

Descripción general

HP4420 Epoxi al agua es un recubrimiento duradero, de 2 componentes, resistente a los productos químicos y al desgaste, para superficies horizontales y verticales, para usar en entornos comerciales e industriales. Este epoxi de secado rápido es muy adecuado para usar en pisos de concreto de alto tráfico expuestos al tráfico peatonal, montacargas y vehicular, además de superficies verticales que necesitan una solución de alto rendimiento. HP4420 se puede utilizar como sellador en concreto sin imprimir, así como como un sistema de pisos de alto espesor y aplicación completa. Además, este producto se puede aplicar al concreto nuevo (pH alto) junto con la mayoría de los tipos de recubrimiento genéricos sin temor a que se levante o arrugue.

- Autosellante
- Retorno al servicio en 24 horas
- Alto espesor para pisos
- Se puede aplicar directamente al concreto nuevo (alto PH)

Uso

Acero, hierro, metales no ferrosos, concreto, madera y paneles de yeso debidamente preparados e imprimados. HP4420 está diseñado para su uso en plantas de procesamiento de alimentos y bebidas, almacenes, reacondicionamiento industrial, instalaciones de atención médica, escuelas, pisos industriales y comerciales, y otras áreas donde se necesita un epoxi de alto rendimiento que acompaña a los epoxis diluidos con solventes convencionales.

Colores	Claro (00), Gris de Plata (70), Gris Acorazado (75)
Bases	7X, 8X, 9X
Sistema de colorantes	Gennex

Datos técnicos

Resina	Epoxi al agua	
Pigmento	Dióxido de titanio	
Volumen de sólidos (mezclado)	64 ± 2%	
Tasa de esparcimiento por galón, ver "Aplicación"	85 – 400 pies cuadrados	
Espesor de película recomendado	Húmeda:	3.0 – 19 mils
	Seca:	2.0 – 12 mils
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie.		
Tiempo de secado a 77 °F a 50% HR	Al tacto:	4 horas
	Repintado:	7 – 8 horas
Tiempo para servicio: uso industrial ligero: 24 horas.		
Uso industrial moderado a pesado: 72 horas		
Repintar luego de 72 horas: Desgastar la superficie para asegurar una correcta adherencia entre capas.		
Temperatura de la superficie durante la aplicación	Mín.:	55 °F
	Máx.:	100 °F
Viscosidad	76 ± 4 KU	
Punto de inflamación	> 210 °F	
Brillo/acabado	30 – 40 a 60°	
Limpieza	Agua tibia y jabonosa	
Disolvente	Aqua	
Razón de mezcla (por volumen)	3 : 1	
Tiempo de inducción a 77 °F (25 °C)	Nada	
Vida en la lata a 77 °F (25 °C)	45 minutos	
Peso por galón (mezclado)	13.4 lbs.	
Temperatura de almacenamiento	Mín.:	45 °F
	Máx.:	95 °F
COV (catalizado)	< 50 g/L	

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, suciedad, polvo, aceite y cera. Limpie todas las superficies con el emulsionante de aceite y grasa HP6000. Elimine toda la pintura suelta restante, el óxido y el descascarillado mediante una limpieza con herramientas manuales (SSPC-SP 2) o una limpieza con herramientas eléctricas (SSPC-SP 3). Rellene los agujeros y las grietas y lije suavemente. Las superficies brillantes deben estar completamente deslustradas. Las áreas de moderada a muy oxidada deben prepararse a fondo y el óxido activo debe eliminarse adecuadamente.

Se debe dejar que todas las superficies de mampostería se curen un mínimo de 10 días antes de pintar. Grabar con ácido o con chorro abrasivo todo el concreto resbaladizo, vidriado u concreto con lechada. Para el grabado con ácido, siga todas las instrucciones del fabricante y las instrucciones de seguridad. Enjuague bien y deje secar.

¡ADVERTENCIA! Si se raspa, lija o elimina la pintura vieja, puede liberarse polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE OCASIONAR ENFERMEDADES GRAVES, TALES COMO DAÑOS CEREBRALES, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. ASIMISMO, LAS MUJERES GESTANTES DEBERÍAN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Utilizar un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpiar cuidadosamente con un aspirador con filtro HEPA y fregona húmeda. Antes de comenzar, infórmese de cómo protegerse a sí mismo y a su familia contactando la línea directa nacional de información sobre el plomo, en el 1-800-424-LEAD o entrando en www.epa.gov/lead.

Sistemas de imprimadores

Concreto y mampostería: Autoimprimante, ver "Dilución".

Metal ferroso: HP1550 Imprimador epoxi para concreto y metal se recomienda en áreas donde no es posible una preparación adecuada de la superficie. En áreas altamente corrosivas donde se requieren cualidades adicionales inhibitoras de la oxidación, imprimir con una capa de HP4600 masilla epoxi.

Galvanizado, aluminio y metales no ferrosos:

Limpiar el aceite del nuevo metal galvanizado con HP6000 Emulsionante de aceite y grasa. Imprimir metal nuevo o sin oxidar con HP1100 Imprimador acrílico para metal o HP1750 Imprimador adhesivo al agua.

Tablarroca y yeso curado:

Autoimprimante

Madera: Lijar las superficies. Imprimir los puntos sin imprimir y la madera nueva con imprimador/sellador/imprimador acrílico o con HP4420.

Superficies pintadas: HP4420 se puede aplicar sobre la mayoría de los acabados en buen estado.

Cumplimiento y certificaciones

OTC	✓
OTC II	✓
CARB	✓
CARB07	✓
CARB19	✓
UTAH	✓
AZMC	✓
SCAQMD	✓

Cualifica para crédito LEED® v4	✓
Certificado de emisiones CDPH	✓
Cualifica para crédito CHPS por bajas emisiones (Collaborative for High Performance Schools)	✓

Instrucciones de mezclado

Este es un producto de dos componentes y está preproporcionado para una mezcla sin errores. Mezcle "A" y "B" por separado.

1.) Vacíe con cuidado todo el contenido del catalizador HP4402.90 Parte B en la lata de resina del componente HP4420 Parte A. El contenido de la Parte A se llena brevemente para aceptar todo el contenido del catalizador de la Parte B.

2.) Con una batidora de taladro a baja velocidad, mezcle esta mezcla durante tres a cinco minutos hasta que esté completamente incorporada. Mantenga la cuchilla mezcladora girando a baja velocidad para minimizar la entrada de aire en el material. Raspe los lados del cubo durante el proceso de mezcla.

3.) Agregue agua para reducir el material según su aplicación y mezcle durante otros 3-5 minutos. Consulte "Dilución".

4.) Una vez que esté completamente mezclado, úselo inmediatamente.

Vida útil: 45 minutos a 77 °F (25 °C)

Limitaciones

- No aplique si las temperaturas del aire o de la superficie son inferiores a 55 °F (12,8 °C) o superiores a 100 °F (37,8 °C)
- Este producto no está diseñado para el servicio de inmersión.
- Las superficies recubiertas pueden decolorarse bajo los neumáticos debido a la migración del plastificante.
- Se entizará y decolorará si se aplica en superficies exteriores expuestas a la luz solar directa.

Asistencia técnica

Disponible a través de su distribuidor independiente local autorizado de Benjamin Moore.

Llame al 1-866-708-9180

Visite www.benjaminmoore.com

Aplicación

Pulverizado sin aire: Rango de punta entre .019 y .023. La presión total de salida del fluido en la punta debe estar entre 3000 y 36000 psi.

NOTA: No permita que quede material en las mangueras, pistolas o equipos de pulverizado. Enjuague bien todo el equipo con agua.

Brocha: Nilón/poliéster

Rodillo: Centro fenólico, lana de 3/8" – 1/2".

Espátula de goma: Vierta el material catalizado en el piso en tiras delgadas. Con una espátula de goma de hoja lisa/con muescas, extienda el material vertido tirando de la espátula de goma hacia el aplicador y esparza el material a una tasa que no exceda los 150 pies cuadrados por galón. Aplicar de la manera más uniforme posible trabajando de izquierda a derecha y luego de nuevo.

La tasa de esparcimiento se basa en la aplicación por kit de galón.

Como imprimador/sellador: 300 – 400 pies cuadrados.

Como capa intermedia o de acabado (brocha y rodillo): 200 – 300 pies cuadrados.

Como capa intermedia o de acabado (espátula de goma/repaso con rodillo): 85 – 150 pies cuadrados

Cuando se deseen características antideslizantes, esparza a mano un agregado antideslizante apropiado en la película húmeda y luego repase con rodillo para encapsular. HP6300 funciona bien para acabados opacos, aunque se notará en acabados transparentes.

No mezclar cantidades inferiores a lotes completos/contenedores.

No aplicar si las temperaturas del material, el sustrato o ambiente son inferiores a 55 °F (12,8 °C). La humedad relativa debe estar por debajo del 85%. No aplicar si está dentro de los 5 grados del punto de rocío o si se espera lluvia dentro de las 12 horas posteriores a la aplicación.

Dilución

Cuando se usa como sellador, HP4420 debe diluirse hasta un 20% en volumen con agua limpia del grifo. Las capas intermedias y superiores deben diluirse con un 10-15% de agua, según el método de aplicación y las condiciones atmosféricas.

Diluir con agua según aplicación y tamaño.

Aplicación	Kit de 1 galón	Kit de 5 galones
Imprimador/Sellador	20 fl. oz.	94 fl. oz. (2.9 cuartos)
Intermedia/Acabado	10 – 15 fl. oz.	37 – 57 fl. oz. (1.2 – 1.8 cuartos)

Limpieza

Lavar brochas, rodillos y otras herramientas de pintura con agua tibia y jabón inmediatamente después de usarlas.

USE COMPLETAMENTE O DESECHE ADECUADAMENTE. Los envases secos y vacíos se pueden reciclar en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos locales de eliminación varían; consulte con su departamento de saneamiento o agencia ambiental designada por el estado sobre las opciones de eliminación.

Notas adicionales

Todas las superficies de alto brillo pueden ser resbaladizas. Cuando se deseen características antideslizantes, esparcir manualmente un agregado antideslizante adecuado en la película húmeda y luego repasar con rodillo para encapsular. HP6300 Agregado antideslizante funciona bien para capas no transparentes.

Todos los recubrimientos epoxi se entizarán y decolorarán si se aplican en superficies exteriores expuestas a la luz solar directa. Todos los epoxis tienden a amarillarse. Cuando la retención del color y el brillo sea importante, será necesario aplicar un recubrimiento superior. Este producto se manchará con la exposición prolongada a algunos disolventes y productos químicos o en guarderías caninas si se expone a desechos animales. Esta mancha no afectará a la durabilidad ni a las cualidades protectoras del recubrimiento. No curará a temperaturas de la superficie menores de 50 °F.

Datos de pruebas

DATOS DE PRUEBAS	
Flexibilidad (ASTM D522)	Pasa eje de 3/16"
Resistencia al calor seco (continuo)	200 °F (93.3 °C)
Resistencia al calor húmedo	150 °F (65.6 °C)
Adhesión de arranque (D7234)	480 PSI
Dureza de lápiz (una semana de curado)	5H
Resistencia al desgaste (ASTM D4060) Pérdida (Rueda CS-17, carga 1000g, 1000 ciclos)	pérdida de 62.4 mg.

GUÍA DE RESISTENCIA A QUÍMICOS (NO-IMMERSIÓN)	
Agua dulce	Excelente
Agua salada	Excelente
Ácidos	Buena
Alcalinos	Buena
Disolventes	Excelente
Combustible	Buena
Soluciones salinas ácidas	Excelente
Soluciones salinas ácidas	Buena
Soluciones salinas neutras	Excelente

Información sobre el medio ambiente, la salud y la seguridad

PRECAUCIÓN: Todos los revestimientos de pisos pueden volverse resbaladizos cuando están mojados. Cuando se deseen características antideslizantes, utilice un agregado antideslizante adecuado.

IMPORTANTE: Diseñado para ser mezclado con otros componentes. Cada componente de la mezcla es peligroso. Antes de abrir los paquetes, lea todas las etiquetas de advertencia. Siga todas las precauciones.



ADVERTENCIA: Cáncer y daño reproductivo–

www.P65Warnings.ca.gov Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad para obtener información específica del producto.

EN CASO DE DERRAME – Absorba con material inerte y elimínelo como se especifica en "Limpieza".

**PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE
MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

Consulte las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales para obtener información adicional sobre salud y seguridad.