



HP | HIGH PERFORMANCE

HP3300

Esmalte acrílico directo a metal (DTM) brillante

Descripción general

HP3300 Esmalte acrílico directo a metal es un acabado acrílico directo al metal, de alto rendimiento, formulado para su aplicación en una amplia variedad de metales y otros sustratos. El recubrimiento funciona muy bien en exposiciones industriales ligeras a moderadas y es ideal para aplicaciones comerciales y de instalaciones. Además, el producto está formulado para prevenir la oxidación instantánea cuando se aplica a metales ferrosos y proporcionar protección contra la corrosión a largo plazo. La formulación al agua garantiza una fácil aplicación y fácil limpieza.

- Altamente resistente a la humedad
- Resistente a la oxidación instantánea
- Se puede aplicar a una amplia variedad de sustratos

Uso

HP3300 es para uso en interiores y exteriores, en acero, acero galvanizado, aluminio, mampostería, concreto, madera, maquinaria, yeso, tablarroca, y equipos y otros accesorios debidamente preparados.

Colores	Blanco (01), Amarillo de Seguridad (10), Rojo de Seguridad (20), Tono Bronce (62), Negro (80)
Bases	7X, 8X, 9X
Sistema de colorantes	Gennex®

Datos técnicos

Resina	Esmalte acrílica
Pigmento	Dióxido de titanio
Volumen de sólidos (mezclado)	42 ± 2%
Tasa de esparramiento por galón	300 – 400 pies cuadrados
Espesor de película recomendado	Húmeda: 4.0 – 5.3 mils Seca: 1.7 – 2.2 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de material.	
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% RH	Al tacto: 1 hora Repintado: 4 horas
La alta humedad y las bajas temperaturas aumentarán los tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	Mín.: 50 °F Máx.: 100 °F
Viscosidad	93 ± 4 KU
Punto de inflamación	NA
Brillo/acabado	70 – 80 @ 60°
Limpieza	Agua tibia y jabón
Disolvente	Agua
Peso por galón (mezclado)	9.8 lbs.
Temperatura de almacenamiento	Mín.: 45 °F Máx.: 95 °F
COV	< 100 g/L

Preparación de la superficie

Antes de pintar cualquier superficie, el área debe estar limpia, seca y sin grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica limpiando con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o con herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas de moderada a muy oxidadas deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

iADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimador

Metal ferroso: Aplique directamente sobre superficies metálicas ferrosas debidamente preparadas. Para una protección adicional contra el óxido, imprime con HP1100 Imprimador acrílico para metales.

Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos: Limpie el aceite del metal galvanizado nuevo con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Aplique directamente sobre superficies metálicas ferrosas debidamente preparadas. Para una protección adicional contra el óxido, imprime con HP1100 Imprimador acrílico para metales.

Madera: Lijar las superficies. Imprimir las áreas sin imprimir y la madera nueva con un imprimador/sellador/capa base acrílico.

Tablarroca y yeso curado: Lijar las superficies. Imprimir con un imprimador/sellador/capa base acrílico.

Concreto/mampostería: Todas las superficies verticales de mampostería deben secarse un mínimo de 30 días antes de pintar. Grabar con ácido o chorro abrasivo todo el concreto resbaladizo, esmaltado o con lechada. Para el grabado con ácido, siga todas las instrucciones del fabricante y las instrucciones de seguridad. Las superficies lisas deben cubrirse con un sellador de mampostería. Para superficies rugosas, imprimir con un relleno de bloque para producir un acabado más suave seguido de una o dos capas de HP3300 según sea necesario.

Cumplimiento y certificaciones

FEDERAL	✓
OTC	✓
OTC II	✓
CARB	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	✓

Cualifica para crédito LEED® v4	✓
CDPH Certificado de emisiones	✓
Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)	✓
MPI	114, 154, 164

Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA

Limitaciones

- No recomendado para el servicio de inmersión
- No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o el ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C)

Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180
visite www.benjaminmoore.com

Aplicación

Revolver bien antes y durante el uso. Aplicar una o dos capas. Para obtener los mejores resultados, usar una brocha de primera calidad de Benjamin Moore®, de nilón/poliéster mezclado a medida, un rodillo de primera calidad Benjamin Moore® o un producto similar. Aplicar pintura generosamente del área sin pintar en el área húmeda. Este producto también se puede pulverizar.

Pulverizado, sin aire:

Presión/ 1,500 – 2,500 PSI

Punta/ 0.013 – 0.017

NOTA: No permita que el material permanezca en las mangueras, la pistola o el equipo de pulverizado. Enjuague a fondo todo el equipo con el diluyente recomendado. No es necesaria ninguna reducción. No lo aplique si las temperaturas del material, el sustrato o la temperatura ambiente son menores de 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

Limpieza

Lave las brochas, rodillos y otras herramientas de pintura con agua tibia y jabón inmediatamente después de usarlos. Se debe dar al equipo de pulverizado un enjuague final con aguarrás para evitar la oxidación.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA. Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Buena
Ácidos	Suficiente
Alcalinos	Suficiente
Disolventes	No se recomienda
Combustible	No se recomienda
Soluciones salinas ácidas	Suficiente
Soluciones salinas alcalinas	Suficiente
Soluciones salinas neutras	Buena

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa eje de 1/8"
Resistencia al calor seco	200 °F (93.3 °C)
Resistencia al calor húmedo	150 °F (65.5 °C)
Adherencia (ASTM D3359)	Pasa 5B
Niebla salina (ASTM B117) (2 capas sobre HP1100; 1000 horas)	Aparición del óxido: 10 Área de óxido: 0.01%
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) CS-17 rueda, 1000 ciclos, carga de 1000 g	Pérdida 100 mg
Desgaste acelerado (ASTM G53) 500 horas	90% retención del brillo < 0.25 DE cambio de color (CMC)

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Use únicamente con la ventilación adecuada. No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo— www.P65Warnings.ca.gov

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté en uso. En caso de derrame, absorba con material inerte y deseche de acuerdo con las regulaciones locales. Lávese bien después de manipularlo.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza".

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE PROTEJA DEL CONGELAMIENTO

Vea más información de seguridad y de manejo en la
Ficha de Datos de Seguridad.