


DTM MASTIC URETHANE | HP5700 & HP5720

Complete Protection on Metal Surfaces

A two-component solution designed for protecting metal surfaces, DTM Mastic Urethane provides excellent gloss and color retention as well as superior abrasion, chemical, and solvent resistance.

Use on: Metal surfaces on industrial equipment, machinery, fixtures, structures, tank exteriors and other areas requiring a long-life performance urethane.



Key Features

- Direct-to-Metal application, including tightly adhered rust
- Abrasion, chemical, and solvent resistant
- Excellent gloss and color retention
- Fast dry time

MIXING RATIO (4.2:1)		
Component A HP5700/5720	Component B HP5700.90	Total Yield
.80 gal.	+ .20 gal.	= 1 gal.

Components are premeasured to the proper mix ratio. Do not mix partial kits.



PRODUCT CODE	GLOSS/SHEEN	VOLUME SOLIDS	COVERAGE ¹	DRY TIME ²	VOC RANGE
HP5700	Gloss (85+ @ 60°)	70.0 ± 1%	250-315 sq. ft.	Touch: 1-2 Hours	<250 g/L
HP5720	Satin (30-40 @ 60°)	61.0 ± 2%		Recoat: 8 Hours Cure: 72 Hours	

SDS and TDS are available at benjaminmoore.com

¹Theoretical gallon coverage at recommended film thickness (sq. ft.) ²Dry time at 77°F (25°C) at 50% RH



Questions? Ask your Benjamin Moore representative.

To find your rep, call 1-866-708-9180 or email info@benjaminmoore.com.

Learn more about DTM Mastic Urethane at benjaminmoore.com.




URETANO EN MASILLA DIRECTO A METAL | HP5700 Y HP5720

Protección completa sobre superficies de metal

Una solución de dos componentes diseñada para proteger superficies metálicas, el Uretano en masilla directo a metal permite una excelente retención del brillo y el color, así como una resistencia superior al desgaste, a los productos químicos y a los disolventes.

Usar en: Superficies metálicas en equipos industriales, maquinaria, accesorios, estructuras, exteriores de tanques y otras áreas que requieren un uretano con larga vida útil y rendimiento.



Características clave

- Aplicación directa al metal, incluido el óxido bien adherido
- Resistente al desgaste, a los productos químicos y a los disolventes
- Excelente retención del brillo y el color
- Rápido tiempo de secado

RELACIÓN DE MEZCLA (4,2:1)

Componente A HP5700/5720	Componente B HP5700.90	Rendimiento total
.80 gal.	+ .20 gal.	= 1 gal.

Los componentes vienen medidos previamente a la proporción de mezcla adecuada. No mezclar kits parciales.



CÓDIGO DEL PRODUCTO	BRILLO/ACABADO	VOLUMEN DE SÓLIDOS	COBERTURA ¹	TIEMPO DE SECADO ²	RANGO DE COV
HP5700	Brillante (85+ a 60°)	70.0 ± 1%	250-315 pies cuadrados	Al tacto: 1-2 horas	<250 g/L
HP5720	Satinado (30-40 a 60°)	61.0 ± 2%		Repintado: 8 horas Curado: 72 horas	

Las Hojas de Datos de Seguridad (Safety Data Sheets, SDS) y las Fichas de Datos Técnicos (Technical Data Sheets, TDS) están disponibles en benjaminmoore.com.

¹Cobertura teórica de un galón al espesor recomendado de película (pies cuadrados) ²Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50% HR



¿Preguntas? Consulte a su representante de Benjamin Moore. Para encontrar a su representante, llame al 1-866-708-9180 o envíe un email a info@benjaminmoore.com. Obtenga más información acerca de Uretano en masilla directo a metal en benjaminmoore.com.

