



HP | HIGH PERFORMANCE



DTM MASTIC URETHANE | HP5700 & HP5720

Complete Protection on Metal Surfaces

A two-component solution designed for protecting metal surfaces, DTM Mastic Urethane provides excellent gloss and colour retention as well as superior abrasion, chemical, and solvent resistance.

Use on: Metal surfaces on industrial equipment, machinery, fixtures, structures, tank exteriors and other areas requiring a long-life performance urethane.



Key Features

- Direct-to-Metal application, including tightly adhered rust
- Abrasion, chemical, and solvent resistant
- Excellent gloss and colour retention
- Fast dry time

MIXING RATIO (4.2:1)		
Component A HP5700/5720	Component B HP5700.90	Total Yield

.80 gal. + .20 gal. = 1 gallon

Components are premeasured to the proper mix ratio. Do not mix partial kits.



PRODUCT CODE	GLOSS/SHEEN	VOLUME SOLIDS	COVERAGE ¹	DRY TIME ²	VOC RANGE
HP5700	Gloss (85+ @ 60°)	70.0 ± 1%	23.2-29.3 sq. m. (250-315 sq. ft.)	Touch: 1-2 Hours	<250 g/L
HP5720	Satin (30-40 @ 60°)	61.0 ± 2%		Recoat: 8 Hours Cure: 72 Hours	

SDS and TDS are available at benjaminmoore.ca

¹Theoretical coverage (sq. m. [sq. ft.]) per 3.79 L (1 gal.) at recommended film thickness. ²Dry time at 25 °C (77 °F) at 50% RH



Questions? Ask your Benjamin Moore representative.

To find your rep, call 1-866-708-9180 or email info@benjaminmoore.com.

Learn more about DTM Mastic Urethane at benjaminmoore.ca.




URÉTHANE MASTIC D.S.M. | HP5700 ET HP5720

Une protection complète pour les surfaces en métal

Solution à deux composants conçue pour protéger les surfaces métalliques, l'uréthane mastic D.S.M. offre une excellente tenue du lustre et de la couleur ainsi qu'une résistance supérieure à l'abrasion, aux substances chimiques et aux solvants.

Usages : les surfaces en métal des appareils, machines, éléments fixes et structures du secteur industriel, en plus de l'extérieur des réservoirs et des surfaces exigeant un uréthane performant et durable.



Caractéristiques principales

- Application directe sur le métal, y compris la rouille incrustée
- Résistance à l'abrasion, aux substances chimiques et aux solvants
- Excellente tenue du lustre et de la couleur
- Temps de séchage rapide

RAPPORT DE MÉLANGE (4,2 : 1)

Composant A HP5700 ou 5720	Composant B HP5700.90	Quantité totale
0,80 gal	+ 0,20 gal	= 1 gallon

Les composants ont été mesurés préalablement en fonction du rapport de mélange approprié. Mélanger la totalité des composants.



CODE DE PRODUIT	FINI/LUSTRE	SOLIDES PAR VOLUME	TAUX D'ÉTALEMENT ¹	TEMPS DE SÉCHAGE ²	COV
HP5700	Lustré (85+ à 60°)	70 ± 1 %	23,2-29,3 m ² (250-315 pi ²)	Au toucher : 1-2 heures Prêt à recouvrir : 8 heures Durcissement complet : 72 heures	<250 g/L
HP5720	Satin (30-40 à 60°)	61 ± 2 %			

Les fiches de données de sécurité et techniques sont accessibles sur benjaminmoore.ca.

¹ Taux d'étalement théorique (m² [pi²]) par 3,79 L (1 gal) à l'épaisseur de feuil recommandée. ² Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR



Questions? Demandez à votre représentant Benjamin Moore.
1 866 708-9180 ou info@benjaminmoore.com. Plus d'info sur
l'uréthane mastic D.S.M. sur le site benjaminmoore.ca.

