

Description générale

Le mastic époxydique HP4600 est un revêtement tolérant de l'état de surface à haute teneur en matières solides qui convient parfaitement aux environnements nécessitant une résistance aux substances chimiques et à l'abrasion. Ce produit est conçu pour être appliqué directement sur les métaux ferreux et non ferreux correctement préparés ainsi que le béton et d'autres substrats en maçonnerie. De plus, il prévient la formation de rouille à long terme et peut être utilisé pour protéger les surfaces en béton en confinement secondaire ou en milieu immergé.

- Teneur élevée en matières solides et haut pouvoir garnissant
- Formule tolérante à l'état de surface
- Formule mutisurface
- Revêtement dur résistant aux égratignures et aux chocs

Usages

Conçu pour être utilisé sur les métaux ferreux rouillés préparés à la main, les métaux ferreux nettoyés au jet d'abrasif ou au jet d'eau, le béton décapé, et sur une large gamme de revêtements vieillissants intacts. Maintenance industrielle, structures côtières, usines de pâtes et papiers, usines de produits alimentaires et de boissons, charpentes métalliques, extérieurs de réservoirs, ponts, structures maritimes, en haute mer ou immergées dans l'eau douce ou l'eau salée.

Couleurs	SO
Bases	7B, 8B, 9B
Système de coloration	Industriels

Fiche technique

Type de liant	Époxy polyamide	
Solides par volume	79 ± 2%	
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	16,3 – 25,5 m ² (175 – 275 pi ²)	
Épaisseur de feuillet recommandée	Humide :	3,3 – 4,0 mils
	Sec :	2,0 – 2,5 mils
Selon la texture et la porosité du substrat.		
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher :	4 heures
	Prêt à recouvrir :	12 heures
TEMPS DE SERVICE: Utilisation industrielle légère : 72 heures		
Température de la surface à l'application	Min :	7,2 °C (45 °F)
	Max :	37,8 °C (100 °F)
Viscosité	93 ± 4 KU 27 °C (80 °F)	
Point d'éclair	(TT-P-141, méthode 4293)	
Lustre/Éclat	45 – 55 @ 60°	
Diluant de nettoyage	Ne pas diluer	
Dilution	HP7040	
Taux de mélange (par volume)	1 : 1	
Temps de repos à 25 °C (77 °F)	15 minutes	
Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F)	2 heures	
Poids par contenant de 3,79 L (produit mélangé selon les directives)	5,9 kg (13 lbs)	
Température d'entreposage	Min :	7,2 °C (45 °F)
	Max :	35 °C (95 °F)
COV	199 g/L	

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

Laisser durcir les surfaces de maçonnerie pendant au moins 30 jours avant de les peindre. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Bien rincer et laisser sécher.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systèmes d'apprêt

Métaux ferreux : HP4600 Epoxy Mastic can be applied directly to prepared ferrous metal in areas where adequate surface preparation is not possible the use of HP1550 Concrete & Metal Epoxy Primer is recommended.

Métaux galvanisé non-ferreux : Le mastic à l'époxy HP4600 peut être appliqué directement sur tous les métaux non ferreux qui ont été soigneusement nettoyés.

Béton et maçonnerie : Apprêter le béton avec une couche d'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550 ou le scellant époxydique à prise rapide pour planchers HP1560.

Surfaces déjà peintes : Le HP4600 peut être appliqué sur la plupart des finis industriels existants en bon état. Il est recommandé d'effectuer des tests de produit pour vérifier la présence de ridement ou de décollement des revêtements existants. L'apprêt époxydique pour béton et métal HP1550 peut être utilisé comme couche d'isolation sur n'importe quel revêtement existant.

Certifications et qualifications

MPI	101, 116
-----	----------

Instructions de mélange

Il s'agit d'une trousse à deux composants dont les mesures ont été prédéterminées pour un mélange sans erreur. Mélanger chacun des composants « A » et « B » séparément.

- 1.) Verser soigneusement la totalité du contenu du composant B HP4600 et du contenu du composant A HP4600 (résine) dans un contenant métallique distinct, en grattant l'intérieur des deux contenants pour s'assurer qu'ils sont complètement vides.
- 2.) Au moyen d'une perceuse à embout mélangeur à basse vitesse, bien mélanger pendant trois à cinq minutes, en laissant tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant pendant le mélange.
- 3.) Laisser reposer pendant 15 minutes à 25 °C (77 °F) avant d'appliquer le produit.

Temps de repos :

- 2 heures à 25 °C (77 °F)

Restictions

- Ce produit ne durcira pas si la température de la surface est inférieure à 7,2 °C (45 °F).
- Exposé à la lumière ultraviolette, ce produit subira un jaunissement et sera sujet au farinage.

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Application

Pulvérisation sans air (méthode recommandée) : La taille de la buse doit varier entre 0,015 et 0,019. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 100 psi.

Pulvérisation (contenant pressurisé) : Chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau : Pinceau de soie naturelle seulement.

Rouleau : Rouleau de type industriel avec tube phénolique d'une épaisseur de 6,35 à 12,7 mm (¼ po – ½ po).

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le HP7040. Ne pas diluer.

Pour obtenir une surface antidérapante, le cas échéant, disperser à la main un granulât antidérapant approprié sur le feuil humide de la peinture, puis repasser au rouleau pour bien faire pénétrer.

Tous les revêtements époxydiques sont sujets au jaunissement et subiront un farinage et une décoloration, s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître avec le HP4000 au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact des déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement. Ne pas appliquer le produit si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 7,2 °C (45 °F). Le taux d'humidité relative devrait être inférieur à 90 %. Ne pas peindre si la température de la surface se trouve à moins de 5 degrés du point de rosée ou si des précipitations sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Nettoyage

Nettoyer les pinceaux, rouleaux et autres outils de peinture immédiatement après usage avec le diluant pour époxy HP7040. Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le HP7040.

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Bonne
Alcalis	Excellente
Solvants	Excellente
Carburant	Excellente
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Excellente
Solutions salines neutres	Excellente

RÉSULTATS DES TESTS	
Résistance à l'impact direct	Environ 228,6 cm (90 po)
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 6,4 mm (1/4 po)
Dureté à l'aide du pendule de Persoz	170
Résistance à l'impact indirect	101,6 cm 0,45 kg
Résistant à la vapeur	Oui
Résistance à la chaleur sèche	121 °C (250 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Abrasion (ASTM D4060)	Charge de 1 kg/1 000 tours/roue CS-17 : perte de 80 mg
Humidité (ASTM D4585)	Corrosion de la surface : Aucune Surface cloquée : Aucune
Corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) (une couche, 6 mils, 3 000 heures)	Corrosion de la surface : Aucune Surface cloquée : Aucune

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

Provoque une irritation cutanée

Provoque une sévère irritation des yeux

Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation

Peut provoquer une allergie cutanée

Susceptible de provoquer le cancer

Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus

Peut irriter les voies respiratoires

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires

Liquide et vapeurs inflammables

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Lorsque la ventilation du local est insuffisante, porter un équipement de protection respiratoire. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/ brouillards/ vapeurs/ aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Tenir loin de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et autres sources d'inflammation. Défense de fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Tenir au frais. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

Réponse : EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée : consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste : consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux) : enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau/se doucher. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas de symptômes respiratoires : appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. EN CAS D'INHALATION : transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. EN CAS D'INGESTION : appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. En cas d'incendie : Utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

ATTENTION : Tous les revêtements de sol peuvent devenir glissants lorsqu'ils sont mouillés. Lorsque des caractéristiques antidérapantes sont désirées, utilisez un granulât antidérapant.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous
renseignements de santé et de sécurité.**