



HP | HIGH PERFORMANCE

HP4100

Epoxi de poliamida satinado, de curado rápido

Descripción general

El epoxi de poliamida, de curado rápido, HP4100 es un recubrimiento epoxi de acabado satinado único, que se puede poner en servicio tan pronto como 24 horas después de la aplicación y se puede aplicar a temperaturas tan bajas como 35 °F (1,7 °C). Este recubrimiento con alto contenido de sólidos ofrece excelente resistencia química y a la abrasión y se puede usar directamente en la mayoría de los sustratos y como un recubrimiento de piso, de alta durabilidad. Este es un producto de dos componentes que requiere 1 parte del componente "A" adecuado, mezclado con 1 parte del catalizador de la parte "B". Los componentes ya están premedidos con la proporción de mezcla adecuada. No se requiere medición. No mezcle kits parciales.

- Aplicaciones a baja temperatura
- Multisuperficie, resistente a los impactos
- Excelente resistencia a ácidos y productos químicos
- Acabado con alto contenido de sólidos y bajo brillo

Uso

Diseñado para recubrir acero, hierro, concreto y metales no ferrosos debidamente preparados y/o imprimados. Para usar en aplicaciones estándar y de baja temperatura en la industria de procesamiento de alimentos y bebidas, en los mercados de mantenimiento industrial, de pisos industriales, de fabricación, de procesamiento químico y de transportes. Este producto se puede usar en interiores o exteriores, sin embargo, si se deja sin recubrimiento superior en aplicaciones exteriores, el recubrimiento puede entizarse prematuramente por la exposición a los rayos UV.

Colores	Claro (00), Gris de Plata (70), Gris Acorazado (75), Negro (80)
Bases	7B, 8B, 9B
Sistema de colorantes	Industrial

Datos técnicos

Resina	Epoxi de poliamida	
Volumen de sólidos (mezclado)	76 ± 2%	
Tasa de esparsamiento por galón	350 – 500 pies cuadrados	
Espesor de película recomendado	Húmeda:	3.2 – 4.6 mils
	Seca:	2.3 – 3.3 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie.		
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR	Al tacto:	3 – 4 horas
	Repintado:	8 horas
HR	Regresar al servicio:	24 – 48 horas
La máxima resistencia al desgaste y a los productos químicos se logra con curado completo, que generalmente es dentro de 3 a 5 días. Se debe tener cuidado de evitar daños al recubrimiento durante el proceso de curado. La alta humedad y las bajas temperaturas aumentarán los tiempos de secado, repintado y vuelta al servicio.		
Repintado después de 72 horas: desgastar el sustrato para asegurar la adherencia adecuada entre capas.		
Temperatura de la superficie durante la aplicación	Mín.:	35 °F
	Máx.:	100 °F
Viscosidad	103 ± 8 KU	
Punto de inflamación	80 °F (TT-P-141, método 4293)	
Brillo/acabado	35 – 40 a 60°	
Limpieza	HP7040	
Disolvente	No diluir	
Razón de mezcla (por volumen)	1 : 1	
Tiempo de inducción a 77 °F (25 °C)	30 minutos	
Vida en la lata a 77 °F (25 °C)	3 horas	
Peso por galón (mezclado)	12.8 lbs.	
Temperatura de almacenamiento	Mín.:	45 °F
	Máx.:	95 °F
COV (catalizado)	< 250 g/L	

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y el descascarillado mediante una limpieza con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o una limpieza con herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas de moderada a muy oxidada deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

Se debe dejar que todas las superficies de mampostería se curen un mínimo de 30 días antes de pintar. Grabar con ácido o con chorro abrasivo todo el concreto resbaladizo, vidriado u concreto con lechada. Para el grabado con ácido, siga todas las instrucciones del fabricante y las instrucciones de seguridad. Enjuague bien y deje secar.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimadores

Metal ferroso: HP1550 Imprimador epoxi para concreto y metal o HP1100 Imprimador acrílico para metales

Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos:

Imprimir metal nuevo o sin oxidar con la HP1100 Imprimador acrílico para metales o con HP1750 Imprimador adherente al agua. El **galvanizado desgastado** se debe imprimir con HP1550 Imprimador epoxi para concreto y metal.

Concreto y mampostería: Imprimir concreto con una capa de HP1550 Imprimador epoxi para concreto y metal o HP1560 Sellador epoxi de fraguado rápido para pisos.

Superficies pintadas: Se puede aplicar HP4100 sobre la mayoría de los acabados industriales viejos en buenas condiciones. Se recomiendan parches de prueba para verificar si se producen arrugas o levantamiento de los recubrimientos existentes. HP1550 Imprimador epoxi para concreto y metal se puede usar como una capa de barrera sobre todos los recubrimientos existentes.

Cumplimiento y certificaciones

FEDERAL	✓
OTC	✓
OTC II	✓
CARB02	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	✗
MPI	NA
Adecuado para ser usado en instalaciones inspeccionadas por la USDA.	

Instrucciones de mezclado

Este es un producto de dos componentes y está preproporcionado para una mezcla sin errores. Mezcla "A" y "B" por separado.

1.) Vacíe con cuidado todo el contenido de HP4100 Parte B y el contenido de la resina componente HP4000 Parte A en un cubo de metal separado, lo suficientemente grande como para contener tanto la Parte A como la Parte B, raspando los lados de ambas partes para asegurarse de que se haya agregado todo el líquido.

2.) Con un mezclador de taladro a baja velocidad, mezcle durante tres a cinco minutos hasta que esté completamente homogéneo. Mantenga la cuchilla mezcladora girando a baja velocidad para minimizar la entrada de aire en el material. Raspe los lados del cubo durante el proceso de mezcla.

3.) Deje inducir durante 30 minutos a 77 °F (25 °C) antes de la aplicación.

Vida en la lata:

3 horas a 77 °F (25 °C)

5 horas a 50 °F (10 °C)

1 hora a 100 °F (38 °C)

Limitaciones

- Este producto no se curará a temperaturas superficiales inferiores a 35 °F (1,7 °C).
- Este producto se volverá ámbar y tiza si se expone a la luz solar. Cuando la retención del color y el brillo sea importante, será necesario aplicar una capa superior.

Asistencia técnica

Disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore.

Llame al 1-866-708-9180

Visite www.benjaminmoore.com

Aplicación

Pulverizado sin aire (método preferido): Rango de punta entre .019 y .021. Presión de salida total de líquido en la punta no debe ser menor de 2100 psi.

Pulverizado con aire (envase de presión): tapa de aire 704 o 765 y Punta de líquido E.

Brocha: sólo cerdas naturales

Rodillo: cubierta industrial con centro fenólico. Lana de ¼" – ½".

NOTA: No permita que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipos de pulverizado. Enjuague completamente todo el equipo con HP7040. No diluir.

Cuando se deseen características antideslizantes, esparza a mano un agregado antideslizante apropiado en la película húmeda y luego repase con rodillo para encapsular. HP6300 funciona bien para acabados opacos, aunque se notará en acabados transparentes.

Todos los recubrimientos epoxi se entizarán y se desvanecerán si se aplican sobre superficies exteriores expuestas a la luz solar directa. Todos los epoxis tienden a amarillear. Cuando la retención del color y el brillo sea importante, será necesario aplicar una capa superior. HP4100 se manchará con la exposición prolongada a algunos disolventes y productos químicos o en perreras si se expone a desechos animales. Esta tinción no afectará la durabilidad ni las cualidades protectoras del recubrimiento. No lo aplique si el material, el sustrato o la temperatura ambiente es inferior a 35 °F (1,7 °C). La humedad relativa debe estar por debajo del 90%. No aplicar si se encuentra dentro de los 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación.

GUÍA DE RESISTENCIA A QUÍMICOS (NO-IMMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Excelente
Ácidos	Excelente
Alcalinos	Buena
Disolventes	Buena
Combustible	Buena
Soluciones salinas acidas	Excelente
Soluciones salinas alcalinas	Buena
Soluciones salinas neutras	Excelente

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D1737)	Pasa eje de 1/4"
Resistencia al pandeo (ASTM D4400)	Pasa 12 mils
Resistencia a calor seco	200 °F (93 °C)
Resistencia al calor húmedo	150 °F (65.5 °C)
Adherencia (ASTM D3359)	Pasa 5B
Humedad (ASTM D4585) (2 capas / 1000 horas)	Corrosión de la cara: nada Ampollado de la cara: nada Clasificación: 10, óxido: 0.00%
Neblina salina (ASTM B117) (2 capas / 1000 horas)	Corrosión de la cara: nada Ampollado de la cara: nada Clasificación: 10, óxido: 0.00%

Limpieza

Lave las brochas, los rodillos y otras herramientas de pintura con HP7040 inmediatamente después de su uso. No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipos de pulverizado. Enjuagar bien todo el equipo con HP7040.

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

Prevención: obtenga instrucciones especiales antes de usar. No manipule hasta que se hayan leído y entendido todas las precauciones de seguridad. Use equipo de protección personal según sea necesario. Lávese bien la cara, las manos y la piel expuesta después de manipularla. No coma, beba ni fume cuando use este producto. Úselo solo al aire libre o en un área bien ventilada. En caso de ventilación inadecuada, use protección respiratoria. No se debe permitir que la ropa de trabajo contaminada salga del lugar de trabajo. Use guantes protectores. No respire polvo/humo/gas/niebla/vapores/aerosoles. Manténgalo alejado del calor, las superficies calientes, las chispas, las llamas y otras fuentes de ignición. Prohibido fumar. Mantenga el recipiente bien cerrado. Conecte a tierra y enlace el contenedor y el equipo receptor. Utilice únicamente herramientas que no produzcan chispas. Tome medidas para evitar descargas estáticas. Mantenga fresco.

PRECAUCIÓN: Todos los revestimientos de pisos pueden volverse resbaladizos cuando están mojados. Cuando se deseen características antideslizantes, utilice un agregado antideslizante adecuado.

IMPORTANTE: Diseñado para ser mezclado con otros componentes. Cada componente de la mezcla es peligroso. Antes de abrir los paquetes, lea todas las etiquetas de advertencia. Siga todas las precauciones.



ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo— www.P65Warnings.ca.gov
Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en “Limpieza”.

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE
MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.