



ÉMAIL ALKYDE URÉTHANE V200

Caractéristiques

- Alkyde modifié à l'uréthane pour une durabilité maximale
- Application facile
- Convient à la plupart des surfaces
- Revêtement dur résistant aux égratignures et aux chocs
- Formule à teneur élevée en matières solides

Usages recommandés

Ce produit est conçu pour servir de revêtement intérieur et extérieur sur une grande variété de surfaces, comme les surfaces déjà peintes, le métal ferreux et les cloisons sèches. Il est le plus couramment utilisé dans les milieux industriel et professionnel. Non recommandé comme produit à application directe sur les métaux non ferreux tels que le métal galvanisé ou l'aluminium à moins qu'ils n'aient été apprêtés avec l'apprêt acrylique pour métal V110.

Description générale

Le produit V200 est un émail alkyde robuste conçu pour un usage sur une grande variété de surfaces, autant à l'intérieur qu'à l'extérieur. La formule tolérante à l'état de surface adhère aux surfaces préparées sommairement, et ses propriétés exceptionnelles de fluidité et d'étalement procurent un fini lisse et uniforme. Fabriquée à partir de nos résines alkydes les plus dures, cette peinture résiste à l'usure d'origine mécanique ou humaine, et l'ajout d'uréthane lui procure une tenue supérieure du lustre et de la couleur dans les espaces extérieurs exposés à la lumière du soleil et à la pluie.

Restrictions

- Ne pas appliquer si la température du matériau, du substrat ou ambiante est inférieure à 10 °C (50 °F). L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.
- Ne pas appliquer sur le métal galvanisé.
- Ne pas utiliser en milieu immergé.
- NE PAS recouvrir d'une couche de finition à base d'époxy ou d'uréthane contenant des solvants aromatiques ou oxygénés.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :	Données techniques [◇]	Blanc
Blanc (01), Jaune Sécurité (10), Rouge Sécurité (20), Bleu Sécurité (30), Vert Sécurité (40), Ton de Bronze (62) <i>au fini satin</i> , Gris Argenté (70), Gris Cuirassé (75), Aluminium (78), Noir (80), Fer Forgé (81) <i>au fini mat</i>	Type de liant	Alkyde modifié
— Bases à teinter : Base pastel (85), base à teinter (86), base foncée (87) et base claire (88). Teinter avec les colorants universels seulement.	Type de pigment	Oxyde de titane
— Couleurs spéciales : Contacter un détaillant.	Solides par volume	56 ± 1,0 %
Certifications et qualifications: Conformité en matière de COV au Canada Les produits indiqués dans cette fiche technique contiennent 340 grammes par litre de COV/SOV, à l'exclusion de l'eau et des solvants exonérés. Master Painters Institute, MPI n ^{os} 1 (78), 9, 27 et 48. Le produit V200 répond aux exigences en matière de performance des normes TT-E-487E, -489J, -491C, -496 (type II), -506K, -1593 et -2784A. Le produit V200-80 répond aux exigences en matière de performance de la norme de peinture SSPC 102. Le produit V200 répond aux exigences en matière de performance des normes MIL-E-20090 et -15090 type I.	Rendement par contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	37,16 - 46,50 m ² (400 - 450 pi ²)
Assistance technique : Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé. Pour connaître l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-800-361-5898 ou consulter le site www.benjaminmoore.ca .	Épaisseur de feuil recommandée	— Humide 3,6 - 4,0 mils — Sec 2,0 - 2,2 mils
	Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
	Temps de séchage à 25 °C (77 °F) à 50 % d'HR	— Non collant au toucher 4 heures — Prêt à recouvrir 12 heures — Durcissement complet 4 - 6 jours
	Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.	
	Mode de séchage	Oxydation
	Viscosité	80 - 85 KU
	Point d'éclair	40 °C (104 °F) (TT-P-141, méthode 4293)
	Lustre/Éclat	lustré (80+ à 60°) Fer Forgé - au fini mat (0-5 à 60°)
	Température de la surface à l'application	— Min. 10 °C (50 °F) — Max. 37,8 °C (100 °F)
	Dilution	Ne pas diluer
	Diluant de nettoyage	Diluant pour application au pinceau V701 ou essence minérale
	Poids par contenant de 3,79 L	4,4 kg (9,8 lb)
	Température d'entreposage	— Min. 7,2 °C (45 °F) — Max. 35 °C (95 °F)
	Composés organiques volatils (COV)	
	335 grammes/litre	

[◇] Les valeurs indiquées sont pour le Blanc. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.

Email alkyde uréthane V200

Préparation de la surface

L'efficacité de ce produit dépend directement du degré de préparation de la surface. Éliminer la graisse, huile, saleté, moisissure et autres contaminants de surface avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse V600 de Corotech.

Métaux ferreux : Avant d'appliquer le produit, éliminer la rouille et les écailles de laminage, idéalement en découpant par projection d'abrasif. Dans le cas d'une exposition à des conditions rigoureuses, employer la méthode de décapage soigné (norme de propreté minimale SSPC-SP 6). Nettoyer les petites surfaces avec un outil manuel (méthode SSPC-SP 2), un outil mécanique (méthode SSPC-SP 3) ou un outil mécanique pour obtenir une surface de métal nu (méthode SSPC-SP 11). Pour maximiser la résistance à la corrosion, il est recommandé d'apprêter le métal ferreux préparé.

Métaux non ferreux : Nettoyer au solvant ou avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse V600 de Corotech^{MD} selon la norme SSPC-SP 1. Il est recommandé d'utiliser un apprêt acrylique ou alkyde phénolique sur les métaux non ferreux.

Béton : Enlever les agents de démolage et les composés durcisseurs avant d'appliquer le produit. Pour favoriser la pénétration du produit, les pores du béton doivent être ouverts, soit avec une solution acide ou par projection d'abrasif. La maçonnerie brute doit être apprêtée au moyen du bouche-pores approprié.

Plâtre et cloisons sèches : Apprêter les cloisons sèches neuves et le plâtre durci d'un apprêt acrylique de qualité. Appliquer une ou deux couches de finition au besoin.

Pour tous les autres types de substrats, prière de contacter le Service technique.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTEES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 6,35 mm
Résistance à la chaleur sèche	135 °C (275 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,56 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Test de corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) deux couches sur l'apprêt de gamme V140	Test réussi à 500 heures (catégorie 10, zone rouillée : 0,00 %)
Essai de vieillissement accéléré (ASTM G53)	Tenue de 70 % après 500 heures
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060) avec une roue CS10	120 mg de perte après 1 000 rotations

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Bonne
Acides	Modérée
Alcalis	Modérée
Solvants	Modérée
Carburant	Modérée
Solutions salines acides	Bonne
Solutions salines alcalines	Bonne
Solutions salines neutres	Bonne

SYSTÈMES RECOMMANDÉS	
APPRÊTS COMPATIBLES	
Gamme V110, V131, V132, V133, V140, V142, V150 et V160; produits V114, V130, V155, V163, V175 et V180; et autres apprêts acryliques et alkydes	

Application

Bien mélanger le produit avant l'application. La meilleure façon consiste à utiliser un agitateur mécanique à basse vitesse.

Pulvérisation sans air : La taille de la buse doit varier entre 0,013 et 0,017. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 200 psi.

Pulvérisation (contenant pressurisé) : Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA, avec chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau/rouleau : Peut être appliqué avec un pinceau de soies naturelles ou un rouleau en laine d'agneau de 9,5 mm ou en soies synthétiques de 6,4 à 12,7 mm. Appliquer au rouleau dans un sens, retremper le rouleau, puis appliquer en travers.

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Nettoyage

Nettoyer avec le diluant pour application au pinceau V701 ou l'essence minérale.

Renseignements de santé, sécurité et environnement

Danger

Peut provoquer une allergie cutanée

Susceptible de provoquer le cancer

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires

Liquide et vapeurs inflammables

Risque de combustion spontanée

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Porter des gants de protection. Ne pas respirer les poussières/ fumées/ brouillards/ vapeurs/ aérosols. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes, ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre/ liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/ de ventilation/ d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Immédiatement après utilisation, les chiffons, laines d'acier ou rebuts utilisés avec ce produit dans un contenant métallique hermétique rempli d'eau ou sécher à plat.

Réponse : En cas d'exposition prouvée ou suspectée consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée consulter un médecin. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux) enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. En cas d'ingestion appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. En cas d'incendie utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

Les matériaux, utilisés avec ce produit, tels les chiffons, peuvent s'enflammer spontanément. Après utilisation, mettre les chiffons dans l'eau ou les sécher à plat, puis les jeter.

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les risques liés au produit utilisé.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT

Consulter la fiche de données de sécurité pour obtenir des renseignements complémentaires en matière de santé et de sécurité.