



# URÉTHANE À BASE D'EAU AU FINI LUSTRÉ V540

## Caractéristiques

- Uréthane à base d'eau
- Protection exceptionnelle contre les rayons UV
- Basse teneur en COV
- Fournit une protection contre les graffitis
- Remise en service rapide pour un temps d'arrêt minimal
- Convient parfaitement aux planchers

## Usages recommandés

Convient aux surfaces préparées et apprêtées adéquatement suivantes : acier, fer, métaux non ferreux, aluminium, béton et cloisons sèches. Ce produit est habituellement utilisé dans les usines de transformation des aliments et des boissons, les établissements d'entretien industriel et de transport, les usines de pâtes et papiers, les établissements de production et de traitement des métaux, les usines de traitement des produits chimiques, les installations commerciales, ainsi que sur les plancher industriels, l'extérieur des réservoirs et d'autres surfaces nécessitant un uréthane à haute performance de longue durée.

## Description générale

Ce revêtement produit une surface hautement durable tout en offrant les avantages d'un nettoyage à l'eau savonneuse. Il procure une tenue du lustre exceptionnelle et résiste aux produits chimiques, aux rayures et à l'abrasion. **Il s'agit d'un produit à deux composants qui nécessite 3,75 mesures du composant approprié « A » mélangées à une mesure du composant « B » – catalyseur. Les quantités ont été mesurées au préalable selon le taux de mélange indiqué. Mélanger la totalité des composants de la trousse.**

## Restrictions

- Ne pas appliquer si la température ambiante ou de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 35 °C (95 °F), ou si l'humidité relative est supérieure à 85 %.
- Ne pas utiliser en milieu immergé.
- NE PAS APPLIQUER À UNE ÉPAISSEUR DE FEUIL SEC DE PLUS DE 2,0 MILS.

## Renseignements sur le produit

### Couleurs — Standard :

Blanc (01) et Clair (00)

### — Bases à teinter :

S/O

Ne pas teinter

### — Couleurs spéciales :

Contactez un détaillant.

### Certifications et qualifications :

#### Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés

Les produits indiqués dans cette fiche technique contiennent un maximum de 100 grammes par litre de COV/SOV, à l'exclusion de l'eau et des solvants exonérés.

Qualifie pour le crédit LEED<sup>MD</sup> v4

Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)

Certificat d'émission CDPH v1

Ce produit a été approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et peut être utilisé dans les établissements de transformation alimentaire.

Ce produit est conforme aux revêtements d'entretien industriel.

Master Painters Institute MPI n<sup>os</sup> 105, 205 (Protection contre les graffitis) et 256.

### Centre d'information pour la clientèle:

1-800-361-5898, [info@benjaminmoore.com](mailto:info@benjaminmoore.com), [www.benjaminmoore.ca](http://www.benjaminmoore.ca)

### Fiche technique ◊

### Blanc

Type générique Polyuréthane acrylique à base d'eau

Type de pigment Dioxyde de titane

Solides par volume (produit mélangé selon les directives) 47 % ± 1,0 %

Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée 35,6 – 53,2 m<sup>2</sup> (350 – 500 pi<sup>2</sup>)

Épaisseur de feuil – Humide 3,2 – 4,2 mils recommandée – Sec 1,5 – 2,0 mils

Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.

Temps de séchage à 25 °C (77 °F) – Non collant au toucher 2 heures – Prêt à recouvrir 12 heures – Durcissement complet 4 – 7 jours

\* Si la couche de finition n'est pas appliquée dans les 72 heures, frotter la surface afin de la rendre rugueuse et d'assurer l'adhérence adéquate des différentes couches. Le durcissement complet du revêtement optimisera sa résistance à l'abrasion et aux produits chimiques. Pour éviter sa détérioration, apporter une attention particulière au revêtement au cours du processus de durcissement. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.

Mode de séchage Durcissement par solution chimique

Résistance à la chaleur sèche 18,6 °C (200 °F)

Viscosité à 25 °C (77 °F) (produit mélangé selon les directives) 95 – 102 KU

Point d'éclair 18,6 °C (200 °F) (TT-P-141, méthode 4293)

Éclat/Lustre 70+ unités à 60°

Température de la surface à l'application – Min. 10 °C (50 °F) – Max. 32 °C (90 °F)

La surface doit être sèche et supérieure d'au moins 5° au point de rosée

Dilution Eau propre

Diluant de nettoyage Eau

Taux de mélange (par volume) 3,75 : 1

Temps de repos à 21 °C (70 °F) 15 minutes

Vie en pot à 25 °C (77 °F) 4 heures

Poids par contenant de 3,79 L 4,8 kg (10,5 lb)

Température d'entreposage – Min. 7,2 °C (45 °F) – Max. 35 °C (95 °F)

**Composés organiques volatils (COV)**  
12,9 g/L \* \*Catalysé

Les valeurs indiquées sont pour le Blanc.

## Uréthane à base d'eau au fini lustré V540

### Préparation de la surface

La performance de ce produit dépend directement du degré de préparation de la surface. Éliminer tous les contaminants en fonction de la méthode SSPC-SP 1, puis de la méthode de préparation précisée sur la fiche technique de l'apprêt choisi. Enlever la rouille et les écailles de laminage des substrats en acier au carbone et en fer suivant les recommandations de la fiche technique de l'apprêt choisi. La surface doit être propre, sèche et en bon état. Laisser durcir pendant au moins 30 jours le béton neuf avant de le recouvrir. Éliminer l'huile, la graisse, les agents de démoulage, les composés de séchage et de durcissement, la laitance et tout autre contaminant. Après avoir préparé et laissé sécher le plancher en béton (l'humidimètre doit indiquer 10 % ou moins d'humidité), appliquer une couche d'apprêt de base époxydique V155 de Corotech<sup>MD</sup>, selon un taux d'étalement de 55,8 à 73,3 m<sup>2</sup> (600-800 pi<sup>2</sup>) par contenant de 3,79 L (à une épaisseur de 1,5 mil) en fonction des directives de l'étiquette.

#### SURFACES NEUVES :

**Acier :** La méthode de décapage et le choix de l'apprêt dépendront du degré d'exposition et du niveau de protection requise. Pour une performance maximale, utiliser la méthode de décapage au jet « à demi-blanc » (SSPC-SP 10) et recouvrir la surface d'une couche d'apprêt à l'époxy V150 de Corotech<sup>MD</sup> et d'une ou deux couches d'uréthane à base d'eau au fini lustré V540 de Corotech<sup>MD</sup>. Contacter un représentant ou le Service technique d'Insl-x<sup>MD</sup> pour les recommandations relativement aux applications moins rigoureuses.

**Béton :** Laisser durcir pendant au moins 30 jours toutes les surfaces de maçonnerie avant de les recouvrir. Décapage à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, respecter toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité du fabricant. Il est recommandé d'utiliser la solution de mordançage pour béton V620 de Corotech<sup>MD</sup>. Bien rincer et neutraliser, puis laisser sécher. Enduire le béton d'une couche d'apprêt de base époxydique V155 de Corotech<sup>MD</sup>, puis d'une couche d'époxy polyamide V400 de Corotech<sup>MD</sup> et finir avec une couche de finition d'uréthane à base d'eau au fini lustré V540 de Corotech<sup>MD</sup>.

**Métaux galvanisés et non ferreux :** Nettoyer toutes les surfaces avec du solvant. Appliquer une couche d'apprêt acrylique pour métal V110 ou d'apprêt adhésif à base d'eau V175 de Corotech<sup>MD</sup>.

**Surface déjà peinte :** Peut être appliqué sur la plupart des vieux finis thermodurcissants en bon état. Poncer légèrement la surface afin de favoriser l'adhérence du produit.

**Fibre de verre :** Peut être appliqué directement sur une surface en fibre de verre propre et non peinte. Poncer légèrement la surface afin de favoriser l'adhérence du produit.

**AVERTISSEMENT!** Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

### Application

Taux de mélange : 3,75 : 1. Bien mélanger séparément les composants « A » et « B » avant de les combiner. Utiliser de préférence un agitateur mécanique à basse vitesse. Ajouter la totalité du contenant de 946 ml du composant « B » au composant « A », puis bien brasser la solution ainsi obtenue. Le produit peut se gélifier lorsqu'il est mélangé pour la première fois. Dans ce cas, diluer immédiatement le produit en ajoutant 10 % d'eau propre. La durée de vie en pot du produit mélangé est d'environ 4 heures. À des températures élevées, sa durée de vie en pot sera réduite. Avertissement : Le produit doit être mélangé de façon mécanique. À la main, les composants ne seront pas bien mélangés. Diluer en ajoutant 10 % d'eau propre après le temps de repos.

Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, disperser manuellement un granulât antidérapant sur le feuil humide, puis repasser au rouleau afin de l'encapsuler dans celui-ci. Le Corotech<sup>MD</sup> Anti-Slip Aggregate V630 de Benjamin Moore est un excellent produit à utiliser avec des finis colorés.

Ne pas appliquer si la température ambiante ou de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 32 °C (90 °F), ou si l'humidité relative est supérieure à 85 %, ou si la température ambiante ou de la surface est à 5 degrés du point de rosée. Le produit devrait être collant au toucher avant que la température ambiante ou de la surface ne soit à 5 degrés du point de rosée.

Appliquer au pinceau, rouleau ou pulvérisateur. Utiliser un rouleau à poils en laine d'agneau de 12,7 mm (½ po) ou à poils synthétiques de

6,35 mm à 12,7 mm (¼ – ½ po). Garder le rouleau mouillé. Ne pas trop travailler le produit. Nettoyer l'équipement à l'eau rapidement après usage.

**Remarque :** Les surfaces recouvertes de ce produit peuvent se décolorer au contact des pneus en raison de la migration des plastifiants.

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 6,4 mm (1/4 po)
Résistance à la chaleur sèche	93,2 °C (200 °F)
Résistance à la chaleur humide	51,7 °C (125 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Essai de vieillissement accéléré (ASTM G53) 1 000 heures avec une couche d'apprêt V150 et deux couches de V540	Tenue du lustre à 95 % Changement de couleur (CMC) < 0,25 DE
Corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) 2 000 heures (même système que ci-dessus)	Pénétration de la rouille : 10 Surface rouillée : 0,01 %
Résistance à l'abrasion Taber (ASTM D4060) (roue CS-10, charge de 1 000 g et 1 000 tours)	Perte de 80 mg

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Excellente
Alcalis	Excellente
Solvants	Excellente
Carburant	Bonne
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Excellente
Solutions salines neutres	Excellente

SYSTÈMES RECOMMANDÉS	
APPRÊTS	
Métaux ferreux (décapés)	Gammes V150 ou V160 ou produit V155-00
Métaux ferreux (préparation limitée)	Produit V155-00 ou gamme V160
Métaux non ferreux	V110 ou V175-00
Béton	Produit V155-00, gamme V160, produit V400-00 clair ou bouche-pores à l'époxy
Revêtements vieilliss	Utiliser tel quel (vérifier la compatibilité) ou utiliser la gamme V110 ou le produit V155-00 comme couche d'isolation
PRODUITS INTERMÉDIAIRES COMPATIBLES	
Gamme V160 ou bouche-pores à l'époxy	
Pour tout autre substrat ou dans le cas d'une exposition à des conditions rigoureuses, consulter le service technique de Corotech <sup>MD</sup> .	

## **Nettoyage**

Nettoyer à l'eau.

## **Renseignements de santé, sécurité et environnement**

### **Attention**

**Peut provoquer une allergie cutanée**

**Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus**

**Prévention :** Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/ brouillards/ vapeurs/ aérosols. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Porter des gants de protection.

**Réponse :** EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée : consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : laver abondamment à l'eau et au savon. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation.

**Entreposage :** Garder sous clef.

**Élimination :** Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

**IMPORTANT :** Ce produit est conçu pour être mélangé avec d'autres composants. Le mélange des composants présentera des risques. Avant d'ouvrir les emballages, lire toutes les étiquettes d'avertissement. Prendre toutes les précautions.

**ATTENTION :** Tous les revêtements de sol peuvent devenir glissants lorsqu'ils sont mouillés. Lorsque des caractéristiques antidérapantes sont désirées, utilisez un granulat antidérapant.

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS  
PROTÉGER CONTRE LE GEL  
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT**

**Consulter la fiche signalétique pour obtenir  
des renseignements complémentaires en  
matière de santé et de sécurité.**