



ULTRA SPEC^{MD} SCUFF-X^{MD}

FINI D'INTÉRIEUR PERLE

K486

Caractéristiques

- Formule résistant au marquage novatrice et exclusive
- Durabilité supérieure
- Lavable
- Excellentes capacités de retouche
- Séchage rapide
- Application facile
- Résistance aux éclaboussures
- Admissibilité aux crédits LEED^{MD} v4

Description générale

Une peinture latex haute performance à composant unique conçue expressément pour procurer une performance et une protection exceptionnelles aux endroits très fréquentés exposés à des conditions rigoureuses dans les centres commerciaux achalandés. Ce produit révolutionnaire offre des propriétés de durabilité et de résistant au marquage supérieures à celles des revêtements époxydiques traditionnels à deux composants, sans toutefois présenter les contraintes associées à des produits similaires, notamment la nécessité d'un prémélange, la courte durée de vie en pot et la difficulté d'application. Ce produit conservera sa belle apparence plus longtemps avec un minimum de travail d'entretien et de rafraîchissement de la peinture. Le magnifique fini perle est tout indiqué pour les corridors, cabines d'essayage et salles d'attente.

Usages recommandés

Convient parfaitement aux endroits très fréquentés des espaces commerciaux et institutionnels, comme les couloirs d'école, salles d'attente d'hôpital, halls d'hôtel, vestiaires et toilettes de centre sportif, cabines d'essayage de commerce de détail, cafétérias, salles de bains et puits d'escalier. Utiliser sur les surfaces apprêtées ou déjà peintes en cloisons sèches, plâtre, bois, métal, et les surfaces revêtues de papier peint.

Restrictions

- Ne pas appliquer lorsque la température ambiante et de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F).
- Ne convient pas aux planchers.
- Utiliser à l'intérieur seulement.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :	Fiche technique ◊	Base pastel
Blanc (01)	Type de liant	Copolymère acrylique exclusif
— Bases à teinter : Teinter les bases 1X, 2X, 3X, et 4X avec Gennex ^{MD} de Benjamin Moore ^{MD}	Type de pigment	Dioxyde de titane
— Couleurs spéciales : Contacter un représentant Benjamin Moore.	Solides par volume	39 ± 2 %
Certifications et qualifications : Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés Qualifie pour le crédit LEED ^{MD} v4 Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools) Certificat d'émission CDPH v1 Classe A (0-25) sur les surfaces incombustibles selon la norme ASTM E-84.	Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuille recommandée	32,5 – 37,2 m ² (350-400 pi ²)
Centre d'information pour la clientèle : 1-800-361-5898, info@benjaminmoore.ca , www.benjaminmoore.ca	Épaisseur de feuille recommandée	– Humide 4,3 mils – Sec 1,7 mil
	Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
	Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Non collant au toucher 1 heure – Prêt à recouvrir 2-3 heures
	Les surfaces peintes peuvent être lavées après deux semaines. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.	
	Mode de séchage	Coalescence
	Viscosité	97 ± 3 KU
	Point d'éclair	S/O
	Éclat/Lustre	Fini perle (20-35 à 60°) (48 à 85°)
	Température de la surface à l'application	– Min. 10 °C (50 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
	Dilution	Voir le tableau
	Diluant de nettoyage	Eau propre
	Poids par contenant de 3,79 L	4,8 kg (10,5 lb)
	Température d'entreposage	– Min. 4,4 °C (40 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
	Composés organiques volatils (COV)	
	86 grammes/litre	

◊ Les valeurs indiquées sont pour la base pastel. Pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs, prière de communiquer avec Benjamin Moore.

Préparation de surface

Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, poussière, graisse, huile, savon, cire, peinture écaillée, substances hydrosolubles et moisissure. Enlever la peinture non adhérente ou écaillée, puis poncer les surfaces pour amincir les rebords. Dépolir les surfaces lustrées. Les cloisons sèches doivent être exemptes de poussière de ponçage.

Laisser durcir pendant 30 jours les surfaces en plâtre ou en maçonnerie avant d'appliquer la couche de base. Le plâtre durci doit être solide, légèrement lustré et avoir un pH maximum de 10; si le plâtre est poreux ou poudreux, cela signifie qu'il n'a pas assez durci. Ne jamais poncer une surface en plâtre; couper toute protubérance, puis apprêter la surface, appliquer de la pâte de colmatage et apprêter de nouveau. Pour une meilleure adhérence, le béton coulé et pré-coulé très lisse doit être mordancé ou abrasé, après avoir éliminé tous les agents de démolage et composés durcisseurs. Enlever les traces de poudre ou les particules non adhérentes avant d'apprêter. Les substrats en bois doivent être bien secs.

Substrats difficiles à traiter : Benjamin Moore^{MD} propose un grand nombre d'apprêts spécialisés pour les substrats difficiles à traiter, comme le plâtre, le bois qui saigne, les taches de graisse, les marques de crayons de cire, les surfaces lustrées durcies, le métal galvanisé ou tout autre substrat pour lequel l'adhérence de la peinture ou l'élimination des taches peut se révéler problématique. Consulter un détaillant Benjamin Moore^{MD} pour trouver l'apprêt approprié.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systèmes d'apprêt et de finition

Les surfaces neuves doivent être bien apprêtées, et les surfaces déjà peintes peuvent être apprêtées ou retouchées au besoin. Pour favoriser son pouvoir couvrant, colorer l'apprêt dans une teinte semblable à celle de la couche de finition, surtout dans le cas d'un changement de couleur marqué. **Remarque spéciale :** Certaines couleurs hors série peuvent nécessiter un apprêt pour base foncée teinté selon une formule spéciale pour obtenir la nuance désirée. Consulter un détaillant.

Produits en bois et en bois d'ingénierie

Apprêt : Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Apprêt-Tout latex Avant-Première^{MC} (F023)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD} d'intérieur au fini perle (K486)

Bois qui saigne (séquoia et cèdre)

Apprêt : Apprêt-Tout à base d'huile Avant-Première^{MC} (F024) ou une ou deux couches d'Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD} d'intérieur au fini perle (K486)

Cloisons sèches

Apprêt : Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD} d'intérieur au fini perle (K486)

Plâtre

Apprêt : d'Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046) ou Apprêt-Tout latex Avant-Première^{MC} (F023)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD} d'intérieur au fini perle (K486)

Maçonnerie brute ou texturée

Apprêt : Bouche-pores d'intérieur/extérieur à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec^{MD} (K571)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD} d'intérieur au fini perle (K486)

Béton coulé ou pré-coulé lisse

Apprêt : Apprêt-Tout latex Avant-Première^{MC} (F023)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD} d'intérieur au fini perle (K486)

Métaux ferreux (acier et fer)

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec^{MD} HP (FP04) ou apprêt alkyde pour métal Super Spec HP^{MD} (KP06)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD} d'intérieur au fini perle (K486)

Métaux non ferreux (galvanisés et aluminium)

Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech^{MD} (V600). Pour favoriser leur adhérence, poncer à l'aide d'un papier abrasif très fin ou d'un tampon abrasif synthétique les surfaces métalliques neuves non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion.

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec^{MD} HP (FP04)

Finition : Une ou deux couches d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD} d'intérieur au fini perle (K486)

Surfaces recouvertes de papier peint : Si possible, enlever le papier peint, puis nettoyer à fond afin d'éliminer les résidus de colle. Une fois que la surface est bien sèche, poncer avec un papier sablé de grain 150 à 180. Les surfaces recouvertes de papier peint en vinyle très tenace peuvent être enduites de l'Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046) avant de boucher les coutures et de les recouvrir d'Ultra Spec^{MD} SCUFF-X^{MD}

Tous substrats à repeindre : Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus.

Application

Bien mélanger le produit avant l'utilisation. Appliquer une ou deux couches. Pour un résultat optimal, utiliser un pinceau à soies de nylon et polyester ou un rouleau de qualité supérieure Benjamin Moore^{MD}, ou un applicateur de qualité équivalente. Ce produit peut également être pulvérisé.

L'ajout du retardateur (K518) de Benjamin Moore ^{MD} peut s'avérer nécessaire dans certaines conditions afin d'adapter le temps de reprise ou les caractéristiques de pulvérisation. Le tableau ci-dessous est fourni à titre de référence		
	Conditions modérées	Conditions sévères
	Humide (HR>50 %), sans soleil direct, vent faible ou sans vent	Sec (HR<50 %), en plein soleil ou avec vent
Pinceau : Nylon et polyester	Aucune dilution nécessaire	Ajouter le retardateur (K518) ou de l'eau Maximum de 236 ml pour un contenant de 3,79 L Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants.
Rouleau : Qualité supérieure 10 mm		
Pulvérisateur (sans air) : Pression : 1 800 – 3 000 psi Buse : 0,015 – 0,017		

Dilution et nettoyage

Il n'est pas nécessaire de diluer, mais si des propriétés d'application particulières sont désirées, utiliser une petite quantité d'eau propre. Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants.

Nettoyage : Utiliser de l'eau savonneuse immédiatement. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

Entretien : Après avoir appliqué SCUFF-X^{MD} et avant d'utiliser des produits chimiques et des solutions de nettoyage, la peinture doit durcir complètement pendant deux semaines. Les marques de frottement et les taches légères peuvent être éliminées facilement avec de l'eau savonneuse. Pour les taches plus tenaces, il est possible d'utiliser un nettoyant plus puissant avec une éponge ou un chiffon. Avant d'utiliser un nouveau nettoyant pour la première fois, il est recommandé d'effectuer un test sur une partie peu visible du revêtement afin de s'assurer que le nettoyant n'endommagera pas le feuil de peinture.

Renseignements de santé sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL**

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous renseignements de santé et de sécurité.