

### Description générale

L'époxy précatalysé à base d'eau HP3410 offre la robustesse de l'époxy dans une formule à base d'eau prête à l'emploi pour les murs, les plafonds et les moulures. Le feuil durci résiste au frottage, à l'eau, aux produits chimiques nettoyants courants, à l'abrasion et aux éraflures. Il adhère de façon exceptionnelle à de nombreux substrats, y compris les surfaces déjà peintes, les cloisons sèches, ainsi que la maçonnerie et le métal apprêtés. Ce produit contient des additifs antimicrobiens qui empêchent la prolifération de la moisissure sur la surface du feuil de peinture.

- Formule efficace à un seul composant
- Revêtement résistant à la moisissure
- Fini durable pour les endroits très fréquentés

### Usages

Surfaces correctement préparées et (ou) apprêtées suivantes : acier, fer, béton, métaux non ferreux, bois et cloisons sèches. Conçu pour des applications à l'intérieur dans les installations de transformation des aliments et boissons, de traitement des produits chimiques et de transport, les entrepôts, les installations de rénovation industrielle et de soins de santé, les écoles, les ouvrages commerciaux de grande envergure et d'autres milieux nécessitant un époxy à haute performance.

<b>Couleurs</b>	Blanc (01)
<b>Bases</b>	7B, 8B, 9B
<b>Système de coloration</b>	Gennex <sup>MD</sup>

### Fiche technique

<b>Type de liant</b>	Époxy acrylique	
<b>Type de pigment</b>	Dioxyde de titane	
<b>Solides par volume</b>	41 ± 2 %	
<b>Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L</b>	32,5 – 41,8 m <sup>2</sup> (350 – 450 pi <sup>2</sup> )	
<b>Épaisseur de feuil recommandée</b>	Humide :	3,6 – 4,6 mils
	Sec :	1,5 – 1,9 mils
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.		
<b>Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR</b>	Non collant au toucher :	1 heure
	Prêt à recouvrir :	2 heures
Une forte humidité et des températures fraîches prolongeront les temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.		
<b>Température de la surface à l'application</b>	Min :	10 °C (50 °F)
	Max :	32,2 °C (90 °F)
<b>Viscosité</b>	97 ± 4 KU	
<b>Point d'éclair</b>	> 93 °C (200 °F) (TT-P-141, méthode 4293)	
<b>Lustre/Éclat</b>	55 – 65 à 60°	
<b>Diluant de nettoyage</b>	Eau tiède savonneuse	
<b>Dilution</b>	Eau	
<b>Poids par contenant de 3,79 L</b>	4,3 kg (10.4 lbs.)	
<b>Température d'entreposage</b>	Min :	7,2 °C (45 °F)
	Max :	35 °C (95 °F)
<b>COV</b>	73,5 g/L	

### Préparation de la surface

Avant de la peindre, la surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

**AVERTISSEMENT!** Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

### Systèmes d'apprêt

**Métaux ferreux :** Les surfaces métalliques neuves devraient être apprêtées avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100.

**Métaux galvanisé non-ferreux :** Enlever l'huile du métal galvanisé neuf en nettoyant avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Apprêter le métal neuf ou sans rouille avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100 ou l'apprêt adhérent à base d'eau HP1750.

**Bois :** Poncer les surfaces. Apprêter les endroits dénudés et le bois neuf avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique. Appliquer une ou deux couches de HP3410 selon les besoins.

**Cloisons sèches :** Poncer les surfaces. Apprêter avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique.

**Béton :** Laisser durcir pendant au moins 30 jours le béton neuf. Recouvrir les surfaces lisses d'un scellant pour maçonnerie, puis d'une ou deux couches de HP3410, au besoin. Les surfaces rugueuses peuvent être enduites d'un bouche-pores afin de créer un fini plus lisse, puis d'une ou deux couches de HP3410, au besoin.

**Surfaces déjà peintes :** Ce produit peut être appliqué sur la plupart des finis industriels en bon état.

### Certifications et qualifications

<b>Admissible au crédit LEED<sup>MD</sup></b>	✓
<b>Certificat d'émission CDPH v1</b>	✓
<b>Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)</b>	✓
<b>MPI</b>	153

Il répond aux normes CISC/CPMA 1-73a et CISC/PMA 2-75

Anti-microbien : Ce produit contient des agents qui inhibent la croissance des microbes à la surface de ce film de peinture. Ce produit contient des additifs antimicrobiens qui inhibent la croissance des moisissures et des moisissures sur la surface du film de peinture.

### Restictions

- Non destiné à être utilisé sur les sols
- Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F)

### Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site [www.benjaminmoore.ca](http://www.benjaminmoore.ca)

## Application

Bien mélanger avant et pendant l'emploi. Appliquer une ou deux couches. Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser un pinceau en soies naturelles et un rouleau de qualité supérieure. Appliquer généreusement la peinture d'une section non peinte à une surface fraîchement peinte. Ce produit peut aussi être pulvérisé.

### Pulvérisation sans air :

Pressure : 2 000 – 2 500 psi

Buse : 0,015 – 0,019

**REMARQUE :** Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, le pistolet ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 7,2 °C (45 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %.

## Dilution et nettoyage

Nettoyer tout l'équipement à l'eau savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

**UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE.** Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES	
Eau chaude	Excellente
Eau fraîche	Excellente
Alcool	Excellente
Vinaigre	Excellente
Alcalis forts (NaOH)	Excellente
Solvant (Xylène / M.S.)	Excellente
Nettoyants industriels	Excellente

TEST DATA	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 3,2 mm
Résistance aux coulures	6 mils et plus
Résistance au frottement	600 tours et plus
Résistance à la chaleur sèche	93,2 °C (200 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Dureté au crayon (durcissement d'une semaine)	6B
Résistance au blocage	Test réussi
Test de vieillissement (ASTM G53) 500 heures	Tenue du lustre à 90 % Changement de couleur < 0,25 DE
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060) roue CS-10, charge de 1 000 g	Perte de 100 mg
Résistance à la corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) deux couches sur l'apprêt HP1100 (1 000 heures)	Pénétration de la rouille : 10 Surface rouillée : 0,01 %

## Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé le produit.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS  
PROTÉGER CONTRE LE GEL  
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous  
renseignements de santé et de sécurité.**