



HP | HIGH PERFORMANCE

HP2100

Alquídico reducible en agua

Descripción general

HP2100 Alquídico reducible en agua esmalte que ofrece las características de aplicación y rendimiento de un recubrimiento alquídico convencional con la facilidad de limpieza con agua. HP2100 está diseñado para su uso en metales ferrosos y no ferrosos interiores y exteriores debidamente preparados. El flujo y el nivelado de esta fórmula darán como resultado una capa protectora con un acabado profesional.

- Acabado resistente a la corrosión
- Excelentes propiedades niveladoras
- Resistencia al impacto y a la abrasión

Uso

Excelente para uso en interiores o exteriores en el mercado general de acabado/fabricación de metales, mercado de mantenimiento y reacondicionamiento industrial, mercado de reacabado y reacondicionamiento de tanques y otros mercados que requieren productos diluidos con agua con los atributos de rendimiento de los alquídicos convencionales.

Colores	Negro (80)
Bases	7X & 9X
Sistema de colorantes	Gennex®

Datos técnicos

Resina	Alquídico modificado		
Pigmento	Dióxido de titanio		
Volumen de sólidos (mezclado)	29 ± 2%		
Tasa de esparcimiento por galón	350 – 450 pies cuadrados		
Espesor de película recomendado	Húmeda:	3.6 – 4.6 mils	
	Seca:	1.0 – 1.3 mils	
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de material.			
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	Al tacto:	1 hora	
	Repintado:	2 horas	

Si la capa de acabado no se aplica dentro de las 72 horas, raspe la superficie para garantizar la adhesión adecuada entre capas. La máxima resistencia a la abrasión y a los productos químicos se logra con el curado completo; se debe tener cuidado de evitar daños al recubrimiento durante el proceso de curado. La alta humedad y las bajas temperaturas darán como resultado mayores tiempos de secado, repintado y curado.

Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	Mín.:	50 °F
	Máx.:	100 °F
Viscosidad		77 ± 4 KU
Punto de inflamación		NA
Brillo/acabado		85+ a 60°
Limpieza	Agua limpia, jabonosa	
Disolvente	Agua	
Peso por galón		10.4 lbs.
Temperatura de almacenamiento	Mín.:	45 °F
	Máx.:	95 °F
COV		< 340 g/L

Preparación de la superficie

Antes de pintar cualquier superficie, el área debe estar limpia, seca y sin grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica limpiando con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas con óxido moderado a muy oxidado deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador

Metal ferroso: Las superficies metálicas nuevas deben imprimarse con HP1320 Imprimador universal para metales o HP1100 Imprimador acrílico para metales.

Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos: Limpie el aceite del metal galvanizado nuevo limpiándolo con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Imprime el metal nuevo o sin oxidar con HP1100 Imprimador acrílico para metales o HP1750 Imprimador adherente al agua.

Limitaciones

- No debe usarse en pisos.
- No se recomienda para metales no ferrosos como el galvanizado o el aluminio, a menos que esté previamente pintado o imprimado adecuadamente.
- No recomendado para superficies exteriores de madera.

Cumplimiento y certificaciones

OTC	✓
OTC II	×
CARB	×
CARB07	×
CARB19	×
UTAH	×
AZMC	✓
SCAQMD	×

Aplicación

Revuelva bien antes y durante el uso. Aplicar una o dos capas. Para obtener los mejores resultados, utilice una brocha de nilón/poliéster de primera calidad y un rodillo de primera calidad. Aplique pintura generosamente desde el área sin pintar hasta el área húmeda. Este producto también se puede aplicar pulverizado. No es necesario reducir, aunque se pueden agregar hasta 8 onzas líquidas de agua si es necesario.

El repintado de HP2100 con el mismo producto (@ 77 °F) debe realizarse dentro de las 5 horas posteriores a la aplicación inicial de la capa o después de un período de curado de 36 horas. Las temperaturas más bajas ampliarán este período. Este tiempo de secado se basa en 77 °F (25 °C) y 50% de humedad relativa. Una temperatura más baja y/o una humedad más alta darán como resultado mayores tiempos de secado.

Pulverizado, sin aire:

Presión / 2,200 – 2,500 PSI
Punta / 0.013 – 0.017

NOTA: No permita que el material permanezca en las mangueras, la pistola o el equipo de pulverizado. Enjuague bien todo el equipo con agua tibia.

Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180
visite www.benjaminmoore.com

Limpieza

Lave las brochas, los rodillos y otras herramientas de pintura con agua y jabón inmediatamente después de usarlas. Dar al equipo de pulverizado un enjuague final con aguarrás para evitar la corrosión.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN) *	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Excelente
Ácidos	Bueno
Álcalis	Bueno
Disolventes	Bueno
Combustible (exposición leve)	Bueno
Soluciones salinas ácidas	Bueno
Soluciones salinas alcalinas	Bueno
Soluciones salinas neutras	Bueno

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa Eje de 1/8"
Resistencia al calor seco	300 °F
Resistencia al calor húmedo	150 °F
Retención del brillo por Prueba QUV (ASTM G5) 500 horas	90% retención de brillo
Dureza de péndulo – Persoz (ASTM D4366)	94
Adherencia (ASTM D3359) 3	Pasa 5B
Resistencia a la abrasión - (ASTM D4060) CS-10 rueda con carga de 1000g	.17 mg loss
Resistencia a la Niebla salina (ASTM B117) Dos capas	500 horas - Pasa

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo— www.P65Warnings.ca.gov
Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

PRIMEROS AUXILIOS: En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

**SOLO PARA USO PROFESIONAL
PROTEJA DEL CONGELAMIENTO**

**Vea más información de seguridad y de manejo en la
Ficha de Datos de Seguridad.**