

Description générale

Une peinture latex haute performance à un seul composant conçue pour procurer une protection exceptionnelle aux espaces commerciaux très fréquentés. Le fini semi-lustre offre une combinaison unique de robustesse et de souplesse au lieu de simplement créer une surface dure qui peut être plus friable et sujette à l'écaillage. En plus de sa résistance supérieure au frottement, ce fini propose une technologie exclusive de résistance à l'écaillage CHIP-TECH^{MC} conçue pour résister aux chocs obliques et intermittents que subissent quotidiennement les portes d'ascenseurs, les moulures et les colonnes.

- Formule résistante au frottement brevetée
- Durabilité supérieure
- Technologie CHIP-TECH^{MC} exclusive et brevetée
- Résistance supérieure au blocage

Usages

Convient parfaitement aux portes d'ascenseurs, montants de porte, moulures et plinthes, colonnes, boiserie de fenêtres, couloirs et corridors, cages d'escalier et autres endroits très fréquentés des espaces commerciaux et institutionnels, comme les établissements d'hébergement, d'enseignement et de soins de santé, les entreprises, et les commerces de détail. Utiliser sur les surfaces apprêtées ou déjà peintes en cloisons sèches, plâtre, bois, métal et papier peint.

Couleurs	Blanc (01)
Bases	Bases 1X – 4X Gennex ^{MD}
Système de coloration	Gennex ^{MD}

Fiche technique

Type de liant	Copolymère acrylique exclusif	
Type de pigment	Dioxyde de titane	
Solides par volume	37,6 ± 2 %	
Taux d'étalement d'un contenant de 3,79 L	32,5 – 37,2 m ² (350 – 400 pi ²)	
Épaisseur de feuillet recommandée	Humide :	4,0 – 4,6 mils
	Sec :	1,5 – 1,7 mils
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.		
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	Non collant au toucher :	2 heures
	Prêt à recouvrir :	4 heures
	Les surfaces peintes peuvent être lavées après deux semaines. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, ainsi que le délai de recouvrement et de réutilisation.	
Température de la surface à l'application	Min :	10 °C (50 °F)
	Max :	32,2 °C (90 °F)
Viscosité	97 ± 4 KU	
Point d'éclair	Aucun	
Lustre/Éclat	40 – 60 à 60°	
Diluant de nettoyage	Eau propre	
Dilution	page 2	
Poids par contenant de 3,79 L	4,9 kg (10,8 lbs.)	
Température d'entreposage	Min :	4,4 °C (40 °F)
	Max :	32,2 °C (90 °F)
COV	37,6 g/L	

Systèmes d'apprêt

Les surfaces neuves doivent être bien apprêtées, et les surfaces déjà peintes peuvent être apprêtées ou retouchées au besoin. Pour favoriser son pouvoir couvrant, colorer l'apprêt dans une teinte semblable à celle de la couche de finition, surtout dans le cas d'un changement de couleur marqué.

Remarque spéciale : Certaines couleurs hors série peuvent nécessiter un apprêt pour base foncée teinté selon une formule spéciale pour obtenir la nuance désirée. Consulter un détaillant

Produits en bois et en bois d'ingénierie :

Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Sous-couche et apprêt-scellant Avant-Première^{MC} (K032)

Bois qui saigne (séquoia et cèdre) :

Sous-couche et apprêt-scellant Avant-Première^{MC} (K032) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Cloisons sèches :

Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou ce produit.

Plâtre :

Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Maçonnerie brute ou texturée :

Bouche-pores d'intérieur/extérieur à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec^{MD} (K571)

Maçonnerie et béton lisse coulé ou précoulé à apprêter :

Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Métaux ferreux :

Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec^{MD} HP (FP04) ou apprêt alkyde pour métal Super Spec HP^{MD} (KP06)

Métaux non-ferreux

(métal galvanisé et aluminium) :

Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech^{MD} V600. Les surfaces métalliques neuves, non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion devraient être poncées avec un papier abrasif très fin ou un tampon abrasif synthétique afin de favoriser l'adhérence. Apprêt acrylique pour métal Ultra Spec^{MD} HP (FP04)

Tous substrats à repeindre :

Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus

Restictions

- Ne pas appliquer lorsque la température ambiante et de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F)

Certifications et qualifications

Admissible au crédit LEED^{MD}	✓
Certificat d'émission CDPH v1	✓
Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)	✓

Classe A (0-25) sur les surfaces incombustibles selon la norme ASTM E-84

Assistance technique

Ce produit est offert chez un détaillant Benjamin Moore indépendant autorisé.

Appeler au 1 800 361-5898 ou visiter le site www.benjaminmoore.ca

Préparation de la surface

Les surfaces à peindre doivent être propres et exemptes de saleté, poussière, cire, savon, huile, graisse et substances hydrosolubles. Enlever la peinture pelée ou écaillée, puis poncer la surface pour l'égaliser avec les surfaces adjacentes. Dépouiller les surfaces lustrées. Laisser durcir les surfaces neuves de plâtre et de maçonnerie avant de les peindre. Les trous de clous, fissures et autres imperfections de surface doivent être badigeonnés d'apprêt, réparés puis recouverts d'une autre couche d'apprêt.

Laisser durcir pendant 30 jours les surfaces de plâtre ou de maçonnerie neuves avant d'appliquer une couche de base. Le plâtre doit être dur, légèrement lustré et avoir un pH maximum de 10. Un plâtre mou, poreux ou poudreux indique un durcissement inadéquat. Ne jamais poncer une surface en plâtre; égaliser la surface au couteau, puis apprêter le plâtre avant et après l'application d'une pâte à colmater. Pour favoriser son adhérence, le béton coulé ou pré-coulé très lisse doit être mordancé ou abrasé, après avoir éliminé tous les agents de démoulage et composés durcisseurs. Avant d'apprêter, enlever la poudre et les particules non adhérentes.

Substrats difficiles à traiter : Benjamin Moore^{MD} propose un grand nombre d'apprêts spécialisés pour les substrats difficiles à traiter, comme le plâtre, le bois qui saigne, les taches de graisse, les marques de crayons de cire, les surfaces lustrées durcies, le métal galvanisé ou tout autre substrat pour lequel l'adhérence de la peinture ou l'élimination des taches peut se révéler problématique. Consulter un détaillant Benjamin Moore^{MD} pour trouver l'apprêt approprié.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Application

Bien mélanger le produit avant et pendant l'utilisation. Appliquer une ou deux couches. Pour un résultat optimal, utiliser un pinceau à soies de nylon et polyester ou un rouleau de qualité supérieure Benjamin Moore^{MD}, ou un applicateur de qualité équivalente. Ce produit peut également être pulvérisé.

Pinceau : nylon et polyester

Rouleau : qualité supérieure

Pulvérisateur sans air :

Pression / 1 500 – 3 000 PSI

buse / 0,013 – 0,017

Dilution et nettoyage

L'ajout du retardateur Benjamin Moore^{MD} K518 peut s'avérer nécessaire dans certaines conditions afin d'adapter le temps de reprise ou les caractéristiques de pulvérisation.

Ajouter le retardateur K518 ou de l'eau à raison d'un maximum de 236 ml par 3,79 L de peinture. Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants.

Nettoyage : Laver les pinceaux, rouleaux et autres applicateurs dans de l'eau tiède savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE.

Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

AVERTISSEMENT : Ce produit contient des composés d'isothiazolinone à des concentrations inférieures à 0,1 %. En plus de jouer le rôle de biocides couramment utilisés dans la plupart des peintures, ces substances servent d'agents de conservation dans une variété de produits de soins personnels. Certaines personnes peuvent y être sensibles ou allergiques, même à de faibles doses.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous
renseignements de santé et de sécurité.**