

Descripción general

Imprimador al agua, para interiores, de calidad profesional, con base en una resina acrílica patentada. Cualifica para crédito LEED® v4 y supera los estándares ambientales más estrictos.

- Cero COV
- Excelente cubrimiento
- Poco olor
- Resistente a las salpicaduras
- Secado rápido
- Fácil aplicación

Uso

Paredes y techos en interiores en ambientes comerciales e institucionales. Para paneles para tabiques nuevos o pintados, en interiores, mampostería o yeso curados y maderas no sangrantes. También se puede usar en metal imprimado o pintado, además de bajo recubrimientos de paredes que se puedan colocar y quitar fácilmente.

Colores	Blanco (01)
Bases	N/A
Sistema de colorante	Gennex® Se puede tinter con hasta 2.0 oz. líq. de colorantes Gennex® de Benjamin Moore® por galón.

Datos técnicos

Vehículo	Acrílico
Pigmento	Dióxido de titanio
Volumen de sólidos	30 ± 2%
Cobertura por galón	350 – 400 pies cuadrados
Espesor de película recomendado	Húmeda: 4.0 – 4.6 mils Seca: 1.2 – 1.4 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad en el color y minimiza el desecho de exceso de pintura.	
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C)	Al tacto: 1 hora
a 50% HR	Repintado: 2 – 3 horas
Las superficies pintadas pueden lavarse después de dos semanas. La alta humedad o las bajas temperaturas pueden necesitar más tiempo para secado, repintado y vuelta al servicio.	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	Mín: 50 °F Máx: 90 °F
Viscosidad	93 ± 4 KU
Punto de inflamación	N/A
Brillo / acabado	3 – 8 a 85°
Disolvente de limpieza	Agua limpia
Diluir con	consulte la página 2
Peso por galón	11.6 lbs.
Temperatura de almacenamiento	Mín: 40 °F Máx: 90 °F
COV	Cero g/L

Sistemas de imprimador

Las superficies nuevas deben estar completamente imprimadas y las superficies pintadas puede imprimarse o imprimarse localmente según sea necesario. Para obtener los mejores resultados, tinter el imprimador al tono aproximado del acabado, en especial cuando se desea un cambio de color importante.

Nota especial: Algunos colores especialmente mezclados requieren de un Imprimador base de color profundo tintado según una fórmula especial para lograr el color deseado. Consulte con su vendedor.

Madera y productos de madera fabricada:

Ultra Spec® 500 Imprimador de látex para interiores (N534) or Fresh Start® Undercoater and Primer/Sealer (032)

Maderas sangrantes (secuoya, cedro, etc.):

Fresh Start® Undercoater and Primer/Sealer (032) or Fresh Start® High-Hiding All Purpose Primer (046)

Tablarroca:

Ultra Spec® 500 Interior Latex Primer (N534) o este producto

Yeso (Curado):

Ultra Spec® 500 Imprimador de látex para interiores (N534) or Fresh Start® High-Hiding All Purpose Primer (046)

Mampostería áspera o picada:

Ultra Spec® Relleno de alto espesor para mampostería en interiores/exteriores (571)

Concreto colado o prefundido:

Ultra Spec® Sellador para mampostería 100% acrílico para interiores/exteriores (608)

Metal ferroso (acero y hierro):

High Performance Acrylic Metal Primer (HP1100) or High Performance Alkyd Metal Primer (HP1320)

Metal no ferroso (galvanizado y aluminio):

Todas las superficies metálicas nuevas deben limpiarse a fondo con Emulsionante de aceite y grasa (HP6000) para eliminar los contaminantes. Las nuevas superficies brillantes de metales no ferrosos que estarán sujetas a abrasión deben deslustrarse con lija muy fina o con una almohadilla de lana de acero sintético para promover la adherencia. High Performance Acrylic Metal Primer (HP1100)

Repintado, todos los sustratos: Imprimir las áreas sin imprimir con el imprimador recomendado para el sustrato indicado anteriormente.

Limitaciones

- No aplicar cuando las temperaturas del aire y la superficie estén por debajo de los 50 °F

Certificaciones y cualificaciones

OTC	✓
OTC II	✓
CARB	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	✓

Elegible para LEED® v4	✓
CDPH Emissions Certified	✓
Elegible para crédito de baja emisión de (Collaborative for High Performance Schools)	✓
Promesa verde™ de Benjamin Moore	✓
MPI	50, 149
MPI X-Green™	50, 149

Clase A (0-25) sobre superficies no combustibles cuando se prueba de acuerdo con ASTM E-84

Transmisión de vapor de agua: ASTM D1653 (método A): 17.5 perms

Este producto de Benjamin Moore has sido probado por terceros independientes y cumple o sobrepasa los criterios de restricciones químicas y de rendimiento del estándar Green Seal™ GS-11 2015 standard



La designación Promesa verde™ de Benjamin Moore es la garantía de nuestra compañía de que este producto cumple, y a menudo sobrepasa, rigurosos criterios ambientales y de rendimiento relacionados con COV, emisiones, aplicación, capacidad de lavado, capacidad de restregado y empaquetado, a la vez que proporciona los niveles de primera calidad de rendimiento que usted espera de Benjamin Moore.

Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180
visite www.benjaminmoore.com

Preparación de la superficie

Las superficies a ser pintadas deben estar limpias, secas y libres de suciedad, polvo, grasa, aceite, jabón, cera, pintura en escamas, materiales solubles en agua y moho. Retirar la pintura desconchada o en escamas y lijar estas superficies para nivelar los bordes con las superficies adyacentes. Las superficies brillantes deben deslustrarse. Las superficies de tablarroca deben estar libres de polvo de lijado.

Las superficies de yeso o mampostería nuevas se deben curar por 30 días antes de aplicar la capa base. El yeso curado debe estar duro, tener un leve brillo y un pH máximo de 10; si el yeso está blando, poroso o pulverulento el curado no ha sido adecuado. Nunca lijar una superficie de yeso; retirar con cuchilla las protuberancias e imprimir el yeso antes y después de aplicar el compuesto para la reparación. El concreto colado o prefundido con superficie muy suave debe ser grabado o desgastado para promover la adherencia, después de retirar todos los agentes de desmolde y compuestos de curado. Retirar el polvo y las partículas sueltas antes de imprimir. Los sustratos de madera deben estar completamente secos.

Sustratos difíciles: Benjamin Moore ofrece una serie de imprimadores especializados para usar sobre sustratos difíciles tales como maderas sangrantes, manchas de grasa, marcas de crayones, superficies brillantes duras, metal galvanizado u otros sustratos en donde la adherencia de la pintura o la eliminación de las manchas resulten un problema específico. Su vendedor de Benjamin Moore® puede recomendarle el imprimador adecuado para solucionar sus problemas particulares.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Aplicación

Revolver completamente antes de usar. Aplicar una o dos capas. Para lograr los mejores resultados. Usar una brocha profesional de mezcla a la medida de nilón/poliéster Benjamin Moore®, Benjamin Moore® un rodillo profesional o un producto similar. Este producto también se puede aplicar pulverizado.

Pulverizado, Sin aire:

Presión / 1 500 – 2 500 PSI

Punta / 0.013 – 0.017

Dilución/limpieza

Puede ser necesario acondicionar con Benjamin Moore® 518 Extender bajo ciertas condiciones para ajustar el tiempo abierto o las características de rociado.

Agregue 518 Extender o agua - Máx. de 8 fl. oz. a un galón de pintura
Nunca agregar otras pinturas o disolventes.

Limpieza: Usar agua y jabón. Se debe dar al equipo de pulverizado un lavado final con aguarrás para evitar la corrosión.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a químicos incluyendo Óxido de etileno, que son conocidos por el Estado de California como causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para mayor información, visite www.P65warnings.ca.gov

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

**MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
PROTEJA DEL CONGELAMIENTO**

**Vea más información de seguridad y de manejo en la
Ficha De Datos De Seguridad.**