



HP | HIGH PERFORMANCE

CHP2300

Esmalte alquídico de secado rápido, brillante

Descripción general

CHP2300 Esmalte alquídico de secado rápido es un esmalte preventivo del óxido, de secado rápido, formulado para su uso en sustratos de metales ferrosos. Proporciona protección contra la corrosión para superficies de acero interiores y exteriores. CHP2300 se puede aplicar a superficies nuevas, debidamente preparadas o previamente recubiertas.

- Película resistente y duradera con una adherencia excepcional
- Autoimprimante con fácil aplicación
- Se seca al tacto en 15 minutos

Uso

Para aplicaciones comerciales y residenciales en interiores o exteriores, en equipos metálicos, maquinaria, puertas y gabinetes metálicos, tanques de almacenamiento, edificios metálicos, cercas y pintura de mantenimiento general.

Colores	Blanco (01), Amarillo de Seguridad (10), Gris Claro (71), Gris Acorazado (75), Negro (80)
Bases	7B, 8B, 9B
Sistema de colorantes	Industrial

Datos técnicos

Resina	Alquídico VT	
Pigmento	Dióxido de titanio	
Volumen de sólidos (mezclado)	60 ± 2%	
Tasa de esparcimiento por galón	350 – 450 pies cuadrados	
Espesor de película recomendado	Húmeda:	3.6 – 4.6 mils
	Seca:	2.1 – 2.7 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de material.		
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	Al tacto:	15 minutos
	Repintado:	2 horas
Resistente al bloqueo en 6 horas.		
Lije levemente si vuelve a recubrir después de 18 horas.		
La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.		
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	Mín.:	50 °F
	Máx.:	100 °F
Viscosidad	78 ± 4 KU	
Punto de inflamación	50 °F (TT-P-141, método 4293)	
Brillo/acabado	85+ a 60°	
Limpieza	HP7010 o Aguarrás	
Disolvente	No diluir	
Peso por galón	10.7 lbs.	
Temperatura de almacenamiento	Mín.:	45 °F
	Máx.:	95 °F
COV	< 250 g/L	

Preparación de la superficie

Antes de pintar cualquier superficie, el área debe estar limpia, seca y sin grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica limpiando con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas con óxido moderado a muy oxidado deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador

Metal ferroso: Autimprimante

Para una protección adicional, se puede utilizar el imprimador universal para metal HP1320 o el imprimador acrílico para metal HP1100.

Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos:

Limpie el aceite del metal galvanizado nuevo limpiándolo con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Imprime el metal nuevo o sin oxidar con HP1100 Imprimador acrílico para metales o HP1750 Imprimador adherente al agua.

Limitaciones

- No recomendado para suelos, superficies exteriores de madera o servicio de inmersión.
- No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C)
- No aplique directamente a metales no ferrosos como aluminio galvanizado a menos que esté debidamente imprimado.

Cumplimiento y certificaciones

FEDERAL	✓
OTC	✓
OTC II	✓
CARB	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	×
MPI	96

Aplicación

Revolver bien antes y durante el uso.

Aplicar una o dos capas.

Aplicar pulverizado solamente.

Si es necesario, se puede aplicar con brocha o rodillo en áreas pequeñas con una brocha de cerdas naturales o un rodillo con cubierta sintética de 1/4" a 1/2".

Pulverizado, sin aire:

Presión / 2,200 – 2,500 PSI

Punta / 0.013 – 0.017

NOTA: No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipos de pulverizado. Enjuagar bien todo el equipo con el diluyente recomendado. No es necesaria ninguna reducción. No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe estar ser menor del 90%. No aplicar si está dentro de 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación.

Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180
visite www.benjaminmoore.com

Limpieza

Lavar brochas, rodillos y otras herramientas de pintura con aguarrás o HP7010 inmediatamente después de su uso.

PELIGRO - Los trapos, lana de acero o los residuos empapados con este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Coloque trapos, lana de acero o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua inmediatamente después de su uso.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN) *	
Agua dulce	Excelente
2% hidróxido de sodio	Excelente
5% ácido acético	Excelente
Ácido láctico	Excelente
Aceite mineral	Excelente

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa Eje de 1/4"
Resistencia al calor seco	200 °F (93 °C)
Resistencia al calor húmedo	150 °F (65.5 °C)
Adherencia (ASTM D3359) 3	Pasa 5B
Resistencia a la Niebla salina (ASTM B117) Dos capas	200 horas - Pasa

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Prevención: obtenga instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Use equipo de protección personal según sea necesario. Lávese bien la cara, las manos y la piel expuesta después de manipularla. No coma, beba ni fume cuando use este producto. Úselo solo al aire libre o en un área bien ventilada. En caso de ventilación inadecuada, use protección respiratoria. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada salga del lugar de trabajo. Use guantes protectores. No respire polvo/humo/gas/niebla/vapores/aerosoles. Manténgalo alejado del calor, las superficies calientes, las chispas, las llamas y otras fuentes de ignición. Prohibido fumar. Mantenga el recipiente bien cerrado. Conecte a tierra y enlace el contenedor y el equipo receptor. Utilice únicamente herramientas que no produzcan chispas. Tome medidas para evitar descargas estáticas. Mantenga fresco.

Almacenamiento: Conservar bajo llave. Conservar en un lugar bien ventilado. Mantener el envase bien cerrado.



ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo— www.P65Warnings.ca.gov
Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

PARA SUSTRATOS DE METAL SOLAMENTE
MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los
Materiales para obtener información adicional sobre
salud y seguridad.