

RUST SCAT^{MD}

ÉMAIL ACRYLIQUE D'INT/EXT À BASE D'EAU
FINI LUSTRÉ 80

Caractéristiques

- Émail à l'eau polyvalent et durable
- Excellente rétention de la couleur et du lustre
- Séchage rapide
- Nivellement supérieur

Usages recommandés

Revêtement à l'eau durable conçu pour le bois, le métal, la maçonnerie et les cloisons sèches dans des applications commerciales, institutionnelles, industrielles et résidentielles. N'est pas recommandé pour le bois et le métal non apprêtés, les milieux immergés ou les aires à corrosion élevée. Ne pas utiliser en tant que peinture pour bâtiment sur le parement de bois.

Description générale

L'émail acrylique lustré Rust Scat^{MD} est un fini pour l'intérieur et l'extérieur qui convient aux surfaces apprêtées en métal, en bois ou en maçonnerie. Dilué à l'eau, il ne pose donc aucun risque d'incendie ou est inodore. La résine acrylique offre une excellente rétention de la couleur et du lustre, ainsi que des propriétés adhérentes tenaces.

Restrictions

- Résistant à la rouille lorsqu'il est utilisé avec un apprêt antirouille.
- Appliquer à des températures situées entre 10 °C et 32,2 °C (50 °F et 90 °F).
- Ne pas utiliser en milieu immergé.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :	Fiche technique◇	Blanc
Blanc (1), Noir (2), Rouge OSHA (136), Bleu OSHA (137), Vert Mack (138), Orange OSHA (139), Orange International (142), Jaune Sécurité (151), Bronze Duronodic (fini satin 424), Rouge Sécurité (938)	Type de liant	Acrylique
— Bases à teinter :	Type de pigment	Dioxyde de titane
Base pastel (32), Base à teinter (33), Base foncée (34), Base d'accent (36)	Solides par volume	36,1 ± 1,0 %
Teinter au moyen de colorants universels seulement	Rendement par contenant de 3,79 L avec l'épaisseur de feuil recommandée	32,5 – 41,8 m ² (350 – 450 pi ²)
— Couleurs spéciales :	Épaisseur de feuil recommandée	– Humide 3,6 - 4,6 mils – Sèche 1,4 - 1,7 mil
Contacteur un détaillant	Selon la texture et la porosité de la surface. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
Certifications et qualifications :	Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Non collant au toucher 30 minutes – Prêt à recouvrir 2 heures
Les produits décrits dans cette fiche technique contiennent un maximum de 250 grammes par litre de COV/SOV, à l'exclusion de l'eau et des solvants exonérés.	Une forte humidité et des températures fraîches prolongeront les temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.	
Ce produit est conforme en tant que revêtement non mat très lustré.	Mode de séchage	Évaporation
Master Painters Institute MPI n ^{os} 114 et 154	Viscosité	92 - 97 KU
Assistance technique:	Point d'éclair	93,2 °C (200 °F) ou plus (TT-P-141, méthode 4293)
Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé. Pour connaître l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-800-361-5898 ou consulter le site www.coronadopaint.ca	Lustre/éclat	Lustré (70 - 80 à 60°)
	Température de la surface à l'application	– Min. 10 °C (50 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
	Diluant	Eau propre
	Diluant de nettoyage	Eau tiède savonneuse
	Poids par contenant de 3,79 L.	4,7 kg (10,3 lb)
	Température d'entreposage	– Min. 7,2 °C (45 °F) – Max. 35 °C (95 °F)
	Composés organiques volatils (COV)	
	224 g/L	

◇ Les valeurs indiquées sont pour le blanc. Pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs, prière de communiquer avec un détaillant.

Email d'intérieur/extérieur acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MD} 80

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, graisse, huile, savon, cire, peinture écaillée, matières hydrosolubles et moisissure. Enlever toute peinture pelée ou écaillée, puis poncer la surface pour l'égaliser avec les surfaces adjacentes. Dépoussiérer les surfaces lustrées. Les cloisons sèches doivent être exemptes de poussière de ponçage. Retoucher à l'apprêt avant et après le remplissage des trous de clous, fissures et autres imperfections de surface.

Laisser durcir pendant 30 jours les surfaces de plâtre ou de maçonnerie neuves avant d'appliquer une couche de base. Le plâtre doit être dur, légèrement lustré et avoir un pH maximum de 10. Un plâtre mou, poreux ou poudreux indique un durcissement inadéquat. Ne jamais poncer une surface en plâtre; égaliser la surface au couteau, puis apprêter le plâtre avant et après l'application d'une pâte à colmater. Pour favoriser son adhérence, le béton coulé ou pré-coulé très lisse doit être mordancé ou abrasié, après avoir éliminé tous les agents de démoulage et composés durcisseurs. Enlever la poudre et les particules non adhérentes.

Substrats difficiles à traiter : Un détaillant offre un ensemble d'apprêts spécialisés pour utiliser sur les substrats difficiles à traiter comme les taches de graisse, les marques de crayons, les surfaces lustrées dures, le métal galvanisé ou les autres substrats où l'adhérence de la peinture ou la suppression des taches sont particulièrement problématiques. Un détaillant peut recommander l'apprêt selon les besoins particuliers.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Système d'apprêt et de finition

Les surfaces neuves doivent être bien apprêtées, et les surfaces déjà peintes peuvent être apprêtées ou retouchées au besoin.

Bois et produits de bois d'ingénierie

Apprêt : Apprêt acrylique ou alkyde tout usage

Finition : une ou deux couches d'email acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MD} (80)

Essences de bois susceptibles de saigner (séquoia et cèdre)

Apprêt : Apprêt alkyde tout usage

Finition : une ou deux couches d'email acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MD} (80)

Cloisons sèches d'intérieur

Apprêt : Apprêt d'intérieur acrylique tout usage (Super Kote 5000^{MD} 40-11)

Finition : une ou deux couches d'email acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MD} (80)

Plâtre

Apprêt : Apprêt d'intérieur acrylique tout usage (Super Kote 5000^{MD} 40-11)

Finition : une ou deux couches d'email acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MD} (80)

Maçonnerie brute ou texturée

Apprêt : Bouche-pores latex pour maçonnerie (Super Kote 5000^{MD} 958)

Finition : une ou deux couches d'email acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MC} (80)

Maçonnerie : béton coulé ou préfabriqué à la surface lisse

Apprêt : Apprêt d'intérieur acrylique tout usage (Super Kote 5000^{MD} 40-11)

Finition : une ou deux couches d'email acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MD} (80)

Métaux ferreux (acier et fer)

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal (apprêt Rust Scat^{MD} 36) ou apprêt alkyde pour métal (apprêt Rust Scat^{MD} 35)

Finition : une ou deux couches d'email acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MD} (80)

Surfaces alkydes dures et lustrées : L'abrasion par ponçage procure une adhérence optimale.

Métaux non ferreux (galvanisés et aluminium)

Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech^{MC} V600. Pour favoriser leur adhérence, poncer à l'aide d'un papier abrasif très fin ou un tampon abrasif synthétique les surfaces métalliques neuves non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion.

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal (Rust Scat^{MD} 36)

Finition : une ou deux couches d'email acrylique à base d'eau au fini lustré Rust Scat^{MD} (80)

Tous les substrats à repeindre : Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus.

Application

Bien brasser. Bien mélanger le produit pour assurer la dispersion uniforme des pigments et veiller à ce que le mélange soit fluide et sans grumeaux. Appliquer au pinceau, rouleau ou pulvérisateur. Ce produit peut être dilué à un peu d'eau afin d'obtenir la consistance désirée. Appliquer à des températures entre 10 °C et 32,2 °C (50 °F - 90 °F).

Ne pas appliquer à 5° du point de rosée ou si de la pluie est prévue dans les 12 heures suivant l'application.

Nettoyage

Nettoyer à l'eau tiède savonneuse, puis rincer à l'eau propre.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

Peut provoquer une réaction allergique de la peau.

Éviter tout contact avec la peau ou les vêtements.

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS PROTÉGER CONTRE LE GEL

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous renseignements de santé et de sécurité.