



ÉPOXY PRÉCATALYSÉ À BASE D'EAU FINI SEMI-LUSTRE V341

Caractéristiques

- Époxy acrylique précatlysé à base d'eau
- Un seul emballage - aucun catalyseur
- Choix de couleurs illimité
- Fournit un revêtement résistant à la moisissure
- Excellent pour le commerce de détail, le secteur commercial, les établissements de santé et scolaires et plus encore
- Basse teneur en COV et nettoyage à l'eau

Usages recommandés

Surfaces correctement préparées et (ou) apprêtées suivantes : acier, fer, béton, métaux non ferreux, bois et cloisons sèches. Conçu pour des applications à l'intérieur dans les installations de transformation des aliments et boissons, de traitement des produits chimiques et de transport, les entrepôts, les installations de rénovation industrielle et de soins de santé, les écoles, les ouvrages commerciaux de grande envergure et d'autres milieux nécessitant un époxy à haute performance.

Description générale

Ce produit unique offre la robustesse de l'époxy dans une formule à base d'eau prête à l'emploi pour les murs, plafonds et moulures. Sa basse teneur en COV et sa capacité de nettoyage à l'eau en font un produit idéal pour les endroits à circulation intense. Le feuil durci résiste au frottage, à l'eau, aux produits chimiques nettoyants courants, à l'abrasion et aux éraflures. Il adhère de façon exceptionnelle à de nombreux substrats, y compris les surfaces déjà peintes, les cloisons sèches, ainsi que la maçonnerie et le métal apprêtés.

Restrictions

- Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %.
- Ne pas utiliser sur les planchers ou dans les milieux immergés.
- Utiliser à l'intérieur seulement.

Renseignements sur le produit

<p>Couleurs — Standard : Blanc (01)</p> <p>— Bases à teinter : Teinter les bases 1X, 2X, 3X, et 4X avec Gennex^{MD} de Benjamin Moore^{MD}</p> <p>— Couleurs spéciales : Contacter un détaillant.</p> <p>Certifications et qualifications :</p> <p>Les produits indiqués dans cette fiche technique contiennent un maximum de 100 grammes par litre de COV / SOV, à l'exclusion de l'eau et des solvants exemptés.</p> <p>Ce produit est conforme aux revêtements non mats.</p> <p>Ce produit a été approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et peut être utilisé dans les établissements de transformation alimentaire.</p> <p>Certificat d'émission CDPH v1</p> <p>Anti-microbien : Ce produit contient des additifs anti-microbiens qui inhibent la croissance de moisissures sur la surface du film de peinture.</p> <p>Centre d'information pour la clientèle: 1-800-361-5898, info@benjaminmoore.com, www.benjaminmoore.ca</p>	<p>Fiche technique Blanc</p> <table border="1"> <tr> <td>Type de liant</td> <td colspan="2">Époxy acrylique précatlysé à base d'eau</td> </tr> <tr> <td>Type de pigment</td> <td colspan="2">Dioxyde de titane</td> </tr> <tr> <td>Solides par volume</td> <td colspan="2">41,5 ± 1,0 %</td> </tr> <tr> <td>Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée</td> <td colspan="2">32,5 – 37,2 m² (350 – 450 pi²)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Épaisseur de feuil recommandée</td> <td>– Humide</td> <td>3,6 – 4,6 mils</td> </tr> <tr> <td>– Sec</td> <td>1,5 – 1,9 mil</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Selon la texture et la porosité du substrat.</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR</td> <td>– Non collant au toucher</td> <td>1 heure</td> </tr> <tr> <td>– Prêt à recouvrir</td> <td>2 heures</td> </tr> <tr> <td>– Cure complète</td> <td>72 heures</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.</td> </tr> <tr> <td>Mode de séchage</td> <td colspan="2">Évaporation et oxydation</td> </tr> <tr> <td>Viscosité</td> <td colspan="2">97 ± 5 KU</td> </tr> <tr> <td>Point d'éclair</td> <td colspan="2">Plus de 18,6 °C (200 °F) (TT-P-141, méthode 4293)</td> </tr> <tr> <td>Éclat/Lustre</td> <td colspan="2">fini semi-lustre (55 – 65 à 60°)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Température de la surface à l'application</td> <td>– Min.</td> <td>10 °C (50 °F)</td> </tr> <tr> <td>– Max.</td> <td>32,2 °C (90 °F)</td> </tr> <tr> <td>Dilution</td> <td colspan="2">eau</td> </tr> <tr> <td>Diluant de nettoyage</td> <td colspan="2">Eau tiède savonneuse</td> </tr> <tr> <td>Poids par contenant de 3,79 L</td> <td colspan="2">4,7 kg (10,3 lb)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Température d'entreposage</td> <td>– Min.</td> <td>7,2 °C (45 °F)</td> </tr> <tr> <td>– Max.</td> <td>35 °C (95 °F)</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Composés organiques volatils (COV)</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">75 g/L</td> </tr> </table>	Type de liant	Époxy acrylique précatlysé à base d'eau		Type de pigment	Dioxyde de titane		Solides par volume	41,5 ± 1,0 %		Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	32,5 – 37,2 m ² (350 – 450 pi ²)		Épaisseur de feuil recommandée	– Humide	3,6 – 4,6 mils	– Sec	1,5 – 1,9 mil	Selon la texture et la porosité du substrat.			Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Non collant au toucher	1 heure	– Prêt à recouvrir	2 heures	– Cure complète	72 heures	Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.			Mode de séchage	Évaporation et oxydation		Viscosité	97 ± 5 KU		Point d'éclair	Plus de 18,6 °C (200 °F) (TT-P-141, méthode 4293)		Éclat/Lustre	fini semi-lustre (55 – 65 à 60°)		Température de la surface à l'application	– Min.	10 °C (50 °F)	– Max.	32,2 °C (90 °F)	Dilution	eau		Diluant de nettoyage	Eau tiède savonneuse		Poids par contenant de 3,79 L	4,7 kg (10,3 lb)		Température d'entreposage	– Min.	7,2 °C (45 °F)	– Max.	35 °C (95 °F)	Composés organiques volatils (COV)			75 g/L		
Type de liant	Époxy acrylique précatlysé à base d'eau																																																																			
Type de pigment	Dioxyde de titane																																																																			
Solides par volume	41,5 ± 1,0 %																																																																			
Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	32,5 – 37,2 m ² (350 – 450 pi ²)																																																																			
Épaisseur de feuil recommandée	– Humide	3,6 – 4,6 mils																																																																		
	– Sec	1,5 – 1,9 mil																																																																		
Selon la texture et la porosité du substrat.																																																																				
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Non collant au toucher	1 heure																																																																		
	– Prêt à recouvrir	2 heures																																																																		
	– Cure complète	72 heures																																																																		
Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.																																																																				
Mode de séchage	Évaporation et oxydation																																																																			
Viscosité	97 ± 5 KU																																																																			
Point d'éclair	Plus de 18,6 °C (200 °F) (TT-P-141, méthode 4293)																																																																			
Éclat/Lustre	fini semi-lustre (55 – 65 à 60°)																																																																			
Température de la surface à l'application	– Min.	10 °C (50 °F)																																																																		
	– Max.	32,2 °C (90 °F)																																																																		
Dilution	eau																																																																			
Diluant de nettoyage	Eau tiède savonneuse																																																																			
Poids par contenant de 3,79 L	4,7 kg (10,3 lb)																																																																			
Température d'entreposage	– Min.	7,2 °C (45 °F)																																																																		
	– Max.	35 °C (95 °F)																																																																		
Composés organiques volatils (COV)																																																																				
75 g/L																																																																				

Époxy précatalisé à base d'eau au fini semi-lustre V341

Préparation de la surface

Avant de peindre une surface, éliminer toute trace de graisse, de saleté et tout autre contaminant en appliquant une solution de l'émulsifiant pour l'huile et la graisse V600 de Corotech^{MD}. Enlever la peinture qui se détache, la rouille et la calamine en effectuant un nettoyage manuel (SSPC-SP2) ou un nettoyage mécanique (SSPC-SP3). Remplir les trous et les fissures et poncer. Les surfaces lustrées doivent être entièrement poncées. Les zones modérément ou fortement rouillées doivent être soigneusement préparées et la rouille active doit être correctement éliminée.

SURFACES NEUVES : Béton et maçonnerie : Laisser durcir pendant au moins 30 jours toutes les surfaces de maçonnerie verticales avant de les recouvrir. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Rincer à fond et laisser sécher. Apprêter avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique.

Acier et métaux ferreux : Il est recommandé d'utiliser l'apprêt acrylique pour métal V110 ou l'apprêt adhérent à base d'eau V175 de Corotech^{MD}. Tous les apprêts procurent une performance maximale s'ils sont appliqués sur des surfaces métalliques ayant été préparées suivant la méthode de décapage au jet « à demi-blanc » (SSPC-SP 10). Il existe cependant des situations et des considérations liées au coût qui peuvent empêcher l'exécution de ce type de préparation de surface. Les revêtements industriels Corotech^{MD} sont conçus pour protéger les surfaces récalcitrantes. La norme recommandée est la méthode de sablage soigné (SSPC-SP 6). Le profil de la surface après le décapage devrait comporter des dénivellations de 1 à 2 mils et être naturellement inégal. La surface doit être exempte de poussière abrasive. Appliquer le revêtement le plus rapidement possible après le décapage pour prévenir la rouille et la contamination de la surface. S'il est impossible de décapier, employer la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Il est recommandé d'utiliser l'apprêt de base époxy à 100 % de matières solides V155 là où une préparation de la surface n'est pas possible.

Métaux galvanisés et non ferreux : Enlever les huiles de surface avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse V600 de Corotech^{MD}. Utiliser la méthode de nettoyage au solvant (SSPC-SP 1). Appliquer une couche d'apprêt acrylique pour métal V110 ou d'apprêt adhérent à base d'eau V175 de Corotech^{MD}.

Bois : Apprêter avec un apprêt-scellant et sous-couche acrylique.

Cloisons sèches : Les surfaces doivent être exemptes de poussière et de poudre de farinage. Recouvrir d'un apprêt acrylique pour cloisons sèches.

Surfaces déjà peintes : Ce produit peut être appliqué sur la plupart des finis industriels en bon état.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Application

Pulvérisation sans air (méthode recommandée) : La taille de la buse doit varier entre 0,015 et 0,019. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 400 psi.

Pulvérisation (contenant pressurisé) : Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA, avec chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau : Pinceau synthétique seulement. / **Rouleau :** Rouleau synthétique à poils entre 9,53 mm et 19 mm.

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec de l'eau tiède. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

RÉSULTATS DES TESTS

Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 3,2 mm
Résistance aux coulures	6+ mils
Résistance au frottement	600 tours et plus
Résistance à la chaleur sèche	93 °C (200 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Dureté au crayon (durcissement d'une semaine)	<6B
Résistance au blocage	Test réussi
Test de vieillissement (ASTM G53) 500 heures	Tenue du lustre à 90 % Changement de couleur < 0,25 DE
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060) roue CS-10, charge de 1 000 g	Perte de 100 mg
Résistance à la corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) deux couches sur l'apprêt V110 (1 000 heures)	Pénétration de la rouille : 10 Surface rouillée : 0,01 %

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

APPRÊTS

Métal ferreux (décapé)	Gammes V110, V150, V155-00 ou V160
Métal ferreux (préparation limitée)	Gamme V155-00 ou V160
Métal non ferreux	Gamme V110 ou V175-00
Béton	Gammes V110, V155-00, V160, V400-00 clair
Cloisons sèches	Apprêt acrylique pour cloisons sèches de bonne qualité
Bois	Apprêt acrylique pour cloisons sèches de bonne qualité
Revêtements vieilliss	Utiliser le revêtement tel quel (en fonction de la compatibilité) ou avec la gamme V110 comme couche isolante

SYSTÈMES INTERMÉDIAIRES COMPATIBLES

Gamme V160

Pour tout autre substrat ou pour un usage dans des conditions environnementales extrêmes, veuillez consulter le Service technique de Corotech^{MD}.

Nettoyage

Nettoyer à l'eau tiède savonneuse.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

AVERTISSEMENT : Ce produit contient des composés d'isothiazolinone à des concentrations inférieures à 0,1 %. En plus de jouer le rôle de biocides couramment utilisés dans la plupart des peintures, ces substances servent d'agents de conservation dans une variété de produits de soins personnels. Certaines personnes peuvent y être sensibles ou allergiques, même à de faibles doses.

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS PROTÉGER CONTRE LE GEL

Consulter la fiche signalétique pour obtenir des renseignements complémentaires en matière de santé et de sécurité.