

## Descripción general

**HP3410 Epoxi al agua precatalizado** proporciona resistencia epoxi en una fórmula al agua lista para usar para paredes, techos y marcos. La película curada se puede restregar, resiste el agua y los productos químicos de limpieza comunes y resiste la abrasión y el deterioro. Excelente adherencia a muchas superficies, incluida la pintura existente, paneles de yeso, mampostería imprimada y metal imprimado. Este producto es adecuado ser usado en instalaciones inspeccionadas por la USDA. Este producto contiene aditivos antimicrobianos que inhiben el crecimiento de moho y hongos en la superficie de la película de pintura.

- Fórmula eficiente de un solo componente
- Proporciona un recubrimiento resistente al moho
- Acabado duradero para áreas de alto tráfico

## Uso

Acero, hierro, hormigón, metales no ferrosos, madera y paneles de yeso debidamente preparados y/o imprimados. HP3410 está diseñado para uso interior en instalaciones de procesamiento de alimentos y bebidas, procesamiento químico, transporte, almacenes, renovación industrial, atención médica, escuelas, grandes estructuras comerciales y otras áreas donde se necesita un recubrimiento de alto rendimiento.

<b>Colores</b>	Blanco (01)
<b>Bases</b>	7X, 8X, 9X
<b>Sistema de colorantes</b>	Gennex®

## Datos técnicos

<b>Resina</b>	Epoxi acrílico
<b>Pigmento</b>	Dióxido de titanio
<b>Volumen de sólidos (mezclados)</b>	41 ± 2%
<b>Tasa de esparcimiento por galón</b>	350 – 450 pies cuadrados
<b>Espesor de película recomendado</b>	Húmeda: 3.6 – 4.6 mils Seca: 1.5 – 1.9 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie, asegúrese de calcular la cantidad adecuada de pintura para el proyecto. Esto garantiza uniformidad en el color y minimiza el desecho de exceso de material.	
<b>Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR</b>	Al tacto: 1 hora Repintado: 2 horas
La alta humedad o las bajas temperaturas pueden necesitar más tiempo para secado, repintado y vuelta al servicio.	
<b>Temperatura de la superficie al momento de la aplicación</b>	Mín.: 50 °F Máx.: 90 °F
<b>Viscosidad</b>	97 ± 4 KU
<b>Punto de inflamación</b>	> 200 °F (TT-P-141, método 4293)
<b>Brillo / acabado</b>	55 – 65 a 60°
<b>Limpieza</b>	Agua tibia, jabonosa
<b>Disolvente</b>	Agua
<b>Peso por galón (mezclado)</b>	10.4 lbs.
<b>Temperatura de almacenamiento</b>	Mín.: 45 °F Máx.: 95 °F
<b>COV</b>	< 100 g/L

## Preparación de la superficie

Antes de pintar cualquier superficie, el área debe estar limpia, seca y sin grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda pintura suelta restante, óxido y escamas de óxido del hierro de fábrica limpiando con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben ser deslustradas completamente. Las áreas moderadamente o muy oxidadas deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

**¡ADVERTENCIA!** Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN.** Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

## Sistemas de imprimador

**Metal ferroso:** Las superficies metálicas nuevas deben imprimirse con High Performance Acrylic Metal Primer (HP1100) or High Performance Alkyd Metal Primer (HP1320)

### Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos:

Limpie el aceite del metal galvanizado nuevo con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Imprime el metal nuevo o sin oxidar con HP1100 Imprimador acrílico para metales o HP1750 Imprimador adhesivo al agua.

**Madera:** Lijar las superficies. Imprimir los puntos sin imprimir y la madera nueva con un imprimador /sellador/capa base acrílico. Aplique una o dos capas de HP3410 según sea necesario.

**Tablarroca y yeso curado:** Lijar las superficies. Imprimir con imprimador/sellador/capa base acrílico.

**Concreto/mampostería:** Todas las superficies verticales de mampostería deben secarse un mínimo de 30 días antes de pintar. Grabar con ácido o chorro abrasivo todo el concreto resbaladizo, esmaltado o con lechada. Para grabar con ácido, siga todas las instrucciones del fabricante y las instrucciones de seguridad. Las superficies lisas deben recubrirse con un sellador de mampostería seguido de una o dos capas de HP3410 según sea necesario. Las superficies rugosas se pueden recubrir con un relleno de bloques para producir un acabado más suave, seguido de una o dos capas de acabado HP3410 según sea necesario.

## Limitaciones

- No está diseñado para su uso en pisos
- No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o el ambiente son menores de 50 °F (10 °C)

## Cumplimiento y certificaciones

<b>OTC</b>	✓
<b>OTC II</b>	✓
<b>CARB</b>	✓
<b>CARB07</b>	✓
<b>CARB19</b>	x
<b>UTAH</b>	✓
<b>AZMC</b>	✓
<b>SCAQMD</b>	x

<b>Cualifica para crédito LEED® v4</b>	✓
<b>Certificado de emisiones CDPH</b>	✓
<b>Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)</b>	✓
<b>MPI</b>	153

**Antimicrobiano:** este producto contiene agentes que inhiben el crecimiento de microbios en la superficie de esta película de pintura. Este producto contiene aditivos antimicrobianos que inhiben el crecimiento de moho y hongos en la superficie de la película de pintura.

Adecuado para usar en instalaciones inspeccionadas por la USDA

## Asistencia técnica

Disponible a través de su comerciante independiente autorizado de Benjamin Moore.

llame 1-866-708-9180  
visite [www.benjaminmoore.com](http://www.benjaminmoore.com)

Aplicación

Revolver bien antes y durante el uso. Aplicar una o dos capas. Para obtener los mejores resultados, utilice una brocha de nilón/poliéster de primera calidad y un rodillo de primera calidad. Aplique pintura generosamente desde el área sin pintar hasta el área húmeda. Este producto también se puede aplicar pulverizado.

**Pulverizado, sin aire:**  
Presión / 2,000 – 2,500 PSI  
Punta / 0.015 – 0.019

**NOTA:** No permita que el material permanezca en las mangueras, la pistola o el equipo pulverizador. Enjuague bien todo el equipo con agua tibia. No es necesaria ninguna reducción. No lo aplique si las temperaturas del material, el sustrato o el ambiente son inferiores a 50 °F (10 °C). La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

Limpieza

Lave las brochas, los rodillos y otras herramientas de pintura con agua y jabón inmediatamente después de usarlas.

**USE COMPLETAMENTE O DESECHE DE MANERA APROPIADA.** Los recipientes secos y vacíos pueden reciclarse en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales para desechar materiales varían; consulte con su departamento de sanidad o con la agencia estatal designada para asuntos del medio ambiente sobre las opciones para desechar el producto.

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA (NO INMERSIÓN) *	
Agua caliente	Excelente
Agua dulce	Excelente
Alcohol	Excelente
Vinagre	Excelente
Álcalis Fuerte (NaOH)	Excelente
Disolvente (xileno / M.S.)	Excelente
Limpiadores industriales	Excelente
* Calificaciones en comparación con los recubrimientos arquitectónicos tradicionales de alto rendimiento	

DATOS DE PRUEBA	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa eje de 1/8"
Resistencia al pandeo	6+ mils
Resistencia al restregado	Más de 600 ciclos
Resistencia al calor seco	200 °F
Resistencia al calor húmedo	150 °F
Adherencia (ASTM D3359)	Pasa 5B
Dureza de lápiz (2 semanas de curado)	6B
Resistencia al bloqueo	Pasa
Desgaste acelerado (ASTM G53) 500 horas	90% de retención de brillo < 0.25 DE cambio de color
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) rueda CS-10, 1000g de carga	100 mg de pérdida
Rocío salino (ASTM B117) 2 capas sobre HP1100 (1000 horas)	Aparición del óxido: 10 Área de óxido: 0.01%

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

**Use únicamente con la ventilación adecuada.** No inhale el producto atomizado o el polvo de lijado. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y las emisiones del pulverizado usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado o limpiado. Siga las instrucciones de uso del fabricante del respirador. Luego de cada uso, cierre el recipiente. Lávese bien después de manipular el producto.



**ADVERTENCIA:** Cáncer y daño reproductivo—[www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)  
Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de entrar en contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua en abundancia durante al menos 15 minutos; en caso de contacto con la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, buscar atención médica. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. Si continuara con dificultad para respirar, obtenga atención médica de inmediato.

**EN CASO DE DERRAME** – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS  
PROTEJA DEL CONGELAMIENTO

Vea más información de seguridad y de manejo en la  
Ficha de Datos de Seguridad.