

Description générale

Le revêtement acrylique pulvérisable D.S.M. à séchage rapide HP3000 est un émail à l'acrylique très robuste et résistant aux rayons UV qui procure une adhérence supérieure et une durabilité maximale. Conçu pour une variété de surfaces intérieures et extérieures, notamment le métal ferreux et non ferreux, le béton, la maçonnerie, le bois et les cloisons sèches, il peut aussi être utilisé dans les applications à retombées sèches. L'application au pulvérisateur est recommandée.

- Solution à séchage rapide pour les applications sur les pièces d'origine et en usine
- Pour les surfaces en bois, métal et maçonnerie
- Revêtement dur et résistant aux égratignures et aux chocs

Usages

HP3000 est conçu pour un usage intérieur ou extérieur sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium, la maçonnerie, le béton, les mouleurs en bois, la machinerie, le plâtre, les cloisons sèches, ainsi que les surfaces en métal ferreux et non ferreux correctement préparées des réservoirs, équipement et autres accessoires.

Couleurs	Blanc (01)
Système de coloration	Gennex ^{MD}

Fiche technique

Type de liant	Acrylique émail
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume	40 ± 2 %
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	27,9 – 37,2 m ² (300 – 400 pi ²)
Épaisseur de feuillet recommandée	Humide : 4,0 – 5,3 mils
	Sec : 1,6 – 2,1 mils
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher : 15 minutes
	Prêt à recouvrir : 2 heures
Une forte humidité et des températures fraîches prolongeront les temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.	
Température de la surface à l'application	Min : 10 °C (50 °F)
	Max : 37,8 °C (100 °F)
Viscosité	93 ± 4 KU > 93 °C (200 °F)
Point d'éclair	(TT-P-141, méthode 4293)
Lustre/Éclat	85 + à 60°
Diluant de nettoyage	Eau tiède savonneuse
Dilution	Eau
Poids par contenant de 3,79 L	4,3 kg (10,4 lbs.)
Température d'entreposage	Min : 7,2 °C (45 °F)
	Max : 35 °C (95 °F)
COV	99 g/L

Préparation de la surface

Avant de la peindre, la surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systèmes d'apprêt

Métaux ferreux : Les surfaces métalliques neuves devraient être apprêtées avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100.

Métaux galvanisé non-ferreux : Enlever l'huile du métal galvanisé neuf en nettoyant avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Apprêter le métal neuf ou sans rouille avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100 ou l'apprêt adhésif à base d'eau HP1750.

Bois : Poncer les surfaces. Apprêter les endroits dénudés et le bois neuf avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique.

Cloisons sèches : Poncer les surfaces. Apprêter avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique.

Béton : Laisser durcir pendant au moins 30 jours les surfaces de maçonnerie verticales avant de les recouvrir. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Les surfaces lisses doivent être recouvertes d'un scellant à maçonnerie. Les surfaces rugueuses doivent être apprêtées avec un bouche-pores afin de les rendre plus lisses, puis enduites d'une ou deux couches de HP3000 au besoin.

Certifications et qualifications

MPI 114

Il répond aux normes CISC/CPMA 1-73a et CISC/PMA 2-75

Restictions

- Non recommandé en milieu immergé.
- Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F).
- Non recommandé sur le plastique Kynar^{MD} ou un fini équivalent.

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Application

Bien mélanger avant et pendant l'emploi. Appliquer une ou deux couches. Pour obtenir les meilleurs résultats, appliquer au pulvérisateur ou utiliser un pinceau en nylon et polyester et un rouleau à poils courts de qualité supérieure. Appliquer généreusement la peinture d'une section non peinte à une surface fraîchement peinte.

Pulvérisation sans air :

Pressure : 2 000 – 2 400 psi

Buse : 0,015 – 0,019

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, le pistolet ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 7,2 °C (45 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %.

Dilution et nettoyage

Nettoyer tout l'équipement à l'eau savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE. Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Bonne
Acides	Modérée
Alcalis	Modérée
Solvants	Produit non recommandé
Carburant	Produit non recommandé
Solutions salines acides	Modérée
Solutions salines alcalines	Modérée
Solutions salines neutres	Bonne

TEST DATA	
Résistance au crayon	2B
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 3,175 mm
Résistance à la chaleur sèche	65,6 °C (150 °F)
Résistance à la chaleur humide	51,7 °C (125 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Résistance à la corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) (deux couches sur l'apprêt HP1100; 150 heures)	Pénétration de la rouille : 10 Surface rouillée : 0,01 %
Exposition extérieure – 45 degrés, sud de la Floride	Perte de 100 mg
Tenue du lustre	80 % ou plus

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé le produit.

PROTÉGER CONTRE LE GEL POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous renseignements de santé et de sécurité.