



ACABADO SATINADO N448 ULTRA SPEC[®] EXT

Características

- Excepcional durabilidad de la película.
- Excepcional poder cubridor
- Brillo de mayor duración
- Resiste el descoloramiento, la formación de ampollas y la alcalinidad
- Puede aplicarse a temperaturas de hasta 40 °F (4.4 °C).
- Fácil de aplicar.
- Secado rápido para aplicar de inmediato otra mano
- Brinda un recubrimiento resistente al moho
- Bajo COV en cualquier color.

Se recomienda para

- Para aplicaciones comerciales y residenciales
- Se recomienda para madera; madera prensada, aluminio, fibrocemento y tablas de forro de vinilo o molduras; estuco, bloques de cemento ligero y ladrillos no vidriados y metal imprimado.

Descripción general

Acabado satinado para exteriores 100% acrílico de calidad profesional recomendado para madera, madera prensada, vinilo, aluminio y tablas de forro de fibrocemento; ladrillos no vidriados, concreto, estuco, bloques de cemento ligero y metal imprimado.

Limitaciones

- No aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie estén por debajo de los 40° F (4.4° C).
- No apto para usar en interiores

Información sobre el producto

Colores — Estándar: 444 01 Blanco (Puede entintarse con hasta 2 oz. fl. de colorantes Benjamin Moore [®] Gennex [®] por galón)	Datos técnicos[◇]	Base Pastel
— Bases de tintura: Bases 1X, 2X, 3X, & 4X. Solo bases de tintura con colorantes al agua Benjamin Moore [®] Gennex [®] .	Tipo de vehículo	Acrílico patentado
— Colores especiales: Póngase en contacto con su representante de Benjamin Moore.	Tipo de pigmento	Dióxido de titanio
Certificación: Cumple con las regulaciones sobre COV en todas las zonas reglamentadas. Master Painters Institute MPI #1 Permeabilidad al vapor de agua (transpiración) ASTM D1693: 53.01 perms	Volumen de sólidos	37.7% +/- 2%
Asistencia técnica: Disponible por medio de su comerciante local independiente autorizado de Benjamin Moore [®] . Para obtener la ubicación del distribuidor más cercano, llame al 1-800-826-2623, visite www.benjaminmoore.com o consulte las Páginas Amarillas de su localidad.	Cubrimiento por galón con para la película recomendado	350 – 450 pies cuadrados
	Espesor recomendado – Húmedo para la película – Seco	4.0 mils 1.5 mils
	Según la textura y la porosidad de la superficie. Asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad en el color y reduce al mínimo el desecho de exceso de pintura.	
	Tiempo de secado a – Al tacto 77 °F con 50% HR – Para repintar	1 hora 4 horas
	Las superficies pintadas pueden lavarse después de dos semanas. Ante humedad alta o temperaturas bajas se requiere más tiempo de secado, repintado y retoque.	
	Se seca por	Evaporación, coalescencia
	Viscosidad	96 ± 2 KU
	Punto de inflamación	Ninguno
	Brillo / Lustre	Satinado (10-20 a 60°)
	Temperatura de la superficie al momento de la aplicación – Mín. – Máx.	40°F 90 °F
	Diluir con	Ver cuadro
	Disolvente para limpiar	Agua limpia
	Peso por galón	10.3 lbs (5.22 kg)
	Temperatura de almacenaje – Mín. – Máx.	40°F 90 °F
	Compuestos orgánicos volátiles (COV)	
	46 gramos/litro 38 Lbs/Galón	

◇ Los valores indicados son para la Base Pastel. Comuníquese con Benjamin Moore para obtener los valores de otras bases o colores.

Acabado satinado N448 Ultra Spec® EXT

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa, cera, óxido, moho, tiza y pintura suelta y desconchada. Las pinturas a prueba de agua con base de cemento deben retirarse. Las superficies brillantes se deben lijar. Las superficies no expuestas a la intemperie como aleros, techos de porches, voladizos y paredes protegidas deben lavarse con un Limpiador (318) Benjamin Moore® y enjuagarse con un chorro abundante de agua de una manguera de jardín o hidrolavadora para retirar los contaminantes que pudieran interferir con la adherencia adecuada. Las manchas de moho deben retirarse limpiando con Limpiador (318) Benjamin Moore® antes de revestir la superficie. **Precaución:** Consulte en los datos técnicos y la hoja de datos de seguridad de materiales del Limpiador (318) las instrucciones sobre su uso y manipulación correctos.

Todas las superficies de mampostería nuevas deben lavarse a máquina o cepillarse exhaustivamente con cerdas de fibra duras para retirar todas las partículas sueltas. Los sustratos de mampostería nuevos se dejarán curar durante 30 días antes de imprimir o pintar. El concreto vaciado o prevaciado con superficie muy suave debe ser atacado o desbastado para promover la adherencia, después de retirar todos los agentes de desmolde y compuestos de curado.

Sustratos difíciles: Benjamin Moore® ofrece una serie de imprimadores especializados para usar sobre sustratos difíciles tales como maderas sangrantes, manchas de grasa, marcas de crayones, superficies brillantes duras u otros sustratos en donde la adherencia de la pintura o la eliminación de las manchas resulten un problema específico. Su vendedor de Benjamin Moore® o Representante de Arquitectura puede recomendarle el imprimador adecuado para solucionar sus problemas particulares.

¡ADVERTENCIA! Al raspar, lijar o eliminar la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES EMBARAZADAS DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador/acabado

Las superficies nuevas deben imprimirse por completo, y las superficies previamente pintadas puede imprimirse o imprimarse localmente según sea necesario. Para obtener mejores resultados, entintar el imprimador hasta el color base aproximado, en especial cuando se desea un cambio de color importante. **Nota especial:** Algunos colores especialmente mezclados requieren un Imprimador base de color profundo entintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su vendedor.

Productos de madera y madera tecnológica:

Imprimador: Imprimador superior 100% acrílico multiuso (N046) Fresh Start® o Imprimador alquídico de secado rápido (094) Fresh Start®

Acabado: 1 o 2 manos de acabado satinado EXT (N448) Ultra Spec®

Maderas tipo sangrantes (secuoya y cedro):

Imprimador: Imprimador alquídicos de secado rápido (094) Fresh Start® o Imprimador superior 100% acrílico (046) Fresh Start®.

Acabado: 1 o 2 manos de acabado satinado (N448) Ultra Spec® EXT

Revestimientos de madera prensada, desnudos o imprimados en fábrica:

Imprimador: Imprimador alquídicos de secado rápido (094) Fresh Start® o Imprimador superior 100% acrílico (046) Fresh Start®.

Acabado: 1 o 2 manos de acabado satinado (N448) Ultra Spec® EXT

Vinilo y revestimiento exterior compuesto de vinilo

Nota: Asegurarse que la superficie esté bien limpia y en buen estado. Para los colores que sea seguro usar sobre estos sustratos, use color aprobados Vinyl Select. Para obtener más información visite:

<http://www.benjaminmoore.com/en-us/for-contractors/painting-vinyl-and-aluminum-siding>

Imprimador: Imprimador látex multiuso (N023) Fresh Start®

Acabado: 1 o 2 manos de acabado satinado (N448) Ultra Spec® EXT

Mampostería irregular o picada:

Imprimador: Relleno para bloques látex (160) Super Spec® o Relleno de alta cobertura para bloques de mampostería (206) Super Spec®

Acabado: 1 o 2 manos de acabado satinado (N448) Ultra Spec® EXT

Concreto vaciado o prevaciado y tabla de forro de fibrocemento:

Imprimador: Acrílico para mampostería (N066) Super Spec® o Sellador para mampostería alquídico (C077) o Imprimador superior 100% acrílico (046) Fresh Start®

Acabado: 1 o 2 manos de acabado satinado (N448) Ultra Spec® EXT

Metal ferroso (acero y hierro):

Imprimador: Imprimador de metal acrílico Super Spec HP® (P04) o

Imprimador de metal alquídico Super Spec HP® (P06)

Acabado: 1 o 2 manos de acabado satinado (N448) Ultra Spec® EXT

Metal no ferroso (galvanizado y aluminio): Todas las superficies metálicas nuevas deben limpiarse bien con un emulsionante para aceite y grasas (P83) Super Spec HP® para eliminar contaminantes. Las superficies metálicas nuevas brillantes no ferrosas que se sometan a abrasión deberán apagarse con lija muy fina o lana de acero sintética para mejorar la adherencia

Imprimador: Imprimador metálico acrílico (P04) Super Spec HP®

Acabado: 1 o 2 manos de acabado satinado (N448) Ultra Spec® EXT

Repintar, todos los sustratos: Imprimir las superficies desnudas con el imprimador recomendado para el sustrato anterior.

Aplicación

Mezclar bien antes y durante el uso. Aplicar una o dos manos. Aplicación de pintura: Para obtener los mejores resultados, usar una brocha de cerdas mezcladas a la medida de nailon/poliéster, un rodillo Benjamin Moore® de primera calidad o un producto similar. Aplicar pintura generosamente desde la superficie sin pintar hacia la superficie húmeda. Este producto también puede pulverizarse.

Puede ser necesario acondicionar con Extendedor 518 Benjamin Moore® bajo ciertas condiciones para ajustar el tiempo de apertura o las características de la aplicación a pistola. El cuadro que aparece a continuación es solo una pauta general.		
	Condiciones medias	Condiciones graves
	Húmedas (HR> 50%) sin luz solar directa y con poco a nada de viento.	Secas (RH<50%), bajo luz solar directa o condiciones ventosas.
Brocha: Nailon/poliéster	No es necesario diluir.	Agregar Extendedor 518 o agua: Máximo de 8 onzas fl. a un galón de pintura No agregar nunca otras pinturas ni solventes.
Rodillo: De primera calidad		
Aplicación a pistola: Sin aire Presión: 1500 -2500 psi Punta: .011-0.015		

Disolución/limpieza

Limpieza: Limpiar con agua jabonosa caliente. El equipo de pulverización debe recibir un lavado final con alcoholes minerales para evitar la formación de óxido.

USAR COMPLETAMENTE O DESECHAR DE MANERA APROPIADA. Los recipientes vacíos y secos pueden ser reciclados en un programa de reciclado de latas. **Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.**

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.

ADVERTENCIA: Este producto contiene un químico conocido en California como causante de cáncer y defectos congénitos, u otros tipos de daños al sistema reproductor.

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza".

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PROTEGER DEL CONGELAMIENTO

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.