

Description générale

L'uréthane aliphatique à base d'eau HP5430 uréthane intérieur/extérieur à deux composants formulé pour une excellente rétention du brillant tout en étant résistant à l'abrasion, aux produits chimiques et aux solvants. Sa résistance à l'abrasion, aux produits chimiques et aux solvants fait en sorte qu'il peut aussi être utilisé sur les surfaces horizontales et verticales des installations industrielles. Sa faible teneur en COV et sa remise en service en 24 heures limitent au minimum les perturbations des activités. Excellent comme revêtement anti-graffiti non sacrificiel lors de l'utilisation de produits anti-graffiti commerciaux.

- Résistance à la plupart des agents et solvants de nettoyage
- Remise en service après 24 heures
- Application sur les surfaces horizontales et verticales
- Protection exceptionnelle contre les rayons UV

Usages

Surfaces correctement préparées en acier, fer, métaux non ferreux, béton, bois et cloisons sèches. Les segments auxquels ce produit convient comprennent les établissements médicaux et hôteliers et les laboratoires dont les murs exposés à des solutions nettoyantes exigent une protection accrue, de même que les planchers des installations industrielles, les structures commerciales, l'extérieur des réservoirs et d'autres surfaces nécessitant un uréthane haute performance.

Couleurs

Clair (00)

Fiche technique

Type de liant	L'uréthane aliphatique		
Solides par volume (produit mélangé selon les directives)	53 ± 2%		
Taux d'étalement du gallon sous-rempli (2,8L)	25,5 – 37,1 m ² (275 – 400 pi ²)		
En fonction d'un rapport de mélange de 2 pour 1 (A : B) par volume.			
Épaisseur de feuil recommandée	Humide :	3,2 – 4,6 mils	
	Sec :	1,7 – 2,4 mils	
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher :	2 – 4 heures	
Non collant au toucher en 2 à 4 heures. Circulation légère après 24 heures. Circulation moyenne à intense après 72 heures. La plupart des projets exigent une seule couche. Au besoin, appliquer une seconde couche aussi rapidement que 8 heures après la première si les conditions sont optimales. Sur les surfaces horizontales, attendre 24 heures avant d'appliquer la seconde couche pour obtenir les meilleurs résultats.			
TEMPS DE SERVICE: Utilisation industrielle légère : 24 heures			
Utilisation industrielle modérée à intensive : 72 heures			
Recouvrir après 72 heures : Poncer la surface pour assurer une bonne adhérence inter-couches.			
Température de la surface à l'application	Min :	10 °C (50 °F)	
	Max :	37,8 °C (100 °F)	
Viscosité	94 ± 4 KU		
Point d'éclair	> 110 °C (230 °F)		
Lustre/Éclat	5 – 10 @ 60°		
Diluant de nettoyage	Eau tiède savonneuse		
Dilution	Ne pas diluer		
Taux de mélange (par volume)	2 : 1		
Temps de repos à 25 °C (77 °F)	SO		
Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F)	1 heure		
Poids par contenant de 3,79 L (produit mélangé selon les directives)	4,1 kg (9,1 lbs.)		
Température d'entreposage	Min :	7,2 °C (45 °F)	
	Max :	35 °C (95 °F)	
COV	< 50 g/L		

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, saleté, poussière, huile et cire. Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse HP6000. Enlever la peinture non adhérente, la rouille et les écailles de laminage en suivant la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Boucher les trous et les fissures et poncer jusqu'à ce que la surface soit lisse. Poncer les surfaces lustrées pour les dépolir. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement nettoyées et préparées.

Laisser durcir les surfaces de maçonnerie pendant au moins 30 jours avant de les peindre. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Bien rincer et laisser sécher.

Systèmes d'apprêt

Béton et maçonnerie : Formule autoapprêtante. Sur les surfaces en ciment très poreux, il peut être nécessaire d'appliquer un scellant pour assurer la clarté du fini. Sur les surfaces à faible circulation, appliquer une couche de scellant acrylique HP1270 avant d'utiliser le HP5430. Pour les espaces très passants (où circulent des véhicules comme les lève-palettes), appliquer une couche d'époxy acrylique lustré au fini clair HP4400 avant d'utiliser le HP5430.

Surfaces déjà peintes : Le HP5430 peut être appliqué sur la plupart des finis en bon état.

Restictions

- Ne pas appliquer si la température de l'air ou de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 37,8 °C (100 °F).
- Ce produit n'est pas destiné à être utilisé sur des surfaces immergées.
- Les surfaces enduites peuvent se décolorer sous les pneus en raison de la migration du plastifiant.

Certifications et qualifications

Admissible au crédit LEED ^{MD}	✓
Certificat d'émission CDPH v1	✓
Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)	✓
MPI	105, 205, 252

Instructions de mélange

Il s'agit d'une trousse à deux composants dont les mesures ont été prédéterminées pour un mélange sans erreur. Mélanger chacun des composants « A » et « B » séparément.

- 1.) Verser soigneusement la totalité du contenu du composant B HP5430.90 et du contenu du composant A HP5430 (résine) dans un contenant métallique distinct, en grattant l'intérieur des deux contenants pour s'assurer qu'ils sont complètement vides.
- 2.) Au moyen d'une perceuse à embout mélangeur à basse vitesse, bien mélanger pendant trois à cinq minutes, en laissant tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant pendant le mélange.
- 3.) Une fois parfaitement mélangé, le produit doit être utilisé immédiatement.

Durée de vie en pot : 1 heure à 25 °C (77 °F).

Composant A		Composant B		Quantité totale
HP5430,00 1,89 L (0,50 gal.)	+	HP5430,90 946 mL (0,25 gal.)	=	2,8 L (0,75 gal.)

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé.

Appeler au 1 866 708-9180 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Application

Pulvérisation sans air (méthode recommandée) : La taille de la buse doit varier entre 0,015 et 0,017. La pression de sortie totale à la pointe doit être comprise entre 3 000 et 3 600 psi.

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l’équipement de pulvérisation. Bien rincer l’équipement à l’eau.

Pinceau : Pinceau de soie naturelle seulement.

Rouleau : Rouleau de type industriel avec tube phénolique d’une épaisseur de 6,35 à 9,5 mm.

Pour obtenir une surface antidérapante, le cas échéant, disperser à la main un granulat antidérapant approprié sur le feuil humide de la peinture, puis repasser au rouleau pour bien faire pénétrer. Le HP6300 convient parfaitement avec un fini opaque, mais il sera visible avec un fini clair.

Mélanger seulement des contenants pleins.

Ne pas appliquer le produit si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F). Le taux d’humidité relative devrait être inférieur à 85 %. Ne pas peindre si la température de la surface se trouve à moins de 5 degrés du point de rosée ou si des précipitations sont prévues dans les 12 heures suivant l’application.

Nettoyage

Nettoyer les pinceaux, rouleaux et autres outils de peinture immédiatement après usage avec de l’eau savonneuse tiède.

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D522)	Test réussi avec un mandrin de 6.35 mm (1/4 po)
Résistance à la chaleur sèche	121,1 °C (250 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Dureté au crayon (durcissement d’une semaine)	2H
Résistance à l’abrasion Taber (ASTM D4060) (roue CS-17, charge de 1 000 g et 1 000 tours)	Perte de 49,5 mg

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMERGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Excellente
Alcalis	Excellente
Solvants	Excellente
Carburant	Bonne
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Excellente
Solutions salines neutres	Excellente

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l’enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d’exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l’aide d’un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d’enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d’élimination des déchets approuvée.

ATTENTION : Tous les revêtements de sol peuvent devenir glissants lorsqu’ils sont mouillés. Lorsque des caractéristiques antidérapantes sont désirées, utilisez un granulat antidérapant.

POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT
PROTÉGER CONTRE LE GEL

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous renseignements de santé et de sécurité.