



HP | HIGH PERFORMANCE

HP2210

Esmalte de uretano alquídico semi-brillante

## Descripción general

**HP2210 Esmalte de uretano alquídico** es un recubrimiento de mantenimiento versátil para superficies interiores y exteriores. La fórmula tolerante a la superficie se adhiere a superficies metálicas que pueden estar preparadas marginalmente, y el flujo y el nivelado excepcionales proporcionan un acabado suave y uniforme, con excelentes cualidades protectoras. Este recubrimiento preventivo del óxido se puede aplicar directamente al metal ferroso o se puede usar en combinación con un imprimador de metal Benjamin Moore® HP para una mayor protección contra la corrosión.

- Doble propósito: imprimador y capa de acabado
- Revestimiento duradero para prevenir la oxidación
- Protección versátil para sustratos metálicos

## Uso

Para aplicaciones comerciales y residenciales en interiores o exteriores, en equipos metálicos, maquinaria, puertas y gabinetes metálicos, tanques de almacenamiento, edificios metálicos, cercas, exposiciones marinas (sobre el agua) y pintura de mantenimiento general.

Colores	Blanco (01), Negro (80)
Bases	7B, 8B, 9B
Sistema de colorantes	Color Preview®

## Datos técnicos

Resina	Uretano alquídico	
Pigmento	Dióxido de titanio	
Volumen de sólidos (mezclado)	51 ± 2%	
Tasa de esparcimiento por galón	350 – 450 pies cuadrados	
Espesor de película recomendado	Húmeda:	3.6 – 4.6 mils
	Seca:	1.8 – 2.3 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de material.		
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	Al tacto:	2 horas
	Repintado:	12 horas
La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.		
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	Mín.:	45 °F
	Máx.:	100 °F
Viscosidad	86 ± 4 KU	
Punto de inflamación	106 °F (TT-P-141, método 4293)	
Brillo/acabado	40 – 60 a 60°	
Limpieza	HP7010 o Aguarrás	
Disolvente	No diluir	
Peso por galón	10.6 lbs.	
Temperatura de almacenamiento	Mín.:	45 °F
	Máx.:	95 °F
COV	< 400 g/L	

## Preparación de la superficie

Antes de pintar cualquier superficie, el área debe estar limpia, seca y sin grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica limpiando con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas con óxido moderado a muy oxidado deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

## Sistemas de imprimador

### Metal ferroso: Autimprimante

Para una protección adicional, se puede utilizar el imprimador universal para metal HP1320 o el imprimador acrílico para metal HP1100.

### Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos:

Limpie el aceite del metal galvanizado nuevo limpiándolo con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Imprime el metal nuevo o sin oxidar con HP1100 Imprimador acrílico para metales o HP1750 Imprimador adherente al agua.

## Limitaciones

- No recomendado para servicio de inmersión
- No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o ambiente son inferiores a 45 °F (7.2 °C)

## Cumplimiento y certificaciones

FEDERAL	✓
OTC	✓
OTC II	x
CARB	✓
CARB07	x
CARB19	x
UTAH	x
AZMC	x
SCAQMD	x
MPI	81

## Aplicación

Remueva bien antes y durante el uso. Aplique una o dos capas. Para obtener mejores resultados, utilice una brocha de cerdas naturales de primera calidad, un rodillo de primera calidad o un producto similar. Aplique la pintura generosamente desde la zona sin pintar hasta la zona húmeda. Este producto también se puede pulverizar.

### Pulverizado, sin aire:

Presión / 1,500 – 2,500 PSI  
Punta / 0.015 – 0.019

**NOTA:** No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipos de pulverizado. Enjuagar bien todo el equipo con el diluyente recomendado. No es necesaria ninguna reducción. No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o ambiente son inferiores a 45 °F (7.2 °C). La humedad relativa debe estar ser menor del 90%. No aplicar si está dentro de 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación.

## Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180  
visite [www.benjaminmoore.com](http://www.benjaminmoore.com)

Limpieza

Lavar brochas, rodillos y otras herramientas de pintura con aguarrás o HP7010 inmediatamente después de su uso.

**PELIGRO** - Los trapos, lana de acero o los residuos empapados con este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Coloque trapos, lana de acero o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua inmediatamente después de su uso.

**USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA.** Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN) *	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Bueno
Ácidos	Suficiente
Álcalis	Suficiente
Disolventes	Suficiente
Combustible (exposición leve)	Suficiente
Soluciones salinas ácidas	Bueno
Soluciones Salinas alcalinas salinas	Bueno
Soluciones salinas neutrales	Bueno

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa Eje de 1/4"
Resistencia al calor seco	300 °F (149 °C)
Resistencia al calor húmedo	160 °F (71 °C)
Adherencia (ASTM D3359) 3	Pasa 5B
Ressitencia a la Niebla salina (ASTM B117) Dos capas	500 horas - Pasa
Clima acelerado (ASTM G53)	70% de retención después de 500 hrs.
Resistencia a la abrasión - (ASTM D4060) CS-10 rueda con carga de 1000g	120 mg loss

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

- Puede causar una reacción alérgica a la piel
- Puede causar defectos congénitos
- Se sospecha que causa cáncer
- Se sospecha que daña la fertilidad o al feto
- Puede ser mortal si se ingiere y entra en las vías respiratorias

Prevención: obtenga instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Use equipo de protección personal según sea necesario. Lávese bien la cara, las manos y la piel expuesta después de manipularla. No coma, beba ni fume cuando use este producto. Úselo solo al aire libre o en un área bien ventilada. En caso de ventilación inadecuada, use protección respiratoria. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada salga del lugar de trabajo. Use guantes protectores. No respire polvo/humo/gas/niebla/vapores/aerosoles. Manténgalo alejado del calor, las superficies calientes, las chispas, las llamas y otras fuentes de ignición. Prohibido fumar. Mantenga el recipiente bien cerrado. Conecte a tierra y enlace el contenedor y el equipo receptor. Utilice únicamente herramientas que no produzcan chispas. Tome medidas para evitar descargas estáticas. Mantenga fresco.

**Almacenamiento:** Conservar bajo llave. Conservar en un lugar bien ventilado. Mantener el envase bien cerrado.



**ADVERTENCIA:** Cáncer y daño reproductivo– [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)  
Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

**EN CASO DE DERRAME** – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

**PARA SUSTRATOS DE METAL SOLAMENTE**  
**MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

**Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.**