



HP | HIGH PERFORMANCE

HP3000

Spray acrílico de secado rápido directo a metal

Descripción general

HP3000 Spray acrílico de secado rápido directo a metal es un esmalte acrílico extremadamente duradero y resistente a los rayos UV, que proporciona una adherencia superior y la máxima durabilidad. Formulado para uso en interiores o exteriores, en una variedad de superficies, incluyendo metales ferrosos y no ferrosos, concreto, mampostería, madera y tablarroca. El Spray acrílico de secado rápido directo a metal también se puede utilizar en aplicaciones de caída en seco. Se prefiere la aplicación en aerosol.

- Solución de secado rápido para aplicaciones fabricación de equipos original y de fábrica
- Para superficies de madera, metal y mampostería
- Recubrimiento duro, resistente a los rasguños y los impactos

Uso

HP3000 es para uso en interiores y exteriores, en acero, acero galvanizado, aluminio, mampostería, concreto, madera, maquinaria, yeso, tablarroca y equipos, y otros accesorios debidamente preparados.

Claro (00), Blanco (01), Amarillo de Seguridad (10), Rojo de Seguridad (20), Azul de Seguridad (30), Gris Claro (71), Gris Acorazado (75), Negro (80), Negro liso sin brillo (81)

Bases 7X, 8X, 9X
Sistema de colorantes Gennex®

Datos técnicos

Resina	Esmalte acrílica
Pigmento	Dióxido de titanio
Volumen de sólidos (mezclado)	40 ± 2%
Tasa de esparsamiento por galón	300 – 400 pies cuadrados
Espesor de película recomendado	Húmeda: 4.0 – 5.3 mils Seca: 1.6 – 2.1 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de material.	
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% RH	Al tacto: 15 minutos Repintado: 2 horas
La alta humedad y las bajas temperaturas aumentarán los tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	Mín.: 50 °F Máx.: 100 °F
Viscosidad	93 ± 4 KU
Punto de inflamación	> 200 °F (TT-P-141, método 4293) Negro liso sin brillo (81): 0 – 5 a 60°
Brillo/acabado	Todos los demás colores: 85+ a 60°
Limpieza	Agua tibia y jabón
Disolvente	Agua
Peso por galón (mezclado)	10.4 lbs.
Temperatura de almacenamiento	Mín.: 45 °F Máx.: 95 °F
COV	< 100 g/L

Preparación de la superficie

Antes de pintar cualquier superficie, el área debe estar limpia, seca y sin grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica limpiando con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o con herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas de moderada a muy oxidada deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador

Metal ferroso: Aplique directamente sobre superficies metálicas ferrosas debidamente preparadas. Para una protección adicional contra el óxido, imprime con HP1100 Imprimador acrílico para metales.

Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos: Limpie el aceite del metal galvanizado nuevo con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Imprimir el metal nuevo o sin oxidar con HP1100 Imprimador acrílico para metales o HP1750 Imprimador adhesivo al agua.

Madera: Lijar las superficies. Imprimir las áreas sin imprimir y la madera nueva con un imprimador/sellador/capa base acrílico.

Tablarroca y yeso curado: Lijar las superficies. Imprimir con un imprimador/sellador/capa base acrílico.

Concreto/mampostería: Todas las superficies verticales de mampostería deben secarse un mínimo de 30 días antes de pintar. Grabar con ácido o chorro abrasivo todo el concreto resbaladizo, esmaltado o con lechada. Para el grabado con ácido, siga todas las instrucciones del fabricante y las instrucciones de seguridad. Las superficies lisas deben cubrirse con un sellador de mampostería. Para superficies rugosas, imprimir con un relleno de bloque para producir un acabado más suave seguido de una o dos capas de HP3000 según sea necesario.

Limitaciones

- No recomendado para el servicio de inmersión
- No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o el ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C)
- No se recomienda para recubrir sobre Kynar® o acabados similares.

Cumplimiento y certificaciones

FEDERAL	✓
OTC	✓
OTC II	✓
CARB	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	✓
MPI	114

Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA

Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180
visite www.benjaminmoore.com

Aplicación

Remueva bien antes y durante el uso. Aplique una o dos capas. Para obtener los mejores resultados, aplique pulverizado o use una brocha de nylon/poliéster de primera calidad y un rodillo de pelo corto de primera calidad. Aplique la pintura generosamente desde la zona sin pintar hasta la zona húmeda.

Pulverizado, sin aire:
Presión/ 2,000 – 2,400 PSI
Punta/ 0.015 – 0.019

NOTA: No permita que el material permanezca en las mangueras, la pistola o el equipo de pulverizado. Enjuague a fondo todo el equipo con el diluyente recomendado. No es necesaria ninguna reducción. No lo aplique si las temperaturas del material, el sustrato o la temperatura ambiente son menores de 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

Limpieza

Lave las brochas, rodillos y otras herramientas de pintura con agua tibia y jabón inmediatamente después de usarlos. Se debe dar al equipo de pulverizado un enjuague final con aguarrás para evitar la oxidación.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Buena
Ácidos	Suficiente
Alcalinos	Suficiente
Disolventes	No se recomienda
Combustible	No se recomienda
Soluciones salinas ácidas	Suficiente
Soluciones salinas alcalinas	Suficiente
Soluciones salinas neutras	Buena

DATOS DE PRUEBAS	
Dureza del lápiz	2B
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa eje de 1/8"
Resistencia al calor seco	150 °F (65.5 °C)
Resistencia al calor húmedo	125 °F (52 °C)
Adherencia (ASTM D3359)	Pasa 5B
Niebla salina (ASTM B117) (2 capas sobre HP1100; 1000 horas)	Aparición del óxido: 10 Área de óxido: 0.01%
Exposición exterior – 45 grados/Sur de Florida	Pérdida 100 mg
Retención de brillo	80% o mejor

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo– www.P65Warnings.ca.gov
Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté en uso. En caso de derrame, absorba con material inerte y deseche de acuerdo con las regulaciones locales. Lávese bien después de manipularlo.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE
PROTEJA DEL CONGELAMIENTO

Vea más información de seguridad y de manejo en la
Ficha de Datos de Seguridad.