

## Description générale

L'émail acrylique D.S.M. HP3310 est un fini haute performance qui s'applique directement sur le métal et est conçu pour une variété de métaux et autres substrats. Particulièrement efficace sur les surfaces du secteur industriel soumises à des expositions légères ou modérées, ce revêtement est tout indiqué pour les applications du secteur commercial et les installations. De plus, il empêche la formation rapide de la rouille sur les métaux ferreux et protège contre la corrosion à long terme. Sa formule à base d'eau permet une application et un nettoyage faciles.

- Résistance exceptionnelle à l'humidité
- Résistance à l'oxydation superficielle
- Application sur une grande variété de substrats

## Usages

Le HP3310 est conçu pour les surfaces intérieures et extérieures suivantes : acier, acier galvanisé, aluminium, maçonnerie, béton, bois, plâtre et cloisons sèches. Il convient aussi à l'équipement et autres accessoires correctement préparés.

Couleurs	Blanc (01), Noir (80)
Bases	7B, 8B, 9B
Système de coloration	Gennex <sup>MD</sup>

## Fiche technique

Type de liant	Acrylique
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume	45 ± 2 %
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	27,9 – 37,2 m <sup>2</sup> (300 – 400 pi <sup>2</sup> )
Épaisseur de feuillet recommandée	Humide : 4,0 – 5,3 mils Sec : 1,8 – 2,4 mils
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher : 1 heure Prêt à recouvrir : 4 heures
Température de la surface à l'application	Min : 10 °C (50 °F) Max : 37,7 °C (100 °F)
Viscosité	82 ± 4 KU
Point d'éclair	S/O
Lustre/Éclat	45 – 55 à 60°
Diluant de nettoyage	Eau tiède savonneuse
Dilution	Eau
Poids par contenant de 3,79 L	4,6 kg (10.5 lbs.)
Température d'entreposage	Min : 7,2 °C (45 °F) Max : 35 °C (95 °F)
COV	< 100 g/L

## Préparation de la surface

Avant de la peindre, la surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

**AVERTISSEMENT!** Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

## Systèmes d'apprêt

**Métaux ferreux :** Appliquer directement sur les surfaces en métal ferreux correctement préparées. Pour obtenir une protection accrue contre la rouille, recouvrir la surface de l'apprêt acrylique pour métal HP1100.

**Métaux galvanisé non-ferreux :** Enlever l'huile du métal galvanisé neuf en nettoyant avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Appliquer directement sur les surfaces correctement préparées. Pour obtenir une protection accrue contre la rouille, recouvrir la surface de l'apprêt acrylique pour métal HP1100.

**Bois :** Poncer les surfaces. Apprêter les endroits dénudés et le bois neuf avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique. Appliquer une ou deux couches de HP3410, au besoin.

**Cloisons sèches et plâtre durci :** Poncer les surfaces. Apprêter avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique.

**Béton et maçonnerie :** Laisser durcir pendant au moins 30 jours les surfaces de maçonnerie verticales avant de les recouvrir. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Les surfaces lisses doivent être recouvertes d'un scellant à maçonnerie. Les surfaces rugueuses doivent être apprêtées avec un bouche-pores afin de les rendre plus lisses, puis enduites d'une ou deux couches de HP3310 au besoin.

## Certifications et qualifications

Admissible au crédit LEED <sup>MD</sup>	✓
Certificat d'émission CDPH v1	✓
Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)	✓
MPI	153, 163

## Restictions

- Non recommandé en milieu immergé.
- Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F).

## Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site [www.benjaminmoore.ca](http://www.benjaminmoore.ca)

## Application

Bien mélanger avant et pendant l'emploi. Appliquer une ou deux couches. Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser un pinceau en soies naturelles et un rouleau de qualité supérieure. Appliquer généreusement la peinture d'une section non peinte à une surface fraîchement peinte. Ce produit peut aussi être pulvérisé.

### Pulvérisation sans air :

Pressure : 1 500 – 2 500 psi

Buse : 0,013 – 0,017

**REMARQUE :** Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, le pistolet ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %.

## Dilution et nettoyage

Nettoyer tout l'équipement à l'eau savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

**UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE.** Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Bonne
Acides	Modérée
Alcalis	Modérée
Solvants	Non recommandée
Carburant	Non recommandée
Solutions salines acides	Modérée
Solutions salines alcalines	Modérée
Solutions salines neutres	Bonne

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 3,2 mm
Résistance à la chaleur sèche	93 °C (200 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Résistance au brouillard salin (ASTM B117) (deux couches sur l'apprêt HP1100; 1 000 heures)	Pénétration de la rouille : 10 Surface rouillée : 0,01 %
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060) roue CS-17, 1 000 tours, charge de 100 g	Perte de 100 mg
Test de vieillissement accéléré (ASTM G53) 500 heures	Tenue du lustre à 90 % Changement de couleur (CMC) < 0,25 DE

## Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé le produit.

### **GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS PROTÉGER CONTRE LE GEL POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous  
renseignements de santé et de sécurité.**