



RUST SCAT^{MD}

ÉMAIL ACRYLIQUE D'INT/EXT

À BASE D'EAU FINI SEMI-LUSTRE 90

Caractéristiques

- Émail à l'eau polyvalent et durable
- Excellente rétention de la couleur et du lustre
- Émail acrylique semi-lustre
- Séchage rapide
- Nivellement supérieur

Usages recommandés

Revêtement à l'eau durable conçu pour le bois, le métal, la maçonnerie et les cloisons sèches dans des applications commerciales, institutionnelles, industrielles et résidentielles. N'est pas recommandé pour le bois et le métal non apprêtés, les milieux immergés ou les aires à corrosion élevée. Ne pas utiliser en tant que peinture pour bâtiment sur le parement de bois.

Description générale

L'émail acrylique semi-lustre Rust Scat^{MD} est un fini pour l'intérieur et l'extérieur qui convient aux surfaces apprêtées en métal, en bois ou en maçonnerie. Dilué à l'eau, il ne pose donc aucun risque d'incendie. La résine acrylique offre une excellente rétention de la couleur et du lustre, ainsi que des propriétés adhérentes tenaces.

Restrictions

- Résistant à la rouille lorsqu'il est utilisé avec un apprêt antirouille.
- Appliquer à des températures situées entre 10 °C et 32,2 °C (50 °F - 90 °F).
- Ne pas utiliser en tant que peinture pour bâtiment sur le parement de bois.
- N'est pas recommandé pour le bois et le métal non apprêtés, les milieux immergés ou les aires à corrosion élevée.

Renseignements sur le produit

<p>Couleurs — Standard : Blanc (01)</p> <p>— Bases à teinter : Base pastel (32), Base à teinter (33), Base foncée (34), Base d'accent (36)</p> <p>— Couleurs spéciales : Contacter un détaillant.</p> <p>Certifications et qualifications :</p> <p>Le produit décrit dans cette fiche technique contient un maximum de 150 grammes par litre de COV/VOS, à l'exclusion de l'eau et des solvants exonérés.</p> <p>Ce produit est conforme en tant que revêtement non mat. Master Painters Institute MPI n^{os} 153</p> <p>Ce produit répond aux critères des projets LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) lorsqu'il est utilisé sur le métal d'intérieur.</p> <p>Assistance technique : Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé. Pour connaître l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-800-361-5898 ou consulter le site www.coronadopaint.ca.</p>	<p>Fiche technique ◊ Blanc</p> <p>Type de liant Acrylique</p> <p>Type de pigment Dioxyde de titane</p> <p>Solides par volume 38,0 ± 1,0 %</p> <p>Rendement par contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée 32,5 – 41,8 m² (350 – 450 pi²)</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td rowspan="2">Épaisseur de feuil recommandée</td> <td>– Humide</td> <td style="text-align: right;">3,6 - 4,6 mils</td> </tr> <tr> <td>– Sèche</td> <td style="text-align: right;">1,4 - 1,7 mil</td> </tr> </table> <p>Selon la texture et la porosité de la surface. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td rowspan="2">Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR</td> <td>– Non collant au toucher</td> <td style="text-align: right;">30 minutes</td> </tr> <tr> <td>– Prêt à recouvrir</td> <td style="text-align: right;">4 heures</td> </tr> </table> <p>Une forte humidité et des températures fraîches prolongeront les temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.</p> <p>Mode de séchage Coalescence</p> <p>Viscosité 90 – 96 KU</p> <p>Point d'éclair S/O</p> <p>Lustre/éclat Semi-lustre (40-45 à 60°)</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td rowspan="2">Température de la surface à l'application</td> <td>– Min.</td> <td style="text-align: right;">10 °C (50 °F)</td> </tr> <tr> <td>– Max.</td> <td style="text-align: right;">32,2 °C (90 °F)</td> </tr> </table> <p>Diluant Eau propre</p> <p>Diluant de nettoyage Eau tiède savonneuse</p> <p>Poids par contenant de 3,79 L. 4,8 kg (10,5 lb)</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td rowspan="2">Température d'entreposage</td> <td>– Min.</td> <td style="text-align: right;">7,2 °C (45 °F)</td> </tr> <tr> <td>– Max.</td> <td style="text-align: right;">35 °C (95 °F)</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">Composés organiques volatils (COV)</p> <p style="text-align: center;">135 g/L</p>	Épaisseur de feuil recommandée	– Humide	3,6 - 4,6 mils	– Sèche	1,4 - 1,7 mil	Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Non collant au toucher	30 minutes	– Prêt à recouvrir	4 heures	Température de la surface à l'application	– Min.	10 °C (50 °F)	– Max.	32,2 °C (90 °F)	Température d'entreposage	– Min.	7,2 °C (45 °F)	– Max.	35 °C (95 °F)
Épaisseur de feuil recommandée	– Humide		3,6 - 4,6 mils																		
	– Sèche	1,4 - 1,7 mil																			
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Non collant au toucher	30 minutes																			
	– Prêt à recouvrir	4 heures																			
Température de la surface à l'application	– Min.	10 °C (50 °F)																			
	– Max.	32,2 °C (90 °F)																			
Température d'entreposage	– Min.	7,2 °C (45 °F)																			
	– Max.	35 °C (95 °F)																			

◊ Les valeurs indiquées sont pour le fini blanc. Pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs, prière de communiquer avec un détaillant.

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, graisse, huile, savon, cire, peinture écaillée, matières hydrosolubles et moisissure. Enlever toute peinture pelée ou écaillée, puis poncer la surface pour l'égaliser avec les surfaces adjacentes. Dépoussiérer les surfaces lustrées. Les cloisons sèches doivent être exemptes de poussière de ponçage. Retoucher à l'apprêt avant et après le remplissage des trous de clous, fissures et autres imperfections de surface.

Laisser durcir pendant 30 jours les surfaces de plâtre ou de maçonnerie neuves avant d'appliquer une couche de base. Le plâtre doit être dur, légèrement lustré et avoir un pH maximum de 10. Un plâtre mou, poreux ou poudreux indique un durcissement inadéquat. Ne jamais poncer une surface en plâtre; égaliser la surface au couteau, puis apprêter le plâtre avant et après l'application d'une pâte à colmater. Pour favoriser son adhérence, le béton coulé ou pré-coulé très lisse doit être mordancé ou abrasé, après avoir éliminé tous les agents de démoulage et composés durcisseurs. Enlever la poudre et les particules non adhérentes.

Substrats difficiles à traiter : Insl-x^{MD} offre un ensemble d'apprêts spécialisés pour utiliser sur les substrats difficiles à traiter comme les taches de graisse, les marques de crayons, les surfaces lustrées dures, le métal galvanisé ou les autres substrats où l'adhérence de la peinture ou la suppression des taches sont particulièrement problématiques. Un détaillant peut recommander l'apprêt selon les besoins particuliers.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systemes d'apprêt et de finition

Les surfaces neuves doivent être bien apprêtées, et les surfaces déjà peintes peuvent être apprêtées ou retouchées au besoin.

Métaux ferreux (acier et fer)

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal (Rust Scat^{MD} 36) ou apprêt alkyde pour métal (Rust Scat^{MD} 35).

Finition : une ou deux couches d'émail acrylique à base d'eau au fini semi-lustre Rust Scat^{MD} (90).

Surfaces alkydes dures et lustrées : L'abrasion par ponçage procure une adhérence optimale.

Métaux non ferreux (galvanisés et aluminium)

Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec un émulsifiant pour l'huile et la graisse. Pour favoriser leur adhérence, poncer à l'aide d'un papier abrasif très fin ou un tampon abrasif synthétique les surfaces métalliques neuves non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion.

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal (Rust Scat^{MD} 36).

Finition : une ou deux couches d'émail acrylique à base d'eau au fini semi-lustre Rust Scat^{MD} (90).

Tous les substrats à repeindre : Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus.

Application

Bien brasser en effectuant un mouvement circulaire de bas en haut afin d'assurer la dispersion uniforme des pigments. Pour de meilleurs résultats, utiliser des applicateurs de bonne qualité. Rouleau : Utiliser un rouleau pour émail à poils courts. Pinceau : Utiliser un pinceau en polyester ou en nylon. Pulvérisateur : Peut être pulvérisé en utilisant un équipement classique ou sans air. Le produit peut être dilué avec de l'eau propre, jusqu'à 15 % s'il est pulvérisé. Appliquer uniquement lorsque la température ambiante et de la surface se situe entre 10 °C et 32,2 °C (50 °F - 90 °F).

Ne pas appliquer à 5° du point de rosée ou si de la pluie est prévue dans les 12 heures suivant l'application.

Nettoyage

Nettoyer à l'eau tiède savonneuse, puis rincer à l'eau propre.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS PROTÉGER CONTRE LE GEL

Consulter la fiche signalétique de ce produit
pour tous renseignements de santé et de
sécurité.