



HP | HIGH PERFORMANCE



ALKYD URETHANE ENAMEL | HP2200, HP2210 & HP2220

Maximum Durability on a Variety of Surfaces

Alkyd Urethane Enamels are durable coatings intended for use on a wide variety of surfaces. These single-component products excel in demanding environments and provide a smooth, uniform finish.

Use on: Prepared interior and exterior metal surfaces

Ideal for: Metal equipment, metal machinery, metal doors, metal cabinets, storage tanks, metal buildings, metal fences, marine exposures (above water), and general maintenance painting



Key Features

- Urethane modification for maximum durability
- Protects against atmospheric corrosion
- Hard, abrasion- and impact-resistant coating
- UV stable
- High-solids formula



PRODUCT CODE	GLOSS/SHEEN	VOLUME SOLIDS	COVERAGE ¹	DRY TIME ²	VOC RANGE
HP2200*	Gloss (85+ @ 60°)	52 ± 2%	350-450 sq. ft.	Touch: 2 Hours Recoat: 12 Hours	< 400 g/L
HP2210*	Semi-Gloss (50-60 @ 60°)	51 ± 2%			
HP2220	Satin (25-35 @ 60°)	54 ± 2%			

SDS and TDS are available at benjaminmoore.com.

¹Approximate gallon coverage at recommended film thickness (sq. ft.) ²Dry time at 77°F (25°C) at 50% RH.

*Compliant formula available for VOC restricted areas.



Questions? Ask your Benjamin Moore® representative.

To find your rep, call 1-866-708-9180 or email info@benjaminmoore.com.

Learn more about Alkyd Urethane Enamels at benjaminmoore.com.


ESMALTE DE URETANO ALQUÍDICO | HP2200, HP2210 Y HP2220

Máxima durabilidad en una variedad de superficies

Los esmaltes de uretano alquídico son recubrimientos duraderos diseñados para su uso en una amplia variedad de superficies. Estos productos de un solo componente sobresalen en entornos exigentes y proporcionan un acabado suave y uniforme.

Usar en: superficies de metal en interiores y exteriores preparadas

Ideal para: equipos de metal, maquinaria de metal, puertas de metal, gabinetes de metal, tanques de almacenaje, edificios de metal, cercas de metal, exposición marina (sobre el agua) y trabajos de pintura de mantenimiento general



Características clave

- Modificación de uretano para máxima durabilidad
- Protege contra la corrosión atmosférica
- Recubrimiento duro, resistente a la abrasión y los impactos
- Estable con los rayos UV
- Fórmula con alto contenido de sólidos



CÓDIGO DEL PRODUCTO	BRILLO/ACABADO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	COBERTURA ¹	TIEMPO DE SECADO ²	RANGO DE COV
HP2200*	Brillante (85+ a 60°)	52 ± 2%	350-450 pies cuadrados	Al tacto: 2 horas Repintado: 12 horas	< 400 g/L
HP2210*	Semi-brillante (50-60 a 60°)	51 ± 2%			
HP2220	Satinado (25-35 a 60°)	54 ± 2%			

Las Hojas de Datos de Seguridad (Safety Data Sheets, SDS) y las Fichas de Datos Técnicos (Technical Data Sheets, TDS) están disponibles en benjaminmoore.com.

¹Cobertura aproximada de un galón al espesor de película recomendado (pies cuadrados) ²Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR.

*Fórmula que cumple con los niveles de COV disponible para áreas restringidas



¿Preguntas? Consulte a su representante de Benjamin Moore®. Para encontrar a su representante, llame al 1-866-708-9180 o envíe un email a info@benjaminmoore.com. Obtenga más información acerca de Esmaltes de uretano alquídico en benjaminmoore.com.