

Caractéristiques

- Autoscellant
- Excellent pouvoir couvrant
- Excellentes retouches
- Résistance aux éclaboussures
- Fini peu lustré-velouté
- Formule à haut pouvoir garnissant
- Séchage rapide
- Application facile
- Nettoyage à l'eau savonneuse

Usages recommandés

Murs et plafonds d'intérieur. Idéal pour les cloisons sèches et les surfaces de maçonnerie neuves ou déjà peintes, ainsi que le plâtre, le bois et le métal apprêtés ou déjà peints.

Description générale

Un latex additionné d'acrylique au fini peu lustré-velouté conçu pour une multitude de surfaces intérieures, comme les murs et plafonds. Grâce à sa formule à haut pouvoir garnissant, il peut être utilisé comme scellant et couche de finition. En plus d'être très durable, il couvre bien, permet des retouches faciles, s'applique facilement et se nettoie à l'eau savonneuse.

Restrictions

- Ne pas appliquer lorsque la température de l'air et de la surface est inférieure à 10 °C (50 °F).

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :

Blanc à teinter (01)

(Peut être teinté avec un maximum de 60 ml de colorants Gennex^{MD} de Benjamin Moore^{MD} par 3,79 L.)

— Bases à teinter :

Bases Gennex^{MD} de Benjamin Moore^{MD} 2X et 3X

— Couleurs spéciales :

Consulter un représentant Benjamin Moore.

Certifications et qualifications :

Qualifié pour le crédit LEED^{MD} v4
 Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)
 Certificat d'émission CDPH v1
 Master Painters Institute MPI n° 53

Centre d'information pour la clientèle:

1-800-361-5898, info@benjaminmoore.com, www.benjaminmoore.ca

Fiche technique

Blanc à teinter

Type de liant	Latex mélangé à l'acrylique
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume	40,5 %

Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	37,2 – 41,8 m ² (400 – 450 pi ²)
---	--

Épaisseur de feuil recommandée	– Humide	3,6 – 4,0 mils
	– Sec	1,4 – 1,6 mils

Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.

Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Sec au toucher	2 heures
	– Prêt à recouvrir	4 heures

Les surfaces peintes peuvent être lavées après deux semaines. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.

Mode de séchage	Évaporation et coalescence
-----------------	----------------------------

Viscosité	96 ± 3 KU
-----------	-----------

Point d'éclair	S/O
----------------	-----

Éclat/Lustre	(4 – 7 à 85°) (3 à 60°)
--------------	-------------------------

Température de la surface à l'application	– Min.	10 °C (50 °F)
	– Max	32,2 °C (90 °F)

Dilution	Eau propre
----------	------------

Diluant de nettoyage	Eau propre
----------------------	------------

Poids par contenant de 3,79 L	5,1 kg (11,2 lb)
-------------------------------	------------------

Température d'entreposage	– Min.	4,4 °C (40 °F)
	– Max	32,2 °C (90 °F)

Composés organiques volatils (COV)

47 grammes/litre

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, poussière, graisse, huile, savon, cire, peinture écaillée, substances hydrosolubles et moisissure. Enlever la peinture pelée ou écaillée, puis poncer la surface pour l'égaliser avec les surfaces adjacentes. Dépolir les surfaces lustré-velouté es. Les surfaces de cloisons sèches doivent être exemptes de poussière de ponçage.

Laisser durcir pendant 30 jours les surfaces de plâtre ou de maçonnerie neuves avant d'appliquer une couche de base. Le plâtre doit être dur, légèrement lustré-velouté et avoir un pH maximum de 10. Un plâtre mou, poreux ou poudreux indique un durcissement inadéquat. Ne jamais poncer une surface en plâtre; égaliser la surface au couteau, puis apprêter le plâtre avant et après l'application d'une pâte à colmater. Pour favoriser son adhérence, le béton coulé ou précoulé très lisse doit être mordancé ou abrasé, après avoir éliminé tous les agents de démoulage et composés durcisseurs. Enlever la poudre et les particules non adhérentes avant d'apprêter.

Substrats difficiles à traiter : Benjamin Moore propose un grand nombre d'apprêts spécialisés pour les substrats difficiles à traiter, comme le bois qui saigne, les taches de graisse, les marques de crayons de cire, les surfaces lustré-velouté es durcies, le métal galvanisé ou tout autre substrat pour lequel l'adhérence de la peinture ou l'élimination des taches peut se révéler problématique. Consulter un détaillant Benjamin Moore pour trouver le produit approprié.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTEES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Systemes d'apprêt et de finition

Le revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} est un produit autoapprêtant dans la plupart des cas. **REMARQUE :** Certaines couleurs hors série peuvent nécessiter un apprêt pour base foncée teinté selon une formule spéciale pour obtenir la nuance désirée. Consulter un détaillant Benjamin Moore.

Produits en bois et en bois d'ingénierie

Apprêt : Apprêt d'intérieur latex Ultra Spec^{MD} 500 (K534) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Finition : Une ou deux couches de revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} (K581)

Types de bois susceptibles de saigner (séquoia et cèdre)

Apprêt : Sous-couche et apprêt-scellant Avant-Première^{MC} (K032) ou Apprêt-Tout à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Finition : Une ou deux couches de revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} (K581)

Cloisons sèches

Apprêt / Finition : Une ou deux couches de revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} (K581)

Plâtre

Apprêt : Apprêt-Tout^{MD} à haut pouvoir couvrant Avant-Première^{MC} (K046)

Finition : Une ou deux couches de revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} (K581)

Maçonnerie brute ou texturée

Apprêt : Bouche-pores à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec^{MD} (K571)

Finition : Une ou deux couches de revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} (K581)

Béton lisse coulé ou précoulé

Apprêt / Finition : Une ou deux couches de revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} (K581)

Métaux ferreux (acier et fer)

Apprêt : Apprêt acrylique pour métal Super Spec HP^{MD} (FP04) ou apprêt alkyde pour métal Super Spec HP^{MD} (KP06)

Finition : Une ou deux couches de revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} (K581)

Métaux non ferreux (galvanisés et aluminium)

Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech^{MD} V600. Pour favoriser leur adhérence, poncer à l'aide d'un papier abrasif très fin ou d'un tampon abrasif synthétique les surfaces métalliques neuves non ferreuses et lustré-velouté es qui seront exposées à l'abrasion.

Apprêt / Finition : Une ou deux couches de revêtement autoscellant acrylique au fini peu lustré-velouté Ultra Spec^{MD} (K581)

Tous substrats à repeindre : Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus

Application

Mélange de la peinture : Bien mélanger le produit avant et pendant l'utilisation. Appliquer une ou deux couches. **Application :** Pour un résultat optimal, utiliser un pinceau en nylon et polyester ou un rouleau de qualité supérieure Benjamin Moore^{MD}, ou un applicateur de qualité équivalente. Appliquer généreusement à partir d'une surface non peinte jusqu'à une surface fraîchement peinte. Ce produit peut aussi être pulvérisé.

Pulvérisateur sans air : Pression : de 1 500 à 2 500 psi;
Buse : de 0,013 à 0,017

Dilution/Nettoyage

Il n'est pas nécessaire de diluer, mais si des propriétés d'application particulières sont désirées, utiliser une petite quantité d'eau propre. Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants.

Nettoyer les applicateurs à l'eau tiède savonneuse immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
PROTÉGER CONTRE LE GEL**

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour des renseignements supplémentaires en matière de santé et de sécurité.