



HP | HIGH PERFORMANCE

HP2400

Esmalte alquídico de secado rápido

Descripción general

El Esmalte alquídico de secado rápido HP2400 es un esmalte de alto rendimiento, de secado rápido y preventivo de la oxidación, formulado para su uso en sustratos de metales ferrosos y no ferrosos debidamente preparados. HP2400 es excelente para su uso en entornos de aplicaciones de taller y es ideal para los mercados de fabricación industrial y de metal.

- Tiempo pegajoso de 10 minutos: repintado en 2 horas
- Revestimiento duro, resistente a los rasguños y los impactos
- Solo para aplicaciones pulverizado de taller y en fabricación de equipos original

Uso

El esmalte alquídico de secado rápido se utiliza en instalaciones de aplicación de talleres en el mercado de fabricación. Para metal ferroso en interiores o exteriores, sin imprimir o imprimados adecuadamente, y sustratos de metal no ferroso debidamente imprimados.

Colores Blanco (01), Amarillo de Seguridad (10),
 Rojo de Seguridad (20), Azul de Seguridad (30), Negro (80), Negro Satinado (192)

Bases 7B, 8B, 9B

Sistema de colorantes Industrial

Datos técnicos

Resina	Alquídico modificado
Pigmento	Dióxido de titanio
Volumen de sólidos (mezclado)	38 ± 2%
Tasa de esparcimiento	350 – 450 pies cuadrados por galón
Espesor de película recomendado	Húmeda: 3.6 – 4.6 mils Seca: 1.4 – 1.7 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de material.	
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	Al tacto: 10 minutos Repintado: 2 horas*
*Repintado máximo: Ver información importante sobre repintado en sección Aplicación	
La alta humedad y las bajas temperaturas producirán mayores tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	Mín.: 50 °F Máx.: 90 °F
Viscosidad	68 ± 4 KU
Punto de inflamación	80 °F (TT-P-141, método 4293)
Brillo/acabado	Negro Satinado (192) 35 – 45 a 60° Todos los demás colores: 85+ a 60°
Limpieza	HP7010
Disolvente	No diluir
Peso por galón	9.8 lbs.
Temperatura de almacenamiento	Mín.: 45 °F Máx.: 95 °F
COV	< 575 g/L

Preparación de la superficie

Antes de pintar cualquier superficie, el área debe estar limpia, seca y sin grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica limpiando con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas con óxido moderado a muy oxidado deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador

Metal ferroso: Autimprimante

Para una protección adicional, se puede utilizar el imprimador universal para metal HP1320 o el imprimador acrílico para metal HP1100.

Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos:

Limpie el aceite del metal galvanizado nuevo limpiándolo con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Imprime el metal nuevo o sin oxidar con HP1100 Imprimador acrílico para metales o HP1750 Imprimador adherente al agua.

Limitaciones

- No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C)
- Este producto puede perder brillo y puede perder color si se somete a la luz solar directa.
- No se recomienda para pisos, superficies de madera en exteriores o ambientes extremos.

Cumplimiento y certificaciones

SOLO PARA USO EN TALLER/OEM

MPI 96

Aplicación

Mezclar bien el producto antes de la aplicación. Esto se logra mejor con un mezclador de taladro a baja velocidad. Aplicación por pulverización solamente.

Pulverizado, sin aire:

Presión / 2,200 – 2,500 PSI

Punta / 0.013 – 0.017

NOTA: No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipos de pulverizado. Enjuagar bien todo el equipo con el diluyente recomendado. No es necesaria ninguna reducción. No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe estar por debajo del 90%. No aplicar si está dentro de 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación.

Repintar HP2400 con lo mismo: Debido al mecanismo de curado de este recubrimiento, el repintado debe realizarse entre el tiempo mínimo de repintado (listado en la Tabla de datos técnicos) y 8 horas.

Si han transcurrido más de 8 horas, espere un total de 24 horas antes de volver a recubrir, o podrían producirse arrugas. Después de 24 horas (a 77 °F), el repintado no será un problema. Si es necesario volver a recubrir después de 8 horas y antes de 24 horas, lije con papel de lija de grano 180 y déjelo reposar 30 minutos antes de aplicar la siguiente capa.

Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180

visite www.benjaminmoore.com

Limpieza

Lavar brochas, rodillos y otras herramientas de pintura con HP7010 inmediatamente después de su uso.

PELIGRO - Los trapos, lana de acero o los residuos empapados con este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Coloque trapos, lana de acero o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua inmediatamente después de su uso.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN) *	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Excelente
Ácidos	Bueno
Álcalis	Bueno
Disolventes	Suficiente
Combustible (exposición leve)	Suficiente
Soluciones salinas ácidas	Bueno
Soluciones Salinas alcalinas salinas	Bueno
Soluciones salinas neutrales	Bueno

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa Eje de 1/4"
Resistencia al calor seco	300 °F (149 °C)
Resistencia al calor húmedo	150 °F (65.5 °C)
Adherencia (ASTM D3359) 3	Pasa 5B
Ressistencia a la Niebla salina (ASTM B117) Dos capas	500 horas - Pasa
Resistencia a la abrasión - (ASTM D4060) CS-10 rueda con carga de 1000g	120 mg loss

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Prevención: obtenga instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Use equipo de protección personal según sea necesario. Lávese bien la cara, las manos y la piel expuesta después de manipularla. No coma, beba ni fume cuando use este producto. Úselo solo al aire libre o en un área bien ventilada. En caso de ventilación inadecuada, use protección respiratoria. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada salga del lugar de trabajo. Use guantes protectores. No respire polvo/humo/gas/niebla/vapores/aerosoles. Manténgalo alejado del calor, las superficies calientes, las chispas, las llamas y otras fuentes de ignición. Prohibido fumar. Mantenga el recipiente bien cerrado. Conecte a tierra y enlace el contenedor y el equipo receptor. Utilice únicamente herramientas que no produzcan chispas. Tome medidas para evitar descargas estáticas. Mantenga fresco.

Almacenamiento: Conservar bajo llave. Conservar en un lugar bien ventilado. Mantener el envase bien cerrado.



ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo– www.P65Warnings.ca.gov

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza".

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE
MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

ESTE PRODUCTO ESTÁ DISEÑADO SOLO PARA
APLICACIONES EN TALLER O EN OEM.

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los
Materiales para obtener información adicional sobre
salud y seguridad.