

HP HIGH PERFORMANCE

HP1750

Imprimador adherente al agua

Descripción general

El imprimador adhesivo al agua HP1750 es un imprimador adhesivo de un solo componente que inhibe la oxidación, adecuado para usar en una amplia gama de sustratos metálicos. Se puede utilizar bajo una variedad de recubrimientos de acabado, incluidos alquídicos, acrílicos, epoxis y uretanos. HP1750 está formulado para usar en lugar de los imprimadores tradicionales y ofrece una alternativa más segura en todos los proyectos. Este producto se seca hasta obtener un acabado verde translúcido.

- Se adhiere a superficies metálicas
- Acepta una amplia gama de capas superiores
- Inhibidor del óxido
- Se adhiere a superficies brillantes

Uso

El imprimador adhesivo al agua está diseñado para usarlo como capa adhesiva en cromo, latón, cobre, aluminio, metal galvanizado y acero inoxidable. Este producto también se puede usar en metales ferrosos y ofrece un alto grado de resistencia a la corrosión cuando se usa con las capas superiores adecuadas. Las aplicaciones sobre Kynar® o poliéster de silicona deben ser probadas y aprobadas por el comprador.

Colores	Verde translúcido (00)
Sistema de colorantes	No tintar

Datos técnicos

Vehículo		Acrílico
Pigmento		Dióxido de titanio
Volumen de sólidos		36 ± 2%
Tasa de esparcimiento por galón		300 – 400 pies
		cuadrados
Espesor de película	Húmeda:	4.0 – 5.3 mils
recomendado	Seca:	1.4 - 1.9 mils

Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie.

Tiempo de secado a 77 Al tacto: 30 minutos °F (25 °C) a 50% HR Repintado: 2 horas La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.

Temperatura de la superficie durante la aplicación	Mín: Máx:	50 °F 90 °F
•	IVIGA.	
Viscosidad		75 ± 4 KU
Punto de inflamación		NA
Brillo/acabado	5	– 10 a 60°
Limpieza		Agua
Disolvente		Agua
Peso por galón		10.1 lbs.
Temperatura de	Mín:	40 °F
almacenamiento	Máx:	90 °F
cov		< 100 g/L

Preparación de la superficie

Toda la grasa, el aceite, la suciedad, los hongos o cualquier otro contaminante de la superficie deben eliminarse con el emulsionante de aceite y grasa HP6000 Oil & Grease Emulsifier o limpiarse con disolvente SSPC-SP1.

Metal ferroso:

Todo el óxido suelto y las escamas de óxido del hierro de fábrica deben eliminarse antes de aplicar este producto. Se recomienda un mínimo de granallado comercial SSPC-SP6 o limpieza con chorro abrasivo para exposición ambiental severa. Las áreas pequeñas se pueden limpiar de acuerdo con SSPC-SP2 Limpieza de herramientas manuales o SSPC-SP3 Limpieza con herramientas eléctricas o SSPC-SP13 Limpieza con herramientas eléctricas hasta el metal. El óxido bien adherido se puede recubrir siempre que la superficie esté diseñada para su uso en exposiciones atmosféricas leves.

Metales no ferrosos (galvanizados, aluminio, etc.): Eliminar los contaminantes de la superficie con el emulsionante de aceite y grasa HP6000 o con limpieza con disolvente SSPC-SP1.

Superficies pintadas:

Limpiar con el emulsionante de aceite y grasa HP6000 o lavado con disolvente como se describe anteriormente. Lijar las superficies brillantes y opacas. Retirar toda la pintura suelta, descascarillada o desconchada antes de la aplicación.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, el 1-800-424-LEAD 0 entrando www.epa.gov/lead.

Limitaciones

- No se recomienda para aplicaciones en piso
- No se recomienda para servicio de inmersión
- No lo aplicar si el material, el sustrato o la temperatura ambiente es inferior a 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe ser menor del 85%.

Cumplimiento y certificaciones

ОТС	✓	
OTC II	✓	
CARB	✓	
CARB07	✓	
CARB19	✓	
UTAH	✓	
AZMC	✓	
SCAQMD	✓	

Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA

Aplicación

Revolver bien antes y ocasionalmente durante el uso. No se requiere dilución, aunque se puede agregar una pequeña cantidad de agua (hasta 8 onzas líquidas por galón) para obtener las propiedades de aplicación preferidas.

Para obtener los mejores resultados, utilizar un rodillo Benjamin Moore® profesional con una mezcla a la medida de nilón/poliéster, un rodillo Benjamin Moore® profesional o un producto similar. Este producto también se puede pulverizar.

Pulverizado, sin aire:

Presión / 1,500 – 2,500 PSI Punta / 0.013 – 0.017

Pulverizado con aire (envase de presión):

Tapa de aire 704 o 765 y punta de líquido tipo E

NOTA: No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o el ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C) o superiores a 90 °F (32 °C). La humedad relativa debe ser inferior al 85%. No aplicar si se encuentra dentro de los 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación

Asistencia técnica

Disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore.

Llame al 1-866-708-9180 Visite <u>www.benjaminmoore.com</u>

Limpieza

Limpiar todos los equipos con agua tibia y jabón inmediatamente después de su uso. Dé un enjuague final con aguarrás al equipo de pulverizado para evitar la oxidación.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

DATOS DE PRUEBAS	
Resistencia al calor seco	200 °F (93 °C)
Resistencia al calor húmedo	150 °F (66 °C)
Adherencia (ASTM D3359) 3	Pasa 5B

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale los vapores o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo de lijado y a las emisiones del pulverizado usando un respirador apropiado y bien ajustado (aprobado por NIOSH) durante la aplicación, el lijado y la limpieza. Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Cierre el envase después de cada uso. Lávese completamente después de manipular el producto.

ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo www.P65Warnings.ca.gov Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

PRIMEROS AUXILIOS: en caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato. Si es ingerido, no induzca el vómito. Busque ayuda médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza".

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PROTEJA DE LA CONGELACIÓN

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.