



HP | HIGH PERFORMANCE

CHP1320

Universal Metal Primer

Descripción general

HP1320 imprimador universal para metales es un imprimador para metales de alto rendimiento, de un componente, de secado rápido e inhibidor de la oxidación, formulado para su uso en sustratos de metales ferrosos. La formulación de la resina alquídica fenólica permite una amplia variedad de capas intermedias y de acabado. Los rápidos tiempos de secado y repintado permiten una rápida respuesta del trabajo de producción. Además, este producto se puede utilizar como capa adherente sobre recubrimientos existentes a los que se les aplicará un recubrimiento de acabado de alto rendimiento. No se recomienda para metales no ferrosos como galvanizado, aluminio o para uso en servicio de inmersión. Se puede aplicar a superficies oxidadas nuevas o debidamente preparadas

- Secado rápido en 30 minutos
- Úselo sobre muchos recubrimientos existentes
- Protección contra la corrosión en todos los metales ferrosos
- Acepta la mayoría de las capas de acabado

Uso

Metales ferrosos como acero y hierro. Imprimador universal para metales es un recubrimiento de alto rendimiento diseñado específicamente para su aplicación directa sobre sustratos de metales ferrosos. Proporciona resistencia a la corrosión para superficies de acero interiores y exteriores en condiciones ligeramente corrosivas.

Colores	Blanco (01), Rojo (20), Gris (70)
Sistema de colorantes	Mantenimiento industrial (hasta 2 oz. líq. por galón)

Datos técnicos

Vehículo	Alquídico fenólico
Pigmento	Dióxido de titanio
Volumen de sólidos	53 ± 2%
Tasa de esparcimiento por galón	350 – 450 pies cuadrados
Espesor de película recomendado	Húmeda: 3.6 – 4.6 mils Seca: 1.9 – 2.4 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de material.	
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	Al tacto: 30 minutos Repintado: 4 horas
La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.	
Temperatura de la superficie durante la aplicación	Mín.: 50 °F Máx.: 90 °F
Viscosidad	73 ± 4 KU
Punto de inflamación	50 °F (TT-P-141, método 4293)
Brillo/acabado	0 – 3 a 85°
Limpieza	HP7030 o xileno
Disolvente	No diluir
Peso por galón	13.0 lbs.
Temperatura de almacenamiento	Mín.: 40 °F Máx.: 100 °F
COV	< 250 g/L

Preparación de la superficie

Toda la grasa, el aceite, la suciedad, los hongos o cualquier otro contaminante de la superficie deben eliminarse con el emulsionante de aceite y grasa HP6000 Oil & Grease Emulsifier o limpiarse con disolvente SSPC-SP1.

Metal ferroso:

Todo el óxido suelto y las cascarillas de laminación deben eliminarse antes de aplicar este producto. Se recomienda un mínimo de granallado comercial SSPC-SP6 o limpieza con chorro abrasivo para exposiciones ambientales severas. Las áreas pequeñas se pueden limpiar de acuerdo con SSPC-SP2 Limpieza con herramientas manuales o SSPC-SP3 Limpieza con herramientas eléctricas o SSPC-SP13 limpieza con herramientas eléctricas hasta el metal. El óxido bien adherido se puede recubrir siempre que la superficie esté diseñada para su uso en exposiciones atmosféricas leves.

Superficies pintadas:

Limpiar con el emulsionante de aceite y grasa HP6000 o lavado con disolvente como se describe anteriormente. Lijar las superficies brillantes y opacas. Retirar toda la pintura suelta, descascarillada o desconchada antes de la aplicación.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Limitaciones

- No se recomienda para metales no ferrosos como galvanizado, aluminio o para uso en servicio de inmersión
- No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o ambiental son inferiores a 50 °F (10 °C)

Cumplimiento y certificaciones

OTC	✓
OTC II	✓
CARB	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	✗

MPI 76, 79

Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA

Aplicación

Mezclar bien el producto antes de la aplicación. El uso de un mezclador de taladro a baja velocidad logrará mejor esto.

No diluir.

Pulverizado, sin aire:

Presión / 1,500 – 2,200 PSI

Punta / 0.013 – 0.017

Pulverizado con aire (envase de presión):

Tapa de aire 704 o 765 y punta de líquido tipo E

Se puede aplicar con brocha de cerdas naturales o con rodillo con una cubierta sintética de lana de cordero de 3/8" o 1/4" – 1/2"

NOTA: No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o el ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C) o superiores a 90 °F (32 °C). La humedad relativa debe ser inferior al 90%. No aplicar si se encuentra dentro de los 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación

Asistencia técnica

Disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore.

Llame al 1-866-708-9180

Visite www.benjaminmoore.com

Limpieza

Lavar las brochas, rodillos y otras herramientas de pintura con HP7030 o xileno inmediatamente después de su uso.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

DATOS DE PRUEBAS	
Resistencia al vapor	Sí
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa eje de ¼"
Resistencia a calor seco	250 °F
Resistencia al calor húmedo	150 °F
Adherencia (ASTM D3359)	Pass 5B
Neblina salina (ASTM B117) capa superior HP5000; 1000 horas	Corrosión de la cara: nada Ampollado de la cara: nada
Humedad (ASTM D4585) capa superior HP5000; 1000 horas	Corrosión de la cara: nada Ampollado de la cara: nada

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

¡PELIGRO!
Causa irritación de la piel
Causa irritación ocular grave
Puede causar una reacción alérgica en la piel
Puede causar cáncer
Causa daño a los órganos a través de la exposición prolongada o repetida
Puede ser mortal si se ingiere y entra en las vías respiratorias
Líquidos y vapores altamente inflamables

Prevención: Obtenga instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Use equipo de protección personal según sea necesario. Lávese bien la cara, las manos y la piel expuesta después de manipularla. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada salga del lugar de trabajo. Use guantes protectores. No respire polvo/humo/gas/niebla/vapores/aerosoles. No coma, beba ni fume cuando use este producto. Manténgalo alejado del calor, las superficies calientes, las chispas, las llamas abiertas y otras fuentes de ignición. Prohibido fumar. Mantenga el recipiente bien cerrado. Contenedor y equipo receptor con enlace a tierra. Utilice únicamente herramientas que no produzcan chispas. Tome medidas para evitar descargas estáticas.

Respuesta: Si está expuesto o preocupado: Busque asesoramiento/atención médica. Si se produce irritación de la piel o sarpullido: Busque atención médica. SI ESTÁ EN CONTACTO CON LA PIEL (o el cabello): quítese inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuague la piel con agua/ducha. Lave la ropa contaminada antes de volver a usarla. SI SE INGIERE: llame inmediatamente a un CENTRO DE ENVENENAMIENTO o a un médico. NO induzca el vómito. En caso de incendio: utilice CO2, producto químico seco o espuma para la extinción.

Almacenamiento: almacenar bajo llave. Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener fresco.

Desecho: deseche el contenido/contenedor en una planta de eliminación de residuos aprobada.

PELIGRO- los trapos, la lana de acero o los desechos empapados con este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Inmediatamente después de su uso, coloque los trapos, la lana de acero o los desechos en un recipiente metálico sellado lleno de agua.



ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo—
www.P65Warnings.ca.gov Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

PRIMEROS AUXILIOS: en caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato. Si es ingerido, no induzca el vómito. Busque ayuda médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

PARA SUSTRATOS DE METAL SOLAMENTE
MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales
para obtener información adicional sobre salud y seguridad.