

Description générale

L'émail alkyde uréthane HP2220 est un revêtement d'entretien polyvalent conçu pour l'intérieur et l'extérieur. Sa formule tolérante à l'état de surface lui permet d'adhérer aux substrats préparés sommairement et ses propriétés exceptionnelles de fluidité et d'étalement procurent un fini lisse et uniforme aux excellentes capacités protectrices. Grâce à ses caractéristiques anti-rouille, il peut être appliqué directement sur les métaux ferreux ou être utilisé conjointement avec l'apprêt pour métal HP de Benjamin Moore^{MD} pour une protection accrue à la corrosion.

- Double usage – apprêt et couche de finition
- Revêtement anti-rouille durable
- Protection polyvalente pour les substrats métalliques

Usages

Conçus pour les secteurs commercial ou résidentiel sur les surfaces intérieures et extérieures suivantes : équipement, machines, portes, armoires et constructions métalliques; réservoirs; clôtures; surfaces non immergées exposées à un milieu marin et comme couche d'entretien général.

Couleurs	Blanc (01), Bronze Duronodique (62), Noir (80)
Bases	7B, 8B, 9B
Système de coloration	Couleur ^{MD} de Benjamin Moore ^{MD}

Fiche technique

Type de liant	Alkyde uréthane
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume	55 ± 2 %
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	32,5 – 41,8 m ² (350 – 450 pi ²)
Épaisseur de feuillet recommandée	Humide : 3,6 – 4,6 mils
	Sec : 2,0 – 2,5 mils
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher : 2 heures
	Prêt à recouvrir : 12 heures
Une forte humidité et des températures fraîches prolongeront les temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.	
Température de la surface à l'application	Min : 7,2 °C (45 °F)
	Max : 37,7 °C (100 °F)
Viscosité	88 ± 4 KU 41 °C (106 °F) (TT-P-141, méthode 4293)
Point d'éclair	30 – 40 à 60°
Lustre/Éclat	
Diluant de nettoyage	HP7010 ou essence minérale
Dilution	Ne pas diluer
Poids par contenant de 3,79 L	4,6 kg (10,5 lbs.)
Température d'entreposage	Min : 7,2 °C (45 °F)
	Max : 37,8 °C (100 °F)
COV	369 g/L

Préparation de la surface

Avant de la peindre, la surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systèmes d'apprêt

Métaux ferreux :

Le HP2220 peut être appliqué directement sur les surfaces en métal ferreux adéquatement préparées. Pour une protection accrue, utiliser soit l'apprêt acrylique pour métal HP1100 soit l'apprêt alkyde pour métal HP1320 avant d'appliquer le HP2220.

Métaux galvanisé non-ferreux :

Nettoyer les surfaces en métal non ferreux avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000 ou un diluant à peinture laque en utilisant des chiffons propres. Apprêter le métal neuf ou non rouillé avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100 ou l'apprêt adhésif à base d'eau HP1750.

Restictions

- Ne pas utiliser sur les métaux non ferreux, comme le métal galvanisé et l'aluminium, ou en milieu immergé
- Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 7,2 °C (45 °F)

Application

Bien mélanger avant et pendant l'emploi. Appliquer une ou deux couches. Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser un pinceau en soies naturelles et un rouleau de qualité supérieure. Appliquer généreusement la peinture d'une section non peinte à une surface fraîchement peinte. Ce produit peut aussi être pulvérisé.

Pulvérisation sans air :

Pressure : 1 500 – 2 200 psi
Buse : 0,013 – 0,017

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, le pistolet ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 7,2 °C (45 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface se trouve à moins de 5 degrés du point de rosée ou si des précipitations sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Dilution et nettoyage

Nettoyer les pinceaux, rouleaux et autres applicateurs avec le xylène ou HP7030 immédiatement après les avoir utilisés.

DANGER : Les chiffons, la laine d'acier ou tout autre matériau utilisés avec ce produit peuvent s'enflammer spontanément s'ils sont éliminés de façon inappropriée. Immédiatement après utilisation, il faut les conserver dans un contenant métallique hermétique rempli d'eau.

UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE. Ce produit contient des solvants organiques qui peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement s'il est manipulé de façon inadéquate. Les contenants vides peuvent contenir des résidus de produit. Respecter les avertissements de l'étiquette, même après avoir vidé le contenant. Les vapeurs résiduelles peuvent exploser au contact du feu.

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Bonne
Acides	Modérée
Alcalis	Modérée
Solvants	Modérée
Carburant	Modérée
Solutions salines acides	Bonne

TEST DATA	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 6,35 mm
Résistance à la chaleur sèche	135 °C (275 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,5 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Test de corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) deux couches sur l'apprêt de gamme HP1420	Test réussi à 500 heures (catégorie 10, zone rouillée : 0,00 %)
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060) avec une roue CS10	120 mg de perte après 1 000 rotations
Essai de vieillissement accéléré (ASTM G53)	Tenue de 70 % après 500 heures

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

Danger

Peut provoquer une allergie cutanée
Peut induire des anomalies génétiques
Peut provoquer le cancer
Peut nuire à la fertilité ou au fœtus
Peut provoquer somnolence ou vertiges
Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée
Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires
Liquide et vapeurs inflammables
Risque de combustion spontanée

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Tenir loin de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et autres sources d'inflammation. Défense de fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre et liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures contre les décharges électrostatiques. Porter des gants/vêtements de protection et une protection pour les yeux/le visage. Immédiatement après utilisation, les chiffons, laines d'acier ou rebuts utilisés avec ce produit dans un contenant métallique hermétique rempli d'eau ou sécher à plat.

Réponse : EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée : consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste : consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux) : enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau/se doucher. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. EN CAS D'INGESTION : appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. En cas d'incendie : Utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée. Les matériaux, utilisés avec ce produit, tels les chiffons, peuvent s'enflammer spontanément. Après utilisation, mettre les chiffons dans l'eau ou les sécher à plat, puis les jeter.

POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT
POUR LES SUBSTRATS EN MÉTAL SEULEMENT

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous renseignements de santé et de sécurité.