



# HP | HIGH PERFORMANCE



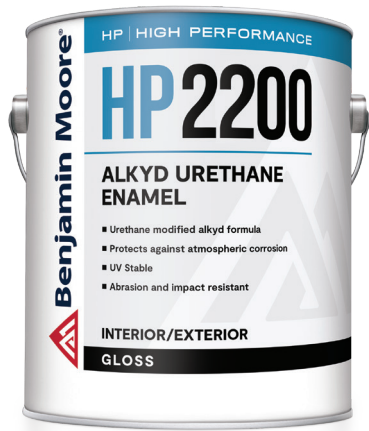
## ALKYD URETHANE ENAMEL | HP2200, HP2210 & HP2220

### Maximum Durability on a Variety of Surfaces

Alkyd Urethane Enamels are durable coatings intended for use on a wide variety of surfaces. These single-component products excel in demanding environments and provide a smooth, uniform finish.

**Use on:** Prepared interior and exterior metal surfaces

**Ideal for:** Metal equipment, metal machinery, metal doors, metal cabinets, storage tanks, metal buildings, metal fences, marine exposures (above water), and general maintenance painting



#### Key Features

- Urethane modification for maximum durability
- Protects against atmospheric corrosion
- Hard, abrasion- and impact-resistant coating
- UV stable
- High-solids formula



PRODUCT CODE	GLOSS/SHEEN	VOLUME SOLIDS	COVERAGE <sup>1</sup>	DRY TIME <sup>2</sup>	VOC RANGE
HP2200	Gloss (85+ @ 60°)	52 ± 2%	32.5–41.8 sq. m. (350–450 sq. ft.)	Touch: 2 Hours Recoat: 12 Hours	< 400 g/L
HP2210	Semi-Gloss (50–60 @ 60°)	51 ± 2%			
HP2220	Satin (25–35 @ 60°)	54 ± 2%			

SDS and TDS are available at [benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca).

<sup>1</sup>Approximate coverage (sq. m. [sq. ft.]) per 3.79 L at recommended film thickness. <sup>2</sup>Dry time at 25 °C (77 °F) at 50% RH.



**Questions?** Ask your Benjamin Moore® representative.

To find your rep, call 1-866-708-9180 or email [info@benjaminmoore.com](mailto:info@benjaminmoore.com).

Learn more about Alkyd Urethane Enamels at [benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca).


**ÉMAIL ALKYDE URÉTHANE | HP2200, HP2210 ET HP2220**

## Une durabilité maximale pour une variété de surfaces

Les émails à base d'alkyde uréthane sont des revêtements durables conçus pour une variété de surfaces. Ces produits à un seul composant excellent dans les environnements rigoureux et forment un fini lisse et uniforme.

**Usages :** surfaces métalliques intérieures et extérieures préalablement préparées

**Choix idéal pour :** appareils, machines, portes, armoires, clôtures et bâtiments métalliques; réservoirs; surfaces non immergées exposées à un milieu marin; et comme couche d'entretien général



### Caractéristiques principales

- Formule modifiée à l'uréthane qui procure une durabilité maximale
- Protection contre la corrosion atmosphérique
- Feuil dur qui résiste à l'abrasion et aux chocs
- Stabilité aux rayons UV
- Teneur élevée en matières solides



CODE DE PRODUIT	FINI/LUSTRE	SOLIDES PAR VOLUME	TAUX D'ÉTALEMENT <sup>1</sup>	TEMPS DE SÉCHAGE <sup>2</sup>	COV
HP2200	Lustré (85+ à 60°)	52 ± 2 %	32,5-41,8 m <sup>2</sup> (350-450 pi <sup>2</sup> )	Au toucher : 2 heures Prêt à recouvrir : 12 heures	< 400 g/L
HP2210	Semi-lustre (50-60 à 60°)	51 ± 2 %			
HP2220	Satin (25-35 à 60°)	54 ± 2 %			

Les fiches de données de sécurité et techniques sont accessibles sur [benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca).

<sup>1</sup> Taux d'étalement approximatif (m<sup>2</sup> [pi<sup>2</sup>]) par 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée. <sup>2</sup> Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR.



**Questions?** Demandez à votre représentant Benjamin Moore<sup>MD</sup>.

1 866 708-9180 ou [info@benjaminmoore.com](mailto:info@benjaminmoore.com).

Plus d'info sur les émails à base d'alkyde uréthane sur le site [benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca).