



HP | HIGH PERFORMANCE

HP1550

Concrete and Metal Epoxy Primer

Descripción general

HP1550 Imprimador epoxi para concreto y metal es un sellador epoxi penetrante de dos componentes. Este producto está formulado para su uso en acero limpio y oxidado donde se necesita una preparación extensa de la superficie, pero no es posible. Las propiedades de penetración y el tiempo de secado prolongado de HP1550 proporcionan un método para reforzar las superficies de acero oxidado, asegurando la adhesión de los recubrimientos posteriores. Este producto también exhibe una excelente penetración y sellado de sustratos de mampostería y también se puede usar como capa de barrera cuando se aplican sistemas de recubrimiento de alto rendimiento sobre recubrimientos alquídicos existentes. Este es un producto de dos componentes que requiere 3 partes del componente "A" adecuado mezclado con 1 parte del catalizador de la parte "B". Los componentes ya están premedidos con la proporción de mezcla adecuada. No es necesario medir. No mezcle kits parciales.

- Fórmula penetrante de baja viscosidad
- Se adhiere al óxido fuertemente adherido
- Sella superficies sin curar y revestidas
- Fórmula de 100% sólidos

Uso

Diseñado para el refuerzo de acero oxidado, metal galvanizado "oxidado blanco" y mampostería. HP1550 Imprimador epoxi para concreto y metal, sella bordes sueltos y grietas, agujeros y otras imperfecciones de la superficie.

Colores	Claro (00)
Sistema de colorantes	No tinter

Datos técnicos

Resina	Epoxi
Volumen de sólidos (mezclado)	100%
Tasa de esparcimiento por galón	500 – 800 pies cuadrados (concreto) 800 – 1200 pies cuadrados (metal/recubierto)
Espesor de película recomendado	Húmeda: 2.0 – 3.2 mils (concreto) / Seca: 1.3 – 2.0 mils (metal/recubierto)

Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie.

Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	Al tacto: 12 horas Repintado: 12 horas
---	---

TIEMPO DE SERVICIO: uso industrial ligero: 72 horas

Uso industrial moderado a pesado: 5 – 7 días

Repintado después de 72 horas: desgastar el sustrato para asegurar la adherencia adecuada entre capas.

La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, repintado y curado.

Temperatura de la superficie durante la aplicación	Mín.: 50 °F Máx.: 90 °F
--	----------------------------

Viscosidad 30 – 50 segundos (#2 taca Zahn)

Punto de inflamación 135 °F (TT-P-141, método 4293)

Limpieza HP7040

Disolvente No diluir

Razón de mezcla (por volumen) 3 : 1

Tiempo de inducción a 77 °F (25 °C) 30 minutos

Vida en la lata a 77 °F (25 °C) 3 – 4 horas

Peso por galón (mezclado) 9 lbs.

Temperatura de almacenamiento	Mín.: 45 °F Máx.: 95 °F
-------------------------------	----------------------------

COV (catalizado) < 100 g/L

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y el descascarillado mediante una limpieza con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o una limpieza con herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas de moderada a muy oxidada deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

Se debe dejar que todas las superficies de mampostería se curen un mínimo de 30 días antes de pintar. Grabar con ácido o con desgastar mecánicamente todo el concreto resbaladizo, vidriado u concreto con lechada. Para el grabado con ácido, siga todas las instrucciones de ASTM D4260 y del fabricante y las instrucciones de seguridad. Siga la norma ASTM D4259 para crear un perfil de superficie por abrasión. Enjuague bien y deje secar.

Superficies pintadas:

Limpie con el emulsionante de aceite y grasa HP6000 o lavado con solvente como se describe anteriormente. Lije las superficies brillantes y opacas. Retire toda la pintura suelta, descascarillada o desconchada antes de la aplicación.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Limitaciones

- No lo aplicar si el material, el sustrato o la temperatura ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 90 °F (32 °C). La humedad relativa debe ser menor del 90%.
- No aplicar si se encuentra a 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación.

Cumplimiento y certificaciones

FEDERAL	✓
OTC	✓
OTC II	✓
CARB02	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	✓

Adecuado para ser usado en instalaciones inspeccionadas por la USDA.

Instrucciones de mezclado

Este es un producto de dos componentes y está preproporcionado para una mezcla sin errores. Mezcla "A" y "B" por separado.

1.) Vacíe con cuidado todo el contenido de HP1550.90 (Parte B) a la lata de HP1550.00 (Parte A), raspando los lados de ambas partes para asegurarse de que se haya agregado todo el líquido.

2.) Con un mezclador de taladro a baja velocidad, mezcle durante tres a cinco minutos hasta que esté completamente homogéneo. Mantenga la cuchilla mezcladora girando a baja velocidad para minimizar la entrada de aire en el material. Raspe los lados del cubo durante el proceso de mezcla.

3.) Deje inducir durante 30 minutos a 77 °F (25 °C) antes de la aplicación.

Vida en la lata:

3 – 4 horas a 77 °F (25 °C)

Asistencia técnica

Disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore.

Llame al 1-866-708-9180

Visite www.benjaminmoore.com

Aplicación

Pulverizado sin aire: Aplicar con punta .009 y baja presión (lo justo para atomizar el producto).

Pulverizado con aire (preferido por apariencia y espesor de película): Para minimizar el exceso de rociado, use una presión de aire baja y una presión de olla de 5 a 10 PSI.

Brocha: sólo cerdas naturales

Rodillo: cubierta industrial con centro fenólico con lana de ¼”.

Debe recubrirse dentro de las 72 horas después de dejar de ser pegajoso.

NOTA: No permita que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipos de pulverizado. Enjuague completamente todo el equipo con HP7040. No diluir.

Cuando se deseen características antideslizantes, esparza a mano un agregado antideslizante apropiado en la película húmeda y luego repase con rodillo para encapsular. HP6300 funciona bien para acabados opacos, aunque se notará en acabados transparentes.

Limpieza

Lave las brochas, los rodillos y otras herramientas de pintura con aguarrás o HP7010 inmediatamente después de su uso.

GUÍA DE RESISTENCIA A QUÍMICOS (NO-IMMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Excelente
Ácidos	Buena
Alcalinos	Buena
Disolventes	Excelente
Combustible	Buena
Soluciones salinas acidas	Excelente
Soluciones salinas alcalinas	Excelente
Soluciones salinas neutras	Excelente

DATOS DE PRUEBAS	
Resistencia al vapor	Sí
Resistencia a calor seco	300 °F (148.8 °C)
Resistencia al calor húmedo	150 °F (65.5 °C)
Adherencia (ASTM D3359)	Pasa 5A

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Causa irritación a la piel
Causa daño ocular grave
Puede causar una reacción alérgica a la piel
Se sospecha que causa defectos genéticos
Puede causar irritación respiratoria

Obtenga instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Use equipo de protección personal según sea necesario. Lávese bien la cara, las manos y la piel expuesta después de manipularla. Evite respirar polvo/humo/gas/niebla/vapores/aerosoles. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada salga del lugar de trabajo. Úselo solo al aire libre o en un área bien ventilada. Use guantes/ropa protectora y protección para los ojos y la cara.

Si se ve expuesto o preocupado: Busque asesoramiento/atención médica. SI ENTRA EN CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quítese los lentes de contacto, si los tiene y es fácil de hacer. Continúe enjuagando. Si la irritación ocular persiste: Busque atención médica. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. Quítese la ropa contaminada y lávela antes de volver a usarla. Si se produce irritación de la piel o sarpullido: Busque atención médica. SI INHALA: Lleve a la persona al aire libre y manténgala cómoda para respirar.

Almacenamiento: Almacenar bajo llave. Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantenga el recipiente bien cerrado.
Desecho: Deseche el contenido/contenedor en una planta de eliminación de residuos aprobada.

PRECAUCIÓN: Todos los revestimientos de pisos pueden volverse resbaladizos cuando están mojados. Cuando se deseen características antideslizantes, utilice un agregado antideslizante adecuado.

 **ADVERTENCIA:** Cáncer y daño reproductivo—
www.P65Warnings.ca.gov Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.