

Caractéristiques

- Double fonction – apprêt et couche de finition
- Revêtement antirouille
- Fini semi-lustre durable
- Choix infini de couleurs hors série
- Application à l'intérieur ou à l'extérieur
- Vaste choix d'applicateurs – pinceau, rouleau ou diverses méthodes de pulvérisation
- Fournir un revêtement résistant à la moisissure

Usages recommandés

Toute surface de métal, y compris les constructions, portes et casiers; clôtures; équipement; passerelles; rampes; machinerie; tuyauterie; ainsi que comme couche d'entretien général à l'intérieur et à l'extérieur.

Description générale

Ce produit est conçu pour jouer deux rôles : celui d'apprêt et celui de fini pour les surfaces métalliques. Les deux couches du produit procurent un revêtement antirouille qui résiste mieux à la corrosion. Ce produit offre également une bonne tenue de la couleur et du lustre, autant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Restrictions

- **POUR LES SUBSTRATS EN MÉTAL SEULEMENT.**
- Ne pas appliquer directement sur le métal galvanisé.
- Ne pas utiliser sur les planchers.
- Appliquer au moins deux couches sur les surfaces nues en métal ferreux.

Renseignements sur le produit

Avantages liés à l'économie de travail :

- Excellent inhibiteur de rouille pour les applications directement sur le métal.
- Fini semi-lustre solide et durable qui dissimule les défauts de surface et procure un aspect professionnel.
- Choix illimité de couleurs hors série pour satisfaire les besoins les plus précis.
- Grand choix d'applicateurs – pinceau, rouleau ou différentes méthodes de pulvérisation.

Couleurs — Standard :

Blanc sécurité KP24-08 et noir sécurité KP24-82.

— Bases à teinter :

Les bases Inspiration Couleur^{MD} de Benjamin Moore^{MD} 1B (pastel), 2B (intermédiaire), 3B (foncée) et 4B (ultra).

— Couleurs spéciales :

Contactez un représentant Benjamin Moore.

Certification :

Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés.

Master Painters Institute MPI n° 81.

L'ACIA autorise son utilisation dans les établissements de transformation alimentaire.

CENTRE D'INFORMATION POUR LA CLIENTÈLE :

1-800-361-5898, info@benjaminmoore.ca, www.benjaminmoore.ca

Fiche technique ◊

Fiche technique ◊		Base pastel
Type de liant		Alkyde modifié
Type de pigment		Inhibiteurs de corrosion et dioxyde de titane
Solides par volume		49 %
Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuillet recommandée		32,5 – 41,8 m ² (350 – 450 pi ²)
Épaisseur de feuillet recommandée	– Humide – Sec	3,6 – 4,6 mils 1,7-2,3 mils
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.		
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Sec au toucher – Prêt à recouvrir – Durcissement complet	2 heures 16 heures 7 - 10 jours
Le durcissement complet du revêtement optimisera sa résistance à l'abrasion et aux produits chimiques. Pour éviter sa détérioration, apporter une attention particulière au revêtement au cours du processus de durcissement. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.		
Mode de séchage		Évaporation du solvant et oxydation
Résistance à la chaleur sèche		176,6 °C (350 °F)
Viscosité		88 ± 5 KU
Point d'éclair		39,4 °C (103 °F)
Éclat/Lustre		Semi-lustre (45-55 à 60°)
Température de la surface à l'application	– Min. – Max.	10 °C (50 °F) 32 °C (90 °F)
Dilution		Ne pas diluer
Diluant de nettoyage		Essence minérale
Poids par contenant de 3,79 L		4,7 kg (10,3 lb)
Température d'entreposage	– Min. – Max.	4,4 °C (40 °F) 32 °C (90 °F)

Composés organiques volatils (COV)

391 g/L

Les valeurs indiquées sont pour la base pastel. Pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs, prière de communiquer avec Benjamin Moore.

Préparation De La Surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de cire, huile, graisse, poussière, rouille, peinture non adhérente et substances hydrosolubles. Enlever les particules de rouille et la peinture écaillée, et dépolir les surfaces lustrées avant d'appliquer le produit.

Moisissure: Éliminer la moisissure en frottant avec le Nettoyant tout usage (K318) de Benjamin Moore^{MD} avant l'application du revêtement.

Mise en garde: Consulter les fiches technique et signalétique du Nettoyant tout usage (K318) pour savoir comment les utiliser et les manipuler convenablement.

AVERTISSEMENT : L'enlèvement des vieilles couches de peinture par raclage, ponçage, sablage ou autre peut entraîner le dégagement de poussières de plomb. **LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT PROVOQUER DES MALADIES GRAVES ET NOTAMMENT DES DOMMAGES AU CERVEAU, PARTICULIÈREMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION.** Utiliser un équipement de protection adéquat conforme aux normes NIOSH pour réduire le risque d'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide. Avant de commencer le travail, consultez les mesures de protection pour vous-même et votre famille sur le site de Santé Canada : http://www.hc-sc.gc.ca/iyh-vsv/prod/paint-peinture_f.html.

Systemes d'apprêt et de finition

L'email alkyde D.S.M. semi-lustre Super Spec HP^{MD} (KP24) est autoapprêtant sur les surfaces métalliques ferreuses. Un minimum de deux couches est requis sur les surfaces métalliques nues.

Surfaces métalliques ferreuses neuves

Finition : Deux couches d'email alkyde D.S.M semi-lustre Super Spec HP^{MD} (KP24).

Surfaces métalliques ferreuses à repeindre

Finition : Une ou deux couches d'email alkyde D.S.M semi-lustre Super Spec HP^{MD} (KP24).

Surfaces métalliques galvanisées neuves ou nues

Apprêt : Une couche d'apprêt acrylique pour métaux Super Spec HP^{MD} (KP04).

Finition des surfaces galvanisées apprêtées ou déjà peintes : Une ou deux couches d'email alkyde D.S.M semi-lustre Super Spec HP^{MD} (KP24).

Tous substrats à repeindre : Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus.

Application

Bien mélanger le produit avant et occasionnellement pendant l'utilisation. Appliquer une ou deux couches. Pour un résultat optimal, utiliser un pinceau en nylon et polyester ou de soie naturelle de qualité supérieure Benjamin Moore^{MD}, un rouleau de qualité supérieure Benjamin Moore^{MD}, ou un applicateur de qualité équivalente. Ce produit peut aussi être pulvérisé.

Pulvérisation sans air : Pression : 1 500 – 3 000 psi
Buse : 0,011 - 0,015

Dilution et nettoyage

Ne pas diluer.

Immédiatement après usage, nettoyer l'équipement avec de l'essence minérale.

UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE. Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. **Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.**

Renseignement en matière de santé, sécurité et environnement

DANGER DE COMBUSTION

Les chiffons utilisés avec ce produit peuvent s'enflammer spontanément. Immédiatement après leur utilisation, faire tremper les chiffons dans l'eau ou les étendre à plat pour les faire sécher, puis les mettre au rebut.

Utiliser uniquement dans une zone bien aérée. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé le produit.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS

POUR LES SUBSTRATS EN MÉTAL SEULEMENT

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour des renseignements supplémentaires en matière de santé et de sécurité.