

Description générale

L'époxy polyamide à durcissement rapide HP4100 est un revêtement époxydique satiné unique qui peut être appliqué à une température aussi basse que 1,7 °C (35 °F) et permet une remise en service aussi rapidement que 24 heures après l'application. Grâce à sa teneur élevée en matières solides, il offre une excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion et peut être utilisé directement sur la plupart des substrats et comme revêtement de plancher hautement durable. **Il s'agit d'un produit à deux composants prémesurés selon un taux de mélange de 1 pour 1 (A : B) par volume. Les composants de la trousse ont été mesurés préalablement en fonction du taux de mélange. Aucune mesure n'est requise.**

- Applications à basse température
- Produit multisurface résistant aux chocs
- Excellente résistance aux substances acides et chimiques
- Fini peu lustré à haute teneur en matières solides

Usages

Surfaces correctement préparées et (ou) apprêtées suivantes : acier, fer, béton et métaux non ferreux. Conçu pour les applications à température moyenne ou basse dans les usines de transformation des aliments et des boissons, le secteur de l'entretien industriel, les planchers industriels, le secteur de la fabrication, les usines de traitement des produits chimiques et le secteur du transport. Peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur, mais s'il n'est pas recouvert et s'il est exposé à la lumière ultraviolette, le revêtement peut être sujet au farinage.

| | |
|-----------------------|---|
| Couleurs | Clair (00), Gris Argenté (70), Gris Cuirassé (75), Noir (80) |
| Bases | 7B, 8B, 9B |
| Système de coloration | Colorants Industriels |

Fiche technique (Finis lustré)

| | | |
|---|--|----------------|
| Type de liant | Époxy polyamide | |
| Solides par volume | 76 ± 2% | |
| Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L | 32,5 – 46,5 m ² (350 – 500 pi ²) | |
| Épaisseur de feuillet recommandée | Humide : | 3,2 – 4,6 mils |
| | Sec : | 2,3 – 3,3 mils |
| Selon la texture et la porosité du substrat. | | |
| Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR | Non collant au toucher : | 3 – 4 heures |
| | Prêt à recouvrir : | 8 heures |
| | Retour en service : | 24 heures |
| L'abrasion maximale et la résistance chimique ont lieu lors du durcissement complet, habituellement entre trois à cinq jours. Des précautions doivent être prises pour éviter d'endommager le revêtement pendant le processus de durcissement. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement. | | |
| Recouvrir après 72 heures : poncer la surface pour assurer une bonne adhérence inter-couches. | | |
| Température de la surface à l'application | Min : | 2 °C (35 °F) |
| | Max : | 38 °C (100 °F) |
| Viscosité | 103 ± 4 KU | |
| Point d'éclair | 27 °C (80 °F) (TT-P-141, méthode 4293) | |
| Lustre/Éclat | 35 – 40 @ 60° | |
| Diluant de nettoyage | Ne pas diluer | |
| Dilution | HP7040 | |
| Taux de mélange (par volume) | 1 : 1 | |
| Temps de repos à 25 °C (77 °F) | 30 minutes | |
| Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F) | 3 heures | |
| Poids par contenant de 3,79 L (produit mélangé selon les directives) | 5.8 kg (12.8 lbs) | |
| Température d'entreposage | Min : | 7,2 °C (45 °F) |
| | Max : | 35 °C (95 °F) |
| COV | < 250 g/L | |

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

Laisser durcir les surfaces de maçonnerie pendant au moins 30 jours avant de les peindre. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Bien rincer et laisser sécher.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTEES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systèmes d'apprêt

Métaux ferreux : Apprêter avec l'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550 ou l'apprêt acrylique pour métal HP1100.

Métaux galvanisés non ferreux : Apprêter le métal neuf ou non rouillé avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100 ou l'apprêt adhérent à base d'eau HP1750. Les métaux galvanisés abîmés devraient être recouverts de l'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550.

Béton et maçonnerie : Appliquer une couche d'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550 ou de scellant époxydique pour planchers à prise rapide HP1560

Surfaces déjà peintes : Le HP4000 peut être appliqué sur la plupart des finis industriels existants en bon état. Il est recommandé d'effectuer des tests de produit pour vérifier la présence de ridement ou de décollement des revêtements existants. L'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550 peut être utilisé comme couche d'isolation sur n'importe quel revêtement existant.

Certifications et qualifications

MPI S/O

Répond aux normes CISC/CPMA 1-73a et CISC/PMA 2-75.

Instructions de mélange

Il s'agit d'une trousse à deux composants dont les mesures ont été prédéterminées pour un mélange sans erreur. Mélanger chacun des composants « A » et « B » séparément.

- 1.) Verser soigneusement la totalité du contenu du composant B HP4100 et du contenu du composant A HP4100 (résine) dans un contenant métallique distinct, en grattant l'intérieur des deux contenants pour s'assurer qu'ils sont complètement vides.
- 2.) Au moyen d'une perceuse à embout mélangeur à basse vitesse, bien mélanger pendant trois à cinq minutes, en laissant tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant pendant le mélange.
- 3.) Laisser reposer pendant 30 minutes à 25 °C (77 °F) avant d'appliquer le produit.

Temps de repos :

3 heures à 25 °C (77 °F)

5 heures à 10 °C (50 °F)

1 heure à 37,8 °C (100 °F)

Restictions

- Ce produit ne durcira pas si la température de la surface est inférieure à 1,7 °C (35 °F).
- Exposé à la lumière ultraviolette, ce produit subira un jaunissement et sera sujet au farinage.

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Application

Pulvérisation sans air (méthode recommandée) : La taille de la buse doit varier entre 0,019 et 0,021. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 100 psi.

Pulvérisation (contenant pressurisé) : Chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau : Pinceau de soie naturelle seulement.

Rouleau : Rouleau de type industriel avec tube phénolique d'une épaisseur de 6,35 à 12,7 mm (¼ po – ½ po).

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le HP7040. Ne pas diluer.

Pour obtenir une surface antidérapante, le cas échéant, disperser à la main un granulât antidérapant approprié sur le feuil humide de la peinture, puis repasser au rouleau pour bien faire pénétrer. Le HP6300 convient parfaitement avec un fini opaque, mais il sera visible avec un fini clair.

Tous les revêtements époxydiques sont sujets au jaunissement et subiront un farinage et une décoloration, s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître avec le HP4100 au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact des déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement. Ne pas appliquer le produit si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 1,7 °C (35 °F). Le taux d'humidité relative devrait être inférieur à 90 %. Ne pas peindre si la température de la surface se trouve à moins de 5 degrés du point de rosée ou si des précipitations sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Nettoyage

Nettoyer les pinceaux, rouleaux et autres outils de peinture immédiatement après usage avec le diluant pour époxy HP7040. Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le HP7040.

| GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ) | |
|---|------------|
| Eau douce | Excellente |
| Eau salée | Excellente |
| Acides | Excellente |
| Alcalis | Bonne |
| Solvants | Bonne |
| Carburants | Bonne |
| Solutions salines acides | Excellente |
| Solutions salines alcalines | Bonne |
| Solutions salines neutres | Excellente |

| RÉSULTATS DES TESTS | |
|---|---|
| Flexibilité (ASTM D1737) | Test réussi avec un mandrin de 6,4 mm (1/4 po) |
| Résistance aux coulures (ASTM D4400) | Test réussi 12 mils |
| Résistance à la chaleur sèche | 93 °C (200 °F) |
| Résistance à la chaleur humide | 65,5 °C (150 °F) |
| Adhérence (ASTM D3359) | Test réussi 5B |
| Humidité (ASTM D4585) (deux couches 1 000 heures) | Corrosion de surface : aucune Boursouffure de surface : aucune Catégorie : 10, rouille : 0,00 % |
| Corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) (deux couches 1 000 heures) | Corrosion de surface : aucune Boursouffure de surface : aucune Catégorie : 10, rouille : 0,00 % |

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/ brouillards/ vapeurs/ aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Tenir loin de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et autres sources d'inflammation. Défense de fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre/liaison equipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Tenir au frais. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

ATTENTION : Tous les revêtements de sol peuvent devenir glissants lorsqu'ils sont mouillés. Lorsque des caractéristiques antidérapantes sont désirées, utilisez un granulât antidérapant.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous
renseignements de santé et de sécurité.**