

Description générale

Ce revêtement d'intérieur de qualité professionnelle au fini velouté peu lustré est teinté à partir du système de coloration Gennex^{MD} sans COV. Ce fini intérieur fini velouté peu lustré à base d'eau offre une excellente capacité de lavage dans un lustre doux. Admissible aux crédits LEED^{MD} v4, il répond aux normes environnementales les plus rigoureuses dans toutes les couleurs.

- Excellent pouvoir couvrant
- Faible odeur
- Retouches et nettoyage faciles
- Propriétés de fluidité et d'étalement supérieures
- Lavable
- Fini peu velouté lustré uniforme décoratif

Usages

Murs et plafonds d'intérieur dans les environnements commerciaux et institutionnels nécessitant un fini peu lustré lavable. Pour les surfaces d'intérieurs neuves ou déjà peintes en cloisons sèches, plâtre, bois, métal ou papier peint.

Couleurs	Blanc (01)
Bases	Bases 1X – 4X Gennex ^{MD}
Système de coloration	Gennex ^{MD}

Fiche technique

Type de liant	Copolymère acrylique
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume	41 ± 2 %
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	37,2 – 41,8 m ² (400 – 450 pi ²)
Épaisseur de feuillet recommandée	Humide : 3,6 – 4,0 mils Sec : 1,5 – 1,6 mils
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher : 1 heure Prêt à recouvrir : 2 – 3 heures
Les surfaces peintes peuvent être lavées après deux semaines. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, ainsi que le délai de recouvrement et de réutilisation.	
Température de la surface à l'application	Min : 10 °C (50 °F) Max : 32,2 °C (90 °F)
Viscosité	94 ± 4 KU
Point d'éclair	Aucun
Lustre/Éclat	15 – 20 à 85°
Diluant de nettoyage	Eau propre
Dilution	page 2
Poids par contenant de 3,79 L	5,3 kg (11,7 lbs)
Température d'entreposage	Min : 4,4 °C (40 °F) Max : 32,2 °C (90 °F)
COV	Zéro g/L

Systèmes d'apprêt

Les surfaces neuves doivent être bien apprêtées, et les surfaces déjà peintes peuvent être apprêtées ou retouchées au besoin. Pour optimiser son pouvoir couvrant, colorer l'apprêt dans une teinte semblable à celle de la couche de finition, surtout dans le cas d'un changement de couleur marqué.
Remarque spéciale : Certaines couleurs hors série peuvent nécessiter un apprêt pour base foncée teinté selon une formule spéciale pour obtenir la nuance désirée. Consulter un détaillant.

Produits en bois et en bois d'ingénierie :
Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Sous-couche et apprêt-scellant Avant-Première^{MC} (K032)

Bois qui saigne (séquoia et cèdre) :
Sous-couche et apprêt-scellant Avant-Première^{MC} (K032) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Cloisons sèches :
Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou ce produit.

Plâtre :
Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Maçonnerie brute ou texturée :
Bouche-pores d'intérieur/extérieur à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec^{MD} (K571)

Maçonnerie et béton lisse coulé ou précoulé à apprêter :
Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Métaux ferreux (acier et fer) :
L'apprêt acrylique pour métal HP1100 ou l'apprêt alkyde pour métal HP1320

Métaux non-ferreux (métal galvanisé et aluminium) :
Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Les surfaces métalliques neuves, non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion devraient être poncées avec un papier abrasif très fin ou un tampon abrasif synthétique afin de favoriser l'adhérence. Haute Performance Apprêt Acrylique Pour Métal HP1100

Tous substrats à repeindre :
Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus

Restrictions

- Ne pas appliquer lorsque la température ambiante et de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F)

Certifications et qualifications

Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés.

Admissible au crédit LEED^{MD}	✓
Certificat d'émission CDPH v1	✓
Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)	✓
Promesse verte^{MD} de Benjamin Moore	✓
MPI	44, 138, 144
MPI X-Green^{MC}	44, 138, 144

Convient à l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) installations réglementées

Classe A (0-25) sur les surfaces incombustibles selon la norme ASTM E-84

Ce produit Benjamin Moore a été testé par des tiers indépendants et respecte ou dépasse les critères de restriction et de performance chimiques publiés de la norme Green Seal^{MC} GS-11 2015



L'appellation Promesse verte^{MD} de Benjamin Moore constitue l'assurance de notre entreprise que ce produit respecte ou dépasse même souvent des critères rigoureux en matière d'environnement et de performance relativement aux COV, émissions, application, lavabilité, résistance au frottement et emballage, tout en offrant les niveaux de performance supérieurs auxquels vous vous attendez de Benjamin Moore.

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant Benjamin Moore indépendant autorisé.

Appeler au 1 800 361-5898 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Préparation de la surface

Les surfaces à peindre doivent être propres et exemptes de saleté, poussière, cire, savon, huile, graisse et substances hydrosolubles. Enlever la peinture pelée ou écaillée, puis poncer la surface pour l'égaliser avec les surfaces adjacentes. Dépoussiérer les surfaces lustrées. Laisser durcir les surfaces neuves de plâtre et de maçonnerie avant de les peindre. Les trous de clous, fissures et autres imperfections de surface doivent être badigeonnés d'apprêt, réparés puis recouverts d'une autre couche d'apprêt.

Laisser durcir pendant 30 jours les surfaces de plâtre ou de maçonnerie neuves avant d'appliquer une couche de base. Le plâtre doit être dur, légèrement lustré et avoir un pH maximum de 10. Un plâtre mou, poreux ou poudreux indique un durcissement inadéquat. Ne jamais poncer une surface en plâtre; égaliser la surface au couteau, puis apprêter le plâtre avant et après l'application d'une pâte à colmater. Pour favoriser son adhérence, le béton coulé ou pré-coulé très lisse doit être mordancé ou abrasé, après avoir éliminé tous les agents de démoulage et composés durcisseurs. Avant d'apprêter, enlever la poudre et les particules non adhérentes.

Substrats difficiles à traiter : Benjamin Moore propose un grand nombre d'apprêts spécialisés pour les substrats difficiles à traiter, comme le bois qui saigne, les taches de graisse, les marques de crayons de cire, les surfaces lustrées durcies, le métal galvanisé ou tout autre substrat pour lequel l'adhérence de la peinture ou l'élimination des taches peut se révéler problématique. Consulter un détaillant Benjamin Moore^{MD} pour trouver le produit approprié.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTEES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Application

Bien mélanger le produit avant et pendant l'utilisation. Appliquer une ou deux couches. Pour un résultat optimal, utiliser un pinceau à soies de nylon et polyester ou un rouleau de qualité supérieure Benjamin Moore^{MD}, ou un applicateur de qualité équivalente. Ce produit peut également être pulvérisé.

Pinceau : nylon et polyester

Rouleau : qualité supérieure

Pulvérisateur sans air :

Pression / 1 500 – 2 500 PSI

buse / 0,013 – 0,017

Dilution et nettoyage

L'ajout du retardateur Benjamin Moore^{MD} K518 peut s'avérer nécessaire dans certaines conditions afin d'adapter le temps de reprise ou les caractéristiques de pulvérisation.

Ajouter le retardateur K518 ou de l'eau à raison d'un maximum de 236 ml par 3,79 L de peinture. Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants.

Nettoyage : Laver les pinceaux, rouleaux et autres applicateurs dans de l'eau tiède savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE.

Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous
renseignements de santé et de sécurité.**