



HP | HIGH PERFORMANCE

HP3320

Esmalte acrílico directo a metal (DTM) satinado

## Descripción general

**HP3320 Esmalte acrílico directo a metal** es un acabado acrílico directo al metal, de alto rendimiento, formulado para su aplicación en una amplia variedad de metales y otros sustratos. El recubrimiento funciona muy bien en exposiciones industriales ligeras a moderadas y es ideal para aplicaciones comerciales y de instalaciones. Además, el producto está formulado para prevenir la oxidación instantánea cuando se aplica a metales ferrosos y proporcionar protección contra la corrosión a largo plazo. La formulación al agua garantiza una fácil aplicación y fácil limpieza.

- Altamente resistente a la humedad
- Resistente a la oxidación instantánea
- Se puede aplicar a una amplia variedad de sustratos

## Uso

Para metales ferrosos y no ferrosos, concreto, mampostería, madera, fibra de vidrio y paneles de yeso en interiores o exteriores. El esmalte acrílico DTM está diseñado para su uso en entornos comerciales e industriales ligeros, así como para el acabado metálico en general y talleres de fabricación.

Colores	Blanco (01), Tono Bronce (62), Negro (80)
Bases	7X, 8X, 9X
Sistema de colorantes	Gennex®

## Datos técnicos

Resina	Acrílica
Pigmento	Dióxido de titanio
Volumen de sólidos (mezclado)	43 ± 2%
Tasa de esparcimiento por galón	300 – 400 pies cuadrados
Espesor de película recomendado	Húmeda: 4.0 – 5.3 mils Seca: 1.7 – 2.0 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de estimar la cantidad correcta de pintura para el trabajo. Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de material.	
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% RH	Al tacto: 1 hora Repintado: 4 horas
La alta humedad y las bajas temperaturas aumentarán los tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.	
Temperatura de la superficie al momento de la aplicación	Mín.: 50 °F Máx.: 100 °F
Viscosidad	77 ± 4 KU
Punto de inflamación	NA
Brillo/acabado	35 – 45 @ 60°
Limpieza	Agua
Disolvente	Agua
Peso por galón (mezclado)	10.3 lbs.
Temperatura de almacenamiento	Mín.: 40 °F Máx.: 90 °F
COV	< 100 g/L

## Preparación de la superficie

Antes de pintar cualquier superficie, el área debe estar limpia, seca y sin grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y las escamas de óxido del hierro de fábrica limpiando con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o con herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas de moderada a muy oxidada deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

## Sistemas de imprimador

**Metal ferroso:** Aplique directamente sobre superficies metálicas ferrosas debidamente preparadas. Para una protección adicional contra el óxido, imprime con HP1100 Imprimador acrílico para metales.

**Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos:** Limpie el aceite del metal galvanizado nuevo con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Aplique directamente sobre superficies metálicas ferrosas debidamente preparadas. Para una protección adicional contra el óxido, imprime con HP1100 Imprimador acrílico para metales.

**Madera:** Lijar las superficies. Imprimir las áreas sin imprimir y la madera nueva con un imprimador/sellador/capa base acrílico.

**Tablaroca y yeso curado:** Lijar las superficies. Imprimir con un imprimador/sellador/capa base acrílico.

**Concreto/mampostería:** Todas las superficies verticales de mampostería deben secarse un mínimo de 30 días antes de pintar. Grabar con ácido o chorro abrasivo todo el concreto resbaladizo, esmaltado o con lechada. Para el grabado con ácido, siga todas las instrucciones del fabricante y las instrucciones de seguridad. Las superficies lisas deben cubrirse con un sellador de mampostería. Para superficies rugosas, imprimir con un relleno de bloque para producir un acabado más suave seguido de una o dos capas de HP3300 según sea necesario.

## Limitaciones

- No recomendado para el servicio de inmersión
- No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o el ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C)

## Cumplimiento y certificaciones

FEDERAL	✓
OTC	✓
OTC II	✓
CARB	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	✓
Cualifica para crédito LEED® v4	✓
CDPH Certificado de emisiones	✓
Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)	✓
MPI	141, 153

Clase A (0-25) sobre superficies no combustibles cuando se prueba de acuerdo con ASTM E-84

## Aplicación

Revuelva bien antes y durante el uso.

Para obtener los mejores resultados, use una brocha de nilón/poliéster de mezcla personalizada de Benjamin Moore® de primera calidad, un rodillo de Benjamin Moore® de primera calidad o un producto similar. Aplique pintura generosamente desde el área sin pintar hasta el área húmeda. Este producto también se puede aplicar pulverizado.

### Pulverizado, sin aire:

Presión/ 1,500 – 2,500 PSI  
Punta/ 0.013 – 0.017

El acondicionamiento con el extensor Benjamin Moore® 518 puede ser necesario bajo ciertas condiciones para ajustar el tiempo de apertura o las características de rociado.

Agregue Extensor 518 o agua - Máximo de 8 onzas líquidas por galón. Nunca agregue otras pinturas o disolventes.

**NOTA:** No permita que el material permanezca en las mangueras, la pistola o el equipo de pulverizado. Enjuague a fondo todo el equipo con el diluyente recomendado. No es necesaria ninguna reducción. No lo aplique si las temperaturas del material, el sustrato o la temperatura ambiente son menores de 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe estar por debajo del 90%. No aplicar si se encuentra dentro de los 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación.

## Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180  
visite [www.benjaminmoore.com](http://www.benjaminmoore.com)

Limpieza

Lave las brochas, rodillos y otras herramientas de pintura con agua tibia y jabón inmediatamente después de usarlos. Se debe dar al equipo de pulverizado un enjuague final con aguarrás para evitar la oxidación.

**USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA.** Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Buena
Ácidos	Suficiente
Alcalinos	Suficiente
Disolventes	No se recomienda
Combustible	No se recomienda
Soluciones salinas ácidas	Suficiente
Soluciones salinas alcalinas	Suficiente
Soluciones salinas neutras	Buena

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa eje de 1/8"
Resistencia al calor seco	200 °F (93.3 °C)
Resistencia al calor húmedo	150 °F (65.5 °C)
Adherencia (ASTM D3359)	Pasa 5B
Niebla salina (ASTM B117) (2 capas sobre HP1100; 1000 horas)	Aparición del óxido: 10 Área de óxido: 0.01%
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) CS-17 rueda, 1000 ciclos, carga de 1000 g	Pérdida 100 mg
Desgaste acelerado (ASTM G53) 500 horas	90% retención del brillo < 0.25 DE cambio de color (CMC)

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

**Use únicamente con la ventilación adecuada.** No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



**ADVERTENCIA:** Cáncer y daño reproductivo— [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)  
Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

**EN CASO DE DERRAME** – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS  
PROTEJA DEL CONGELAMIENTO

Vea más información de seguridad y de manejo en la  
Ficha de Datos de Seguridad.