

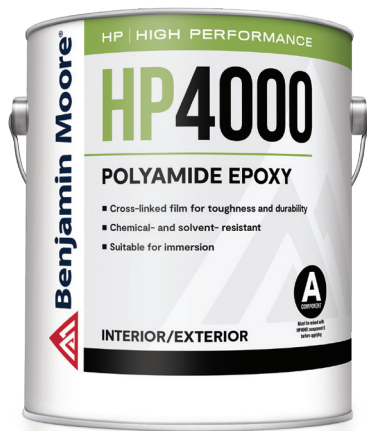

POLYAMIDE EPOXY | HP4000

Multi-Use Epoxy for Challenging Environments

Polyamide Epoxy is a two-component coating designed for high performance in commercial and industrial environments exposed to mild to harsh chemical spills and occasional steam/chemical cleaning.

Use on: Concrete; ferrous, non-ferrous, and galvanized metals

Ideal for: Tank exteriors, machinery, floors, structural steel, masonry, marine applications, walls, and other industrial facility elements



HP4000 is a two-component product.
Part B required for use.

Key Features

- Cross-linked film for toughness and durability
- Chemical- and solvent-resistant
- Suitable for immersion
- For use in USDA-inspected facilities



PRODUCT CODE	PART B CATALYST	VOLUME SOLIDS	COVERAGE ¹	DRY TIME ²	VOC RANGE
HP4000	Gloss (85+ @ 60°)	62 ± 2%	37.2-46.5 sq. m. (400-500 sq. ft.)	To touch: 6 hours	< 400 g/L*
	Semi-Gloss (40-50 @ 60°)			To recoat: 10-12 hours	
	High Build (65-75 @ 60°)	66 ± 2%	18,6-23,2 sq. m. (200-250 sq. ft.)	Foot traffic: 24-48 hours	

SDS and TDS are available at benjaminmoore.ca.

¹Approximate coverage (sq. m. [sq. ft.]) per 3.79 L at recommended film thickness. ²Dry time at 25 °C (77 °F) at 50% RH
*Compliant formula available in VOC restricted areas



Questions? Ask your Benjamin Moore representative.

To find your rep, call 1-866-708-9180 or email info@benjaminmoore.com.

Learn more about Polyamide Epoxy at benjaminmoore.ca.

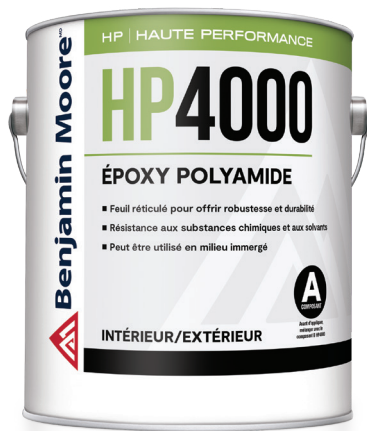

ÉPOXY POLYAMIDE | HP4000

Époxy tout usage pour environnements rigoureux

L'époxy polyamide est un revêtement haute performance à deux composants conçu pour les environnements des secteurs commercial et industriel exposés à des déversements de produits chimiques doux à puissants ainsi qu'à des nettoyages à la vapeur ou aux produits chimiques occasionnels.

Usages : béton et métaux ferreux, non ferreux et galvanisés

Choix idéal pour : extérieur des réservoirs, machines, planchers, acier de construction, maçonnerie, applications en milieu marin, murs et autres éléments des bâtiments industriels



HP4000 est un produit à deux composants. Pour l'utiliser, il faut le composant B.

Caractéristiques principales

- Feuil réticulé pour favoriser sa robustesse et sa durabilité
- Résistance aux produits chimiques et aux solvants
- Peut être utilisé en milieu immergé
- Destiné aux bâtiments inspectés par l'USDA



CODE DE PRODUIT	CATALYSEUR (COMPOSANT B)	SOLIDES PAR VOLUME	TAUX D'ÉTALEMENT ¹	TEMPS DE SÉCHAGE ²	COV
HP4000	Fini lustré (85+ à 60°)	62 ± 2 %	37,2-46,5 m ² (400-500 pi ²)	Au toucher : 6 heures	< 400 g/L*
	Fini semi-lustré (40-50 à 60°)			Prêt à recouvrir : 10-12 heures	
	Fini à haut pouvoir garnissant (65-75 à 60°)	66 ± 2 %	18,6-23,2 m ² (200-250 pi ²)	Circulation piétonne : 24-48 heures	

Les fiches de données de sécurité et techniques sont accessibles sur benjaminmoore.ca.

¹ Taux d'étalement approximatif (m² [pi²]) par 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée. ² Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR. * Formule conforme disponible pour les régions assujetties à des restrictions en matière de COV.