

Description générale

L'époxy à base d'eau HP4420 est un revêtement durable à deux composants qui résiste aux produits chimiques et à l'abrasion. Conçu pour les surfaces horizontales et verticales dans les environnements commercial et industriel, cet époxy à séchage rapide convient parfaitement aux planchers de béton exposés à une forte circulation piétonne et de véhicules comme les chariots élévateurs à fourche ainsi qu'aux surfaces verticales nécessitant une solution à haute performance. Lorsqu'il est dilué, le HP4420 peut servir de scellant sur le béton nu et de système de revêtement pour planchers entièrement couvrant à haut pouvoir garnissant. De plus, ce produit peut être appliqué sur le béton neuf (à pH élevé) et sur la plupart des revêtements de type générique sans risque de soulèvement ou de ridement.

- Formule autoscellante
- Remise en service après 24 heures
- Haut pouvoir garnissant sur les planchers
- Application directe sur le béton neuf (à pH élevé)

Usages

Surfaces correctement préparées et apprêtées suivantes : acier, fer, métaux non ferreux, béton, bois et cloisons sèches. Le HP4420 est conçu pour les usines de transformation des aliments et des boissons, les entrepôts, le secteur du reconditionnement industriel, les établissements de santé et d'enseignement, les planchers des milieux industriels ou commerciaux et toute autre surface nécessitant un époxy performant pour éviter les problèmes associés aux revêtements époxydiques ordinaires dilués aux solvants.

Couleurs	Gris Argenté (70), Gris Cuirassé (75)
Bases	7X, 8X, 9X
Système de coloration	Gennex ^{MD}

Fiche technique

Type de liant	Époxy amine	
Solides par volume (produit mélangé selon les directives)	64 ± 2 %	
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	7,9 – 37,2 m ² (85 – 400 pi ²)	
Épaisseur de feuillet recommandée	Humide :	3,0 – 19,0 mils
	Sec :	2,0 – 12,0 mils
Selon la texture et la porosité du substrat.		
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher :	4 heures
	Prêt à recouvrir :	7 – 8 heures
DÉLAI DE REMISE EN SERVICE :		
Milieu industriel, conditions légères : 24 heures		
Milieu industriel, conditions modérées à intenses : 72 heures		
Recouvrir après 72 heures : Poncer la surface pour assurer une bonne adhérence entre les couches.		
Température de la surface à l'application	Min. :	13 °C (55 °F)
	Max. :	38 °C (100 °F)
Viscosité	76 ± 4 KU	
Point d'éclair	> 99 °C (210 °F)	
Lustre/Éclat	30 – 40 @ 60°	
Diluant de nettoyage	Eau tiède savonneuse	
Dilution	Eau	
Taux de mélange (par volume)	3 : 1	
Temps de repos à 25 °C (77 °F)	SO	
Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F)	45 minutes	
Poids par contenant de 3,79 L (produit mélangé selon les directives)	6 kg (13,4 lb)	
Température d'entreposage	Min. :	7 °C (45 °F)
	Max. :	35 °C (95 °F)
COV	< 50 g/L	

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

Laisser durcir les surfaces de maçonnerie pendant au moins 10 jours avant de les peindre. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Bien rincer et laisser sécher.

AVERTISSEMENT : Le raglage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systèmes d'apprêt

Béton et maçonnerie : Formule autoapprêtante. Consulter la section « Dilution ».

Métaux ferreux : Il est recommandé d'utiliser l'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550 là où une préparation de la surface n'est pas possible. Les surfaces hautement corrosives qui exigent un revêtement possédant des propriétés antirouille supplémentaires doivent être recouvertes d'une couche d'apprêt mastic époxydique HP4600.

Métaux galvanisés non ferreux : Apprêter le métal neuf ou non rouillé avec l'apprêt acrylique pour métal HP1100 ou l'apprêt adhérent à base d'eau HP1750.

Cloisons sèches et plâtre durci : Formule autoapprêtante.

Bois : Poncer les surfaces. Recouvrir les endroits dénudés et le bois neuf d'un apprêt-scellant et sous-couche acrylique ou du HP4420.

Surfaces déjà peintes : Le HP4420 peut être appliqué sur la plupart des finis en bon état.

Certifications et qualifications

Admissible au crédit LEED ^{MD}	✓
Certificat d'émission CDPH v1	✓
Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)	✓

Instructions de mélange

Il s'agit d'une trousse à deux composants dont les mesures ont été prédéterminées pour un mélange sans erreur. Mélanger chacun des composants « A » et « B » séparément.

- 1.) Verser soigneusement la totalité du contenu du composant B HP4420.90 et du contenu du composant A HP4420 (résine) dans un contenant métallique distinct, en grattant l'intérieur des deux contenants pour s'assurer qu'ils sont complètement vides.
- 2.) Au moyen d'une perceuse à embout mélangeur à basse vitesse, bien mélanger pendant trois à cinq minutes, en laissant tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant pendant le mélange.
- 3.) Ajouter de l'eau pour diluer le produit en fonction de l'application requise et mélanger de trois à cinq minutes de plus. Consulter la section « Dilution ».
- 4.) Une fois parfaitement mélangé, le produit doit être utilisé immédiatement.

Durée de vie en pot : 45 minutes à 25 °C (77 °F).

Restrictions

- Ne pas appliquer si la température de l'air ou de la surface est inférieure à 13 °C (55 °F) ou supérieure à 38 °C (100 °F).
- Ce produit n'est pas destiné à être utilisé sur des surfaces immergées.
- Les surfaces enduites peuvent se décolorer au contact des pneus en raison de la migration du plastifiant.
- Ce revêtement subira un farinage et une décoloration, s'il est appliqué sur des surfaces extérieures exposées au soleil.

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Application

Pulvérisation sans air (méthode recommandée) : La taille de la buse doit varier entre 0,019 et 0,023. La pression de sortie totale à la pointe doit être comprise entre 3 000 et 3 600 psi.

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement à l'eau.

Pinceau : Pinceau de soies naturelles seulement.

Rouleau : Rouleau de type industriel avec tube phénolique d'une épaisseur de 9,5 à 12,7 mm.

Racloir : Verser le produit catalysé sur le plancher en bandes minces. À l'aide d'un racloir plat ou dentelé, étendre le mélange en déplaçant le racloir vers soi, à un taux d'étalement maximal de 13,9 m² (150 pi²) par 3,79 L. Appliquer aussi uniformément que possible en effectuant un mouvement de va-et-vient, de gauche à droite.

Taux d'étalement en fonction de l'application requise par trousse de 3,79 L.

Sous forme d'apprêt-scellant :

27,9 – 37,2 m² (300 – 400 pi²)

Sous forme de couche intermédiaire ou de finition (application au pinceau et au rouleau) :

18,6 – 27,9 m² (200 – 300 pi²)

Sous forme de couche intermédiaire ou de finition (application au racloir et repassage au rouleau) :

7,9 – 13,9 m² (85 – 150 pi²)

Pour obtenir une surface antidérapante, le cas échéant, disperser à la main un granulât antidérapant approprié sur le feuil humide de la peinture, puis repasser au rouleau pour bien faire pénétrer. Le HP4420 convient parfaitement avec un fini opaque, mais il sera visible avec un fini clair.

Mélanger seulement des contenants pleins.

Ne pas appliquer le produit si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 13 °C (55 °F). Le taux d'humidité relative devrait être inférieur à 85 %. Ne pas peindre si la température de la surface se trouve à moins de 5 degrés du point de rosée ou si des précipitations sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Dilution

Lorsqu'il est utilisé comme scellant, le HP4420 doit être dilué avec jusqu'à 20 % en volume d'eau propre du robinet. Les couches intermédiaires et de finition doivent être diluées avec 10 à 15 % d'eau, selon la méthode d'application et les conditions atmosphériques.

Application	réceptacle de 3,8 L	réceptacle de 18,9 L
Utilisé comme scellant	682 mL	2,8 L
Utilisé comme couche intermédiaire ou de finition	284 – 426 mL	1 – 1,7 L

Nettoyage

Nettoyer les pinceaux, rouleaux et autres outils de peinture immédiatement après usage avec de l'eau savonneuse tiède.

Remarques additionnelles

Toutes les surfaces très lustrées peuvent être glissantes. Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, il est possible de disperser à la main les granulats antidérapants appropriés sur le feuil humide de la peinture, puis de repasser au rouleau pour bien les faire pénétrer. Les agrégats antidérapants HP6300 conviennent parfaitement à des revêtements opaques.

Tous les revêtements époxydiques subiront un farinage et une décoloration, s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil, en plus d'être sujets au jaunissement. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact de déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement. Ce produit ne durcira pas si la température ambiante est inférieure à 10 °C (50 °F).

Données de test

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Bonne
Alcalis	Bonne
Solvants	Excellente
Carburant	Bonne
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Bonne
Solutions salines neutres	Excellente

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D522)	Test réussi avec un mandrin de 4,8 mm (3/16 po)
Résistance à la chaleur sèche	93,3 °C (200 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Résistance à l'arrachement (D7234)	480 psi
Dureté au crayon (durcissement d'une semaine)	5H
Résistance à l'abrasion Taber (ASTM D4060) (roue CS-17, charge de 1 000 g et 1 000 tours)	Perte de 62,4 mg

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

ATTENTION : Tous les revêtements de sol peuvent devenir glissants lorsqu'ils sont mouillés. Lorsque des caractéristiques antidérapantes sont désirées, utiliser un granulât antidérapant.

POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT PROTÉGER CONTRE LE GEL

Consulter la fiche de données de sécurité de ce produit pour tous renseignements en matière de santé et de sécurité.