre

◊ Les valeurs indiquées sont pour le blanc. Pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs, prière de communiquer avec Benjamin Moore.

## Préparation de la surface

La surface doit être propre et en bon état, exempte de poussière de farinage, maçonnerie non adhérente, peinture écaillée, huiles de démoulage, moisissures et taches qui risquent de refaire surface. Poncer les surfaces lustrées. Les surfaces à l'abri des intempéries doivent être nettoyées avec une laveuse à pression ou frottées avec une solution détergente, puis rincées afin d'éliminer les sels de surface pouvant nuire à l'adhérence du produit.

Éliminer les couches multiples de peinture dans un état avancé de détérioration ou les revêtements à base de ciment jusqu'à l'obtention d'un substrat en bon état.

Pour une performance optimale du système, la maçonnerie neuve doit durcir pendant 30 jours et avoir un taux de pH de 10 ou moins avant l'application du système de scellant et revêtement. Si l'échéancier du projet exige un temps de durcissement moins long, il est possible de recouvrir avec le scellant d'intérieur et d'extérieur 100 % acrylique à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> (K608) ou l'apprêt d'intérieur et d'extérieur 100 % acrylique à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> (K609) une surface qui a durci pendant sept jours dans des conditions de séchage normales et dont le pH est de 13 ou moins, avant d'appliquer la couche de finition.

Le revêtement élastomère hydrofuge pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> remplira les fissures allant jusqu'à 0,8 mm de largeur. Si les fissures varient entre 0,8 et 1,6 mm de largeur, recouvrir d'un calfeutrant, puis d'une couche de produit de calfeutrage élastomère au pinceau ou au couteau afin de favoriser les mouvements des joints. Les fissures de plus de 1,6 mm de largeur doivent être uniformisées afin d'obtenir un diamètre de 6,4 sur 6,4 mm, puis réparées comme indiqué ci-dessus avec les produits de calfeutrage appropriés avant de les recouvrir d'une couche de finition.

**AVERTISSEMENT :** Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer le travail, consulter les mesures de protection pour soi-même et sa famille sur le site de Santé Canada : [http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/contaminants/lead-plomb/asked\\_questions-questions\\_posees-fra.php](http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/contaminants/lead-plomb/asked_questions-questions_posees-fra.php)

## Systèmes d'apprêt et de finition

### Maçonnerie brute ou texturée et blocs de béton

**Apprêt :** Scellant d'intérieur et d'extérieur 100 % acrylique à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> (K608) ou apprêt d'intérieur et d'extérieur 100 % acrylique à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> (K609).

**Finition :** Un minimum de deux couches de revêtement élastomère pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup>.

### Béton coulé ou pré-coulé lisse, parement en amiante-ciment et stucco

**Apprêt :** Scellant d'intérieur et d'extérieur 100 % acrylique à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> (K608) ou apprêt d'intérieur et d'extérieur 100 % acrylique à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> (K609).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement élastomère pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup>.

### Produits en bois et en bois d'ingénierie

**Apprêt :** Apprêt-Tout latex Avant-Première<sup>MC</sup> (F023) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première<sup>MC</sup> (K046).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement élastomère pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup>.

### Bois qui saigne (séquoia et cèdre)

**Apprêt :** Apprêt-Tout alkyde à séchage rapide Avant-Première<sup>MC</sup> (K094). Pour les saignements légers, appliquer une ou deux couches d'Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première<sup>MC</sup> (K046).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement élastomère pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup>.

### Métaux ferreux (acier et fer)

**Apprêt :** Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec<sup>MD</sup> HP (FP04) ou apprêt alkyde pour métal Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP06).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement élastomère pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup>.

**Métaux non ferreux (galvanisés et aluminium):** Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech<sup>MD</sup> (V600). Pour favoriser leur adhérence, poncer à l'aide d'un papier abrasif très fin ou d'un tampon abrasif synthétique les surfaces métalliques neuves non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion.

**Apprêt:** Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec<sup>MD</sup> HP (FP04).

**Finition:** Une ou deux couches de revêtement élastomère pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup>.

**Pour obtenir un système hydrofuge, le revêtement de finition doit remplir toutes les cavités dans la maçonnerie afin de créer une surface sans piqûre et de s'assurer que les surfaces de transition entre les matériaux de construction sont correctement scellées pour empêcher l'humidité de s'infiltrer. Dans la mesure où les matériaux de construction et le modèle de construction varient considérablement, il peut être nécessaire d'ajuster le taux d'étalement, le nombre de couches à appliquer et la méthode d'application choisie afin d'obtenir un système parfaitement hydrofuge.**

## Application

Appliquer au pinceau, rouleau, rouleau motorisé ou pulvérisateur, puis repasser au rouleau, en s'assurant de bien faire pénétrer le produit dans la surface afin de boucher toutes les fissures et cavités. Veiller à toujours terminer les mouvements du rouleau vers le bas de manière à créer un effet grené uniforme. Appliquer une ou deux couches au besoin afin de bien recouvrir le substrat. Durant l'application, vérifier régulièrement le taux d'étalement ou l'épaisseur du feuil humide afin d'atteindre la bonne épaisseur de feuil humide et de feuil sec.

Puisqu'il est appliqué en couches très épaisses, le revêtement élastomère hydrofuge pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> demeurera sensible à la pluie ou la condensation plus longtemps que les revêtements latex ordinaires. Prévoir un temps de séchage suffisant entre l'application du revêtement et l'exposition à l'humidité.

Pulvérisateur sans air : Pression – 2 500-3 000 PSI;

Buse : 0,021-0,031; filtre : aucun

## Nettoyage et dilution

Il n'est pas nécessaire de diluer, mais si des propriétés d'application particulières sont désirées, utiliser une petite quantité d'eau propre. Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants. Nettoyer les applicateurs à l'eau tiède savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale, en conformité avec les exigences locales.

## Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

## GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS PROTÉGER CONTRE LE GEL

## Consulter la fiche signalétique de ce produit pour des renseignements supplémentaires en matière de santé et de sécurité.