

Description générale

HP Command^{MD} HP3900 est une solution à composant unique d'une durabilité exceptionnelle qui est conçue pour de multiples substrats et aide à économiser du temps en permettant de réaliser plusieurs projets en toute confiance. Cet émail acrylique pour l'intérieur et l'extérieur résiste aux rayons UV et procure à une foule de substrats une adhérence et une résistance à l'abrasion supérieures de sorte qu'il convient parfaitement aux travaux d'entretien et de gestion des installations qui exigent un entretien minimal et une remise en service rapide.

- Intérieur / Extérieur
- Convient À plusieurs substrats
- Forte Adhérence
- Remise en service rapide
- Résistance au blocage précoce
- Séchage rapide
- Flexible

Usages

Métaux galvanisés et autres métaux non ferreux, béton, maçonnerie, bois, fibre de verre, en plus des métaux ferreux, des cloisons sèches et du plâtre correctement préparés. Corotech^{MD} COMMAND^{MD} est conçu pour être utilisé sur les mains courantes, les étagères, les portes, les planchers, les escaliers, les rampes, les marqueurs de sécurité, les murets, les armoires, les auvents, les volets, les moulures, la tuyauterie, etc.

Couleurs	Blanc (01), Jaune sécurité (10), Noir (80)
Bases	7X, 8X, 9X
Système de coloration	Gennex ^{MD}

Fiche technique

Type de liant	Uréthane acrylique
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume	39 ± 2 %
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	32,5 – 41,8 m ² (350 – 450 pi ²)
Épaisseur de feuil recommandée	Humide : 3,6 – 4,6 mils Sec : 1,4 – 1,8 mils
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité.	
Temps de séchage à 25 °C (77 °F)	Non collant au toucher : 15 minutes Prêt à recouvrir : 1 heure
et 50 % d'HR	Remise en service après 24 heures
Une forte humidité et des températures fraîches prolongeront les temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.	
Température de la surface à l'application	Min : 1,7 °C (35 °F) Max : 37,7 °C (100 °F)
Viscosité	87 ± 4 KU
Point d'éclair	S/O
Lustre/Éclat	85 + à 60°
Diluant de nettoyage	Eau tiède savonneuse
Dilution	Eau
Poids par contenant de 3,79 L	4,6 kg (10.2 lbs.)
Température d'entreposage	Min : 7,2 °C (45 °F) Max : 35 °C (95 °F)
COV	< 50 g/L

Préparation de la surface

Avant de la peindre, la surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

Systèmes d'apprêt

Métaux ferreux : Les surfaces métalliques neuves doivent être recouvertes de l'apprêt acrylique pour métal HP1100 ou de l'apprêt alkyde pour métal HP1320.

Métaux galvanisé non-ferreux : Éliminer l'huile des métaux galvanisés neufs avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Apprêter les surfaces correctement préparées avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100, l'apprêt adhérent à base d'eau HP1750 ou appliquer Command directement.

Bois : Poncer les surfaces pour obtenir un profil lisse. Appliquer une ou deux couches de Command au besoin. Pour les essences riches en tannins, appliquer un apprêt antitache avant d'appliquer la couche de finition.

Plâtre et cloisons sèches : Apprêter avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique.

Béton/Maçonnerie : Laisser durcir pendant au moins 30 jours les surfaces de maçonnerie avant de les recouvrir. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Les surfaces lisses doivent être recouvertes d'un scellant à maçonnerie. Les surfaces rugueuses doivent être apprêtées avec un bouche-pores afin de les rendre plus lisses, puis enduites d'une ou deux couches de HP3900 au besoin.

Surfaces lustrées : Bien poncer les surfaces lustrées afin d'obtenir un profil de surface avant de recouvrir. Les endroits ne pouvant être correctement poncés doivent être enduits de l'apprêt adhérent à base d'eau de HP1750 avant de les recouvrir.

Certifications et qualifications

Admissible au crédit LEED^{MD}	✓
Certificat d'émission CDPH v1	✓
Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)	✓
MPI	154, 164

Restrictions

- Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 1.7 °C (35 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %
- Non conçu pour peindre l'extérieur en bois d'un bâtiment
- Ne pas utiliser en milieu immergé
- Non recommandé sur le Kynar^{MD} ou des finis similaires
- Avant d'appliquer sur le calfeutrage, tester un endroit pour compatibilité

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Application

Bien mélanger avant et pendant l'emploi. Appliquer une ou deux couches. Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser un pinceau en soies naturelles et un rouleau de qualité supérieure. Appliquer généreusement la peinture d'une section non peinte à une surface fraîchement peinte. Ce produit peut aussi être pulvérisé.

Pulvérisation sans air :

Pressure : 1 500 – 2 500 psi

Buse : 0,013 – 0,017

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, le pistolet ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %.

Dilution et nettoyage

Nettoyer tout l'équipement à l'eau savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE. Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé le produit.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous
renseignements de santé et de sécurité.**