



# ULTRA SPEC<sup>MD</sup> HP

ÉMAIL ACRYLIQUE SEMI-LUSTRÉ D.T.M.  
FP29

## Caractéristiques

- Application directement sur le métal
- Auto-apprêtant
- Excellente adhésion
- Lustre et rétention de la couleur améliorés
- Séchage et recouvrement rapides
- Résistant à la corrosion
- Application facile
- Fini semi-lustré

## Usages recommandés

Métaux ferreux ou non-ferreux, portes Bilco<sup>MD</sup>, garde-corps, acier de structure ou de soutènement, bois, surfaces de maçonnerie, solives, équipement, événements de toit, palissades, hangars de stockage métalliques et peinture d'entretien général de surfaces intérieures ou extérieures.

## Description générale

Ce produit est conçu pour un double objectif comme un apprêt applicable directement sur les surfaces métalliques et un produit de finition. Les deux couches produisent une inhibition de la rouille pour un contrôle de la corrosion supérieur. La formule acrylique offre un lustre et une excellente rétention de la couleur. Le film sèche rapidement permettant d'appliquer rapidement une nouvelle couche. Ce produit est également une excellente finition pour la maçonnerie, le plâtre, les plaques de plâtre et les surfaces de bois à l'intérieur.

## Restrictions

- Ne pas appliquer lorsque les températures de l'air et en surface sont inférieures à 10 °C (50 °F).
- Ne s'applique pas sur les planchers.
- Ne peut être exposé aux produits chimiques forts.

## Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :		Données techniques <sup>◇</sup>		Base 1				
Blanc sécurité (08), Jaune sécurité (15), Rouge sécurité (21), Ton de bronze (64), Noir sécurité (82)		Type de liant	Acrylique					
<b>— Bases à teinter :</b>		Type de pigment	Dioxyde de titane & inhibiteurs de corrosion					
Teinter les bases 1X, 2X, 3X, 4X avec les colorants Gennex <sup>MD</sup> de Benjamin Moore <sup>MD</sup> .		Solides par volume	46 %					
<b>— Couleurs spéciales :</b>		Recouvrement par contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	27,8 – 37,2 m <sup>2</sup> (300 – 400 pi <sup>2</sup> )					
Veuillez communiquer avec votre représentant Benjamin Moore <sup>MD</sup> .		Épaisseur de feuil recommandée	<table border="0"> <tr> <td>– Humide</td> <td>4,0 – 5,4 mils</td> </tr> <tr> <td>– Sec</td> <td>1,8 – 2,5 mils</td> </tr> </table>		– Humide	4,0 – 5,4 mils	– Sec	1,8 – 2,5 mils
– Humide	4,0 – 5,4 mils							
– Sec	1,8 – 2,5 mils							
<b>Certifications et qualifications :</b>		Selon la texture et la porosité du substrat. S'assurer d'évaluer la bonne quantité de peinture pour le travail à effectuer. Cela garantira l'uniformité de la couleur et évitera de devoir disposer de quantités excessives de peinture.						
<b>Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés</b>		Temps de séchage à 25 °C (77 °F) @ 50 % HR	<table border="0"> <tr> <td>– Sec au toucher</td> <td>1 heure</td> </tr> <tr> <td>– Prêt à recouvrir</td> <td>4 heures</td> </tr> </table>		– Sec au toucher	1 heure	– Prêt à recouvrir	4 heures
– Sec au toucher	1 heure							
– Prêt à recouvrir	4 heures							
Qualifie pour le crédit LEED <sup>MD</sup> v4		Les surfaces peintes peuvent être lavées après deux semaines. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.						
Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)		Mode de séchage	Coalescence					
Certificat d'émission CDPH v1		Résistance à la chaleur sèche	121,1 °C (250 °F)					
Master Painters Institute MPI n <sup>os</sup> 141, 153, 163		Viscosité	77 ± 4 KU					
Classe A (0-25) sur les surfaces incombustibles selon la norme ASTM E-84		Point d'éclair	Aucune					
<b>Centre d'information pour la clientèle :</b>		Éclat/Lustre	Semi-lustré (45 – 55 @ 60 °)					
1-800-361-5898, <a href="mailto:info@benjaminmoore.ca">info@benjaminmoore.ca</a> , <a href="http://www.benjaminmoore.ca">www.benjaminmoore.ca</a>		Température de la surface à l'application	<table border="0"> <tr> <td>– Min.</td> <td>10 °C (50 °F)</td> </tr> <tr> <td>– Max</td> <td>37,8 °C (100 °F)</td> </tr> </table>		– Min.	10 °C (50 °F)	– Max	37,8 °C (100 °F)
– Min.	10 °C (50 °F)							
– Max	37,8 °C (100 °F)							
		Dilution	À l'eau propre					
		Diluant de nettoyage	À l'eau propre					
		Poids par contenant de 3,79 L	4 kg (10,2 lb)					
		Température d'entreposage	<table border="0"> <tr> <td>– Min.</td> <td>4,4 °C (40 °F)</td> </tr> <tr> <td>– Max</td> <td>32,2 °C (90 °F)</td> </tr> </table>		– Min.	4,4 °C (40 °F)	– Max	32,2 °C (90 °F)
– Min.	4,4 °C (40 °F)							
– Max	32,2 °C (90 °F)							
		<b>Composés organiques volatils (COV)</b>						
		148 grammes/Litre						

<sup>◇</sup>Les valeurs indiquées sont pour la base 1

## Préparation de la surface

Les surfaces doivent être en bon état, sèches, propres et exemptes d'huile, de graisse, de saleté, de traces de rouille, d'écaillures de laminage, de peinture écaillée, de craie et de tout autre matériau pouvant nuire à l'adhérence. Les surfaces lustrées doivent être matifiées par ponçage.

**Métal :** Enlever la rouille et la calamine avec un grattoir, une brosse métallique ou du papier de verre. Toutes les surfaces métalliques non peintes doivent être nettoyées avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech<sup>MD</sup> V600.

**Bois :** Apprêter les zones rapiécées et enduites avec ce produit ou tout apprêt de Benjamin Moore<sup>MD</sup> recommandé avant et après réparation. Les zones extérieures protégées comme les avants-toit, les plafonds, les corniches ou les murs protégés doivent être lavées avec une solution détergente et rincées à grande eau avec un boyau d'arrosage pour enlever les minéraux qui pourraient nuire à une bonne adhésion.

**Moisissure :** Les taches de moisissure doivent être nettoyées avec Clean (K318) de Benjamin Moore<sup>MD</sup> avant de recouvrir la surface.

**Attention :** Consulter la fiche de données de sécurité des matériaux (K318) pour connaître les instructions de bon usage et de bonne manipulation.

**Substrats difficiles à traiter :** Benjamin Moore<sup>MD</sup> offre une vaste gamme d'apprêts spécialisés à utiliser sur des substrats difficiles à traiter comme le bois dont les tannins ressortent, les taches de graisse, les marques de crayon, les surfaces lustrées dures, le métal galvanisé ou tout autre substrat sur lequel l'adhésion de la peinture ou l'élimination de taches cause un problème particulier. Votre détaillant Benjamin Moore<sup>MD</sup> peut vous recommander le bon apprêt qui conviendra à vos besoins.

**AVERTISSEMENT!** Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

## Systèmes d'apprêt et de fini

L'Émail acrylique au fini semi-lustré (FP29) Ultra Spec HP<sup>MD</sup> D.T.M. (direct sur métal) est auto-apprêtant sur les substrats métalliques ferreux et non-ferreux correctement préparés. Les surfaces neuves doivent être bien apprêtées, et les surfaces déjà peintes peuvent être apprêtées ou retouchées au besoin. Pour un meilleur recouvrement, teinter l'apprêt avec la teinte approximative de la couche de finition, en particulier lorsqu'un changement de couleur est désiré. **Remarque spéciale :** Certaines couleurs personnalisées peuvent nécessiter un apprêt de base de couleur foncée teinté selon une formule spéciale pour obtenir la couleur désirée. Contacter un détaillant Benjamin Moore<sup>MD</sup>.

### Surfaces de métal non-ferreux (fer & acier) :

**Finis :** Deux couches d'Émail acrylique au fini semi-lustré FP29 D.T.M. (direct sur métal) Ultra Spec<sup>MD</sup> HP

### Métaux non-ferreux (galvanisés et aluminium) :

Toutes les nouvelles surfaces de métal non-ferreux doivent être soigneusement nettoyées avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech<sup>MD</sup> (V600) pour retirer les contaminants.

**Finis :** Une ou deux couches d'Émail acrylique au fini semi-lustré FP29 D.T.M. (direct sur métal) Ultra Spec<sup>MD</sup> HP

### Maçonnerie, béton coulé ou préfabriqué à la surface lisse :

**Apprêt :** Scellant à maçonnerie 100 % acrylique pour intérieur/extérieur Super Spec<sup>MD</sup> (K046) ou Apprêt au latex tout usage Fresh Start<sup>MD</sup> (F023)

**Finis :** Une ou deux couches d'Émail acrylique au fini semi-lustré FP29 D.T.M. (direct sur métal) Ultra Spec<sup>MD</sup> HP

### Maçonnerie brute ou texturée :

**Apprêt :** Bouche-pores d'intérieur/extérieur à haut pouvoir garnissant pour maçonnerie Ultra Spec<sup>MD</sup> (K571)

**Finis :** Une ou deux couches d'Émail acrylique au fini semi-lustré FP29 D.T.M. (direct sur métal) Ultra Spec<sup>MD</sup> HP

### Plâtre et cloison sèche :

Toutes les surfaces des cloisons sèches doivent être soigneusement durcies pendant au moins 30 jours. Les surfaces sur des cloisons sèches doivent être exemptes de poussière de sablage.

**Apprêt :** Apprêt tout usage au latex Fresh Start<sup>MD</sup> (F023)

**Finis :** Une ou deux couches d'Émail acrylique au fini semi-lustré FP29 D.T.M. (direct sur métal) Ultra Spec<sup>MD</sup> HP

**Tous les substrats à repeindre :** Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus.

## Application

**Mélange de peinture :** Bien brasser avant et pendant l'utilisation. Pour de meilleurs résultats d'application, appliquer généreusement en partant des zones non peintes aux zones peintes. L'application d'une couche protège et préserve; l'application de deux couches fournit une plus grande durabilité. Appliquer à l'aide d'une brosse synthétique tout-usage, un rouleau de petite taille ou un pulvérisateur.

**Pulvérisateur, sans air :** Pression liquide : 1 000 à 1 500 PSI;  
Buse : 0,13 - 0,17

## Dilution/nettoyage

**Dilution :** Il n'est pas nécessaire de diluer, mais si nécessaire pour obtenir les propriétés d'application souhaitées, une petite quantité d'eau propre peut être ajoutée. Ne jamais ajouter d'autres peintures ou solvants. Nettoyer les outils de peinture immédiatement après usage à l'eau chaude savonneuse. L'équipement de pulvérisation doit être rincé avec de l'essence minérale pour prévenir la rouille.

**Nettoyage :** Nettoyer l'équipement immédiatement après usage à l'eau savonneuse. L'équipement de pulvérisation doit être rincé avec de l'essence minérale pour prévenir la corrosion ou se conformer aux exigences locales/fédérales sur l'utilisation des solvants.

## Renseignements de santé sécurité et environnement

N'utiliser ce produit que dans un endroit bien aéré. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé.

## GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS PROTÉGER CONTRE LE GEL

## Consulter la fiche signalétique de ce produit pour tous renseignements de santé et de sécurité