

Description générale

L'époxy polyamide HP4000 est un revêtement tout usage conçu pour la machinerie, les planchers, l'acier de construction, les murs et d'autres substrats dans les environnements industriels et commerciaux soumis à des conditions rigoureuses et nécessitant un fini durable. Il est tout indiqué pour une utilisation sur le béton, la maçonnerie et les métaux ferreux, non ferreux et galvanisés. Il s'agit d'un produit à deux composants prémesurés selon un taux de mélange de 1 pour 1 (A : B) par volume. Les composants de la trousse ont été mesurés préalablement en fonction du taux de mélange. Aucune mesure n'est requise.

- Feuill réticulé pour offrir robustesse et durabilité
- Résistance aux substances chimiques et aux solvants
- Peut être utilisé en milieu immergé

Usages

Conçu pour recouvrir les réservoirs, la machinerie, les planchers, les éléments de structure, les murs et d'autres substrats des milieux industriels et commerciaux nécessitant un fini durable et robuste. Le composant de base détermine la couleur de la trousse mélangée, alors que le catalyseur détermine le niveau de lustre et le pouvoir garnissant du feuill.

Couleurs	Clair (00), Jaune Sécurité (10), Gris Argenté (70), Gris Cuirassé (75), Noir (80)
Bases	7B, 8B, 9B
Système de coloration	Industriels
Catalyseur	90 (Finis lustré), 91 (Semi-lustre), 92 (Fini à haut pouvoir garnissant)

Fiche technique (Finis lustré)

Type de liant	Époxy polyamide	
Solides par volume	62 ± 2% (finis lustré et semi-lustre) 66 ± 2% (fini à haut pouvoir garnissant)	
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	372 – 46,5 m ² (400 – 500 pi ²) Fini à haut pouvoir garnissant 18,6 – 23,2 m ² (200 – 250 pi ²) Fini lustré / Semi-lustre	
Épaisseur de feuill recommandée	Humide :	3,3 – 4,0 mils Fini à haut pouvoir garnissant 6,4 – 8,0 mils
	Sec :	Fini lustré / Semi-lustre 2,0 – 2,5 mils Fini à haut pouvoir garnissant 4,2 – 5,3 mils

Selon la texture et la porosité du substrat.

Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher :	6 heures
	Prêt à recouvrir :	10 – 12 heures
	Circulation piétonnière :	24 – 48 heures

TEMPS DE SERVICE: Utilisation industrielle légère : 72 heures
Utilisation industrielle modérée à intensive : 7 jours
Recouvrir après 72 heures : Poncer la surface pour assurer une bonne adhérence inter-couches.

Température de la surface à l'application	Min :	7,2 °C (45 °F)
	Max :	37,8 °C (100 °F)

Viscosité 80 ± 8 KU

Point d'éclair > 27 °C (80 °F) (TT-P-141, méthode 4293)
Fini lustré : 85+ @ 60°
Semi-lustre : 40 – 50 @ 60°

Lustre/Éclat
Fini à haut pouvoir garnissant :
65 – 75 @ 60°

Diluant de nettoyage Ne pas diluer

Dilution HP7010

Taux de mélange (par volume) 1 : 1

Temps de repos à 25 °C (77 °F) 30 minutes

Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F) 7 heures

Poids par contenant de 3,79 L (produit mélangé selon les directives)
4,85 – 5,22 kg (10,7 – 11,5 lbs)

Température d'entreposage
Min : 7,2 °C (45 °F)
Max : 35 °C (95 °F)

COV 324 g/L

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

Laisser durcir les surfaces de maçonnerie pendant au moins 30 jours avant de les peindre. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Bien rincer et laisser sécher.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systèmes d'apprêt

Métaux ferreux : Il est recommandé d'utiliser l'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550 là où une préparation de la surface n'est pas possible. Les surfaces hautement corrosives qui exigent un revêtement possédant des propriétés anti-rouille supplémentaires doivent être recouvertes d'une couche d'apprêt mastic époxydique HP4600.

Métaux galvanisé non-ferreux : Apprêter le métal neuf ou non rouillé avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100 ou l'apprêt adhérent à base d'eau HP1750.

Béton et maçonnerie : Appliquer une couche d'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550, de scellant époxydique pour planchers à prise rapide HP1560 ou de HP4000.

Surfaces déjà peintes : Le HP4000 peut être appliqué sur la plupart des finis industriels existants en bon état. Il est recommandé d'effectuer des tests de produit pour vérifier la présence de ridement ou de décollement des revêtements existants. L'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550 peut être utilisé comme couche d'isolation sur n'importe quel revêtement existant.

Certifications et qualifications

	82 (produit utilisé avec un agent antidérapant)
MPI	108 & 177 (catalyseur au fini semi-lustre) 98 (catalyseur à haut pouvoir garnissant)

Instructions de mélange

Il s'agit d'une trousse à deux composants dont les mesures ont été prédéterminées pour un mélange sans erreur. Mélanger chacun des composants « A » et « B » séparément.

- 1.) Verser soigneusement la totalité du contenu du composant B HP4000 et du contenu du composant A HP4000 (résine) dans un contenant métallique distinct, en grattant l'intérieur des deux contenants pour s'assurer qu'ils sont complètement vides.
- 2.) Au moyen d'une perceuse à embout mélangeur à basse vitesse, bien mélanger pendant trois à cinq minutes, en laissant tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant pendant le mélange.
- 3.) Laisser reposer pendant 30 minutes à 25 °C (77 °F) avant d'appliquer le produit.

Temps de repos :

7 heures à 25 °C (77 °F)
14 heures à 10 °C (50 °F)
3 heures à 38 °C (100 °F)

Restictions

- Ce produit ne durcira pas si la température de la surface est inférieure à 7,2 °C (45 °F).
- Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averse sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.
- Exposé à la lumière ultraviolette, ce produit subira un jaunissement et sera sujet au farinage.

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Application

Pulvérisation sans air (méthode recommandée) : La taille de la buse doit varier entre 0,015 et 0,019. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 000 psi.

Pulvérisation (contenant pressurisé) : Chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau : Pinceau de soie naturelle seulement.

Rouleau : Rouleau de type industriel avec tube phénolique d'une épaisseur de 6,35 à 12,7 mm (¼ po – ½ po).

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le HP7040. Ne pas diluer.

Remarque additionnelle : Pour assurer la clarté du fini clair HP4000.00, il faut le catalyser avec le catalyseur au fini lustré HP4000.90 seulement. L'utilisation du catalyseur au fini semi-lustré (HP4000.91) donnera au fini clair un aspect voilé.

Pour obtenir une surface antidérapante, le cas échéant, disperser à la main un granulât antidérapant approprié sur le feuil humide de la peinture, puis repasser au rouleau pour bien faire pénétrer. Le HP6300 convient parfaitement avec un fini opaque, mais il sera visible avec un fini clair.

Tous les revêtements époxydiques sont sujets au jaunissement et subiront un farinage et une décoloration, s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître avec le HP4000 au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact des déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement. Ne pas appliquer le produit si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 7,2 °C (45 °F). Le taux d'humidité relative devrait être inférieur à 90 %. Ne pas peindre si la température de la surface se trouve à moins de 5 degrés du point de rosée ou si des précipitations sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Nettoyage

Nettoyer les pinceaux, rouleaux et autres outils de peinture immédiatement après usage avec le diluant pour époxy HP7040. Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le HP7040.

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Bonne
Alcalis	Bonne
Solvants	Excellente
Carburant	Bonne
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Excellente
Solutions salines neutres	Excellente

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 4,8 mm (3/16 po)
Résistance aux coulures (avec le produit /-90B)	Test réussi 8+ mils
Résistance aux coulures (avec le produit /-91B)	Test réussi 8+ mils
Résistance aux coulures (avec le produit /92B)	Test réussi 16+ mils
Résistance à la vapeur d'eau	Oui
Résistance à la chaleur sèche	148,89 °C (300 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,5 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Humidité (ASTM D4585) (deux couches 1 000 heures)	Corrosion de surface : aucune Boursouffure de surface : aucune Catégorie : 10, rouille : 0,00 %
Corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) (deux couches 1 000 heures)	Corrosion de surface : aucune Boursouffure de surface : aucune Catégorie : 10, rouille : 0,00 %

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

Provoque une irritation cutanée

Provoque une sévère irritation des yeux

Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation

Peut provoquer une allergie cutanée

Susceptible de provoquer le cancer

Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus

Peut irriter les voies respiratoires

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires

Liquide et vapeurs inflammables

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/ brouillards/ vapeurs/ aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Tenir loin de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et autres sources d'inflammation. Défense de fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Tenir au frais. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

Réponse : EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée : consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste : consulter un médecin. EN CAS d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux) : enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau/se doucher. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas de symptômes respiratoires : appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. EN CAS D'INHALATION : transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. EN CAS D'INGESTION : appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. En cas d'incendie : Utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

ATTENTION : Tous les revêtements de sol peuvent devenir glissants lorsqu'ils sont mouillés. Lorsque des caractéristiques antidérapantes sont désirées, utilisez un granulât antidérapant.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous
renseignements de santé et de sécurité.**